



Международные и национальные стандарты 2015–2016 гг.

Продолжение. Начало рубрики в № 2 (53), 2008 г.

IEC – Международная электротехническая комиссия, МЭК

Номер стандарта	ISO 17292:2015
Название	Металлические шаровые краны для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности / <i>Metal ball valves for petroleum, petrochemical and allied industries</i>
Область применения	В ISO 17292:2015 определены требования к ряду металлических шаровых кранов, применяемых в нефтяной, нефтехимической, газовой и смежных отраслях промышленности. DN: 8, 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600; Классы давления: 150; 300; 600; 800 (класс 800 применяется только для арматуры с резьбовыми или приварными внахлест концами); PN 16, 25, 40, 63, 100. Требования к проведению испытаний и проверок приводятся для: - кранов с фланцевыми или приварными встык концами, размером $15 \leq DN \leq 600$ ($\frac{1}{2} \leq NPS \leq 24$); - кранов с резьбовыми концами и с концами под приварку внахлест, размером $8 \leq DN \leq 50$ ($\frac{1}{4} \leq NPS \leq 2$); - проходного сечения – полнопроходного, зауженного, с двойным заужением; - различных материалов
TK – разработчик стандарта	ISO/TC 153/SC 1
Дата введения в действие	ноябрь, 2015

Номер стандарта	ISO 28921-2:2015
Название	Промышленная трубопроводная арматура. Отсечная арматура для условий низкой температуры. Часть 2. Типовые испытания / <i>Industrial valves – Isolating valves for low-temperature applications – Part 2: Type testing</i>
Область применения	В ISO 28921-2:2015 определены требования к проведению типовых испытаний отсечной арматуры, предназначенной для применения в условиях низкой температуры с целью подтверждения технических характеристик клапанов при температуре от минус 196 до плюс 50 °С. Примечание: номинальные размеры (DN), условное давление (PN) и классы давления – см. ISO 28921-1. ISO 28921-2:2015 не рассматривает отдельно приводы (если они не являются неотъемлемой частью изделия). При испытаниях клапаны могут управляться вручную или посредством привода. Влияние паров холодного газа на испытание принято во внимание (особенно, если привод устанавливается непосредственно на стенде, когда он обдувается холодным газом). ISO 28921-2:2015 не распространяется на криогенную арматуру, разработанную по ISO 21011 и применяемую на криогенных сосудах
TK – разработчик стандарта	ISO/TC 153
Дата введения в действие	ноябрь, 2015

Номер стандарта	ISO 4991:2015
Название	Отливки стальные для изготовления деталей, работающих под давлением / <i>Steel castings for pressure purposes</i>
Область применения	ISO 4991:2015 распространяется на стальные отливки, предназначенные для изготовления деталей, работающих под давлением. В нем приведен перечень материалов, применяемых для изготовления деталей, работающих под давлением. Настоящий стандарт распространяется на нелегированные и легированные марки сталей (в таблице 1 приведены их химические составы, в таблицах 2, 3, 4 и 5 – механические свойства). В Приложении D приведена информация об обозначении марок стали по ISO и по Универсальной системе обозначений металлов и сплавов
TK – разработчик стандарта	ISO/TC 17/sc 11
Дата введения в действие	декабрь, 2015

IEC – Международная электротехническая комиссия, МЭК

Номер стандарта	IEC 60534-2-3:2015
Название	Регулирующие клапаны для технологических трубопроводов. Часть 2-3. Пропускная способность. Методы испытаний / <i>Industrial-process control valves – Part 2-3: Flow capacity – Test procedures</i>
Область применения	IEC 60534-2-3:2015(E) распространяется на регулирующие клапаны, установленные на технологических трубопроводах, в нем приводятся методы проведения испытаний на определение различных данных, необходимых для расчета пропускной способности по формулам, приведенным в IEC 60534-2-1: а) коэффициент расхода, C; б) коэффициент восстановления давления жидкости без присоединенных фитингов, FL; с) обобщенный коэффициент восстановления давления жидкости и коэффициент геометрии трубопровода регулирующего клапана с присоединенными фитингами, FLP; д) коэффициент геометрии трубопровода, FP; е) отношение коэффициентов перепада давления, xT и xTP; ф) модификатор типа клапана, Fd; г) коэффициент числа Рейнольдса, FR. В настоящее издание в сравнении с изданием 1997 г. внесены следующие существенные изменения: а) Изменения в Приложения В, С, D, E и F. б) Изменения организационного и оформительского плана
TK – разработчик стандарта	TC 65/SC 65B
Дата введения в действие	декабрь, 2015

CEN – Европейский комитет по стандартизации

Номер стандарта	EN 736-2:2016
Название	Трубопроводная арматура. Терминология. Часть 2. Определения терминов деталей арматуры / <i>Valves – Terminology – Part 2: Definition of components of valves</i>
Область применения	В данном европейском стандарте приведены термины, применяемые к деталям арматуры, и даны их определения. Целью разработки стандарта является унификация терминологии, относящейся к арматуростроению. В стандарте приведены основные термины, относящиеся к различным типам арматуры. Названия терминов, а также определения, относящиеся к специальной арматуре, приводятся в соответствующих стандартах на такую арматуру
TK – разработчик стандарта	CEN/TC 69
Дата введения в действие	февраль, 2016

Номер стандарта	EN 1503-4:2016
Название	Трубопроводная арматура. Материалы для изготовления корпусов и крышек. Часть 4. Медные сплавы, приведенные в европейских стандартах / <i>Valves – Materials for bodies, bonnets and covers – Part 4: Copper alloys specified in European Standards</i>
Область применения	В настоящем европейском стандарте определен перечень медных сплавов, применяемых для изготовления деталей, работающих под давлением: корпусов, крышек, и приведенных в различных европейских стандартах
TK – разработчик стандарта	CEN/TC 69
Дата введения в действие	февраль, 2016

Номер стандарта	EN 13018:2016
Название	Неразрушающие методы контроля. Визуальный контроль. Основные методы / <i>Non-destructive testing – Visual testing – General principles</i>
Область применения	В настоящем европейском стандарте приведены основные методы визуального контроля, проводимого непосредственно на месте или дистанционно с целью определения соответствия изделия заданным требованиям (например, контроль качества поверхности детали, равномерность прилегания сопрягаемых поверхностей, конфигурация детали). Настоящий стандарт не распространяется на визуальный контроль, при котором применяются какие-либо другие методы разрушающего или неразрушающего контроля
TK – разработчик стандарта	CEN/TC 138
Дата введения в действие	февраль, 2016

Рубрика подготовлена и переведена Т.С. Складовой