



Новые долговечные шаровые краны

Компания АТЕС GmbH разработала инновационные шаровые краны, конструкция которых отличается минимальной мертвой зоной, что позволяет среде беспрепятственно двигаться в различных направлениях, обеспечивая надежную защиту от засорения даже при транспортировке абразивных сред, высоких давлениях и высоких температурах.



Ультрасовременные трехходовые шаровые краны, производимые АТЕС, отличаются Т-образной конфигурацией корпуса и возможностью перемены направления подачи среды. DN 15 ÷ 250. Уникальность изделий в том, что внутренние полости заполнены полукольцами, изготовленными из различных материалов – от высокотемпературных пластмасс до нержавеющей стали, что обеспечивает надежную защиту от нежелательных отложений внутри корпуса. Краны разработаны на температуру до 500 °С и могут применяться для очень высокого давления – до PN 320. Металлические шаровые краны, для изготовления которых были разработаны специальные технологические процессы, отличаются высоким уровнем герметичности – класс А по DIN EN 12266-1. Это главное преимущество данной конструкции по сравнению со многими другими кранами, представленными на рынке, класс герметичности которых В.

Трехходовые шаровые краны с металлическим уплотнением в затворе также характеризуются долговечностью, более высоким числом переключений, увеличенными расходными характеристиками и высокой химической стойкостью к коррозии, что, в свою очередь, приводит к сокращению периодичности технического обслуживания. Шаровые краны успешно прошли лабораторные и натурные испытания.

По информации с сайта: www.atec-valve.com

Шаровые краны компании Clark Solutions

Компания Clark Solutions представила шаровые краны с электроприводом серии 8E и с пневмоприводом серии 8P, отличающиеся низким крутящим моментом. Для управления кранами серии 8P подача воздуха возможна при давлении всего лишь 80 PSI. Новые шаровые краны 8E и 8P выпускаются размером от 1/4" до 4" с корпусами из латуни или нержавеющей стали, они могут быть как двухходовыми, так и трехходовыми с Т-, L-конфигурациями корпуса. Приводы двойного действия или с возвратной пружиной.



В кранах серий 8E и 8P применено усовершенствованное верхнее уплотнительное кольцо из ТФЭ, что позволяет существенно снизить крутящий момент при управлении. Кольца из Витона вставляются в канавки, расположенные на задней стороне седла из ТФЭ, предварительно собираются в отдельную сборку и затем вставляются в краны. Краны собираются и испытываются с уплотнительными кольцами, оказывающими минимальное давление на седла из ТФЭ, благодаря чему каждое седло контактирует с шаром только в «одной точке», создавая герметичность в обоих направлениях.

По информации с сайта: www.clarksol.com

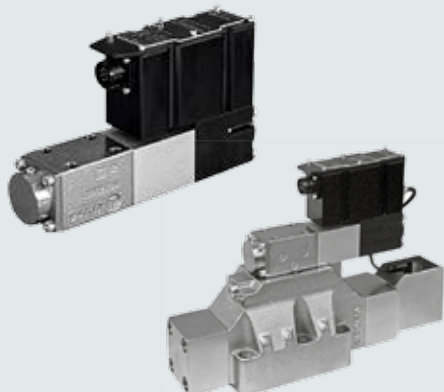
Быстродействующие клапаны от Duplomatic Oleodinamica

Эффективность, скорость, точность, стабильность позиционирования и программируемое управление – преимущества, характерные для пропорционального регулирования в электрогидравлических системах. Компания Duplomatic Oleodinamica разработала новые быстродействующие пропорциональные сервоклапаны, управляемые электромагнитом, которые показывают высокие характеристики, не требуя управляющего давления, обладают линейной расходной характеристикой и нулевым перекрытием фаз. Положением золотника управляет датчик линейных перемещений LVDT (линейный дифференциальный датчик) с использованием замкнутой системы управления, обеспечивающий высокую точность и стабильность позиционирования.

Электромагнитный клапан прямого действия DXE3J выпускается на четыре различных диапазона расхода – до 40 л/мин. Работая как импульсный клапан, он является первой ступенью устройств серии DXPE*J, выпускаемых с шестью диапазонами расхода – от 180 до 2600 л/мин.

В случае отключения электроэнергии или отказа электроники золотник устанавливается в отказоустойчивое положение посредством пружин. Все клапаны отвечают требованиям стандартов МЭК и имеют степень защиты IP67.

По информации с сайта:
www.duplomatic.com



ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВЕДЕНО В ПОРТУГАЛИИ

Компании по всему миру каждый день ставят перед нами новые цели и вдохновляют на решение сложных технических задач. Мы создаем нашу продукцию с учетом потребностей рынка. Мы работаем.

**АКТИВНО
УСЕРДНО
НЕУТОМИМО
РЕЗУЛЬТАТИВНО**



**КОНДЕНСАТООТВОДЧИК | РЕДУКЦИОННЫЕ КЛАПАНЫ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ КЛАПАНЫ | ТЕПЛООБМЕННИКИ**

Zona Industrial da Guia | Pav. 14 - Brejo | 3150 - 467 Guia PBL | Portugal
+351 236 959 060 | adca@valsteam.pt | www.valsteam.com

Компания Stonel объявила о создании новой беспроводной технологии

Stonel[®], одна из ведущих компаний по разработке систем управления и сбора данных для арматуры, объявила о создании беспроводной технологии, позволяющей пользователям дистанционно настраивать конечные выключатели, управлять электромагнитами, проверять диагностические параметры и хранить информацию о настройках, конфигурации и состоянии арматуры.

При использовании контроллеров дискретного действия типа Axiom или Prism с возможностью беспроводных линий связи пользователи могут непосредственно отслеживать, управлять или сохранять критически важные данные на расстоянии до 50 м, что позволяет сэкономить время и не подвергать опасности персонал. Приложение StoneL Wireless Link app устанавливается на обычные устройства с возможностью доступа в Интернет типа iPhone или iPad, а значит, нет необходимости приобретать дорогостоящие портативные компьютеры и полагаться при настройке на интуицию. Настройки безопасности отвечают требованиям защиты от несанкционированного доступа.



При наличии запатентованного приложения StoneL для беспроводных линий связи персонал, обслуживающий арматуру, дистанционно может: следить за состоянием и настраивать конечные выключатели в открытое или закрытое положение; проверять и настраивать сетевой адрес и скорость передачи данных; управлять электромагнитным клапаном, если имеется доступ к электропитанию; определять номер модели и заводской серийный номер; определять устройства управления арматурой (предоставляются поставщиком арматуры); заносить в журнал данные о проводимом техническом обслуживании; отслеживать ошибки и неисправности (считать циклы срабатывания арматуры, температуру электроники и пр.), а также иметь прямой доступ к руководствам по установке и техническому обслуживанию.

По информации с сайта: www.stonel.com

Криогенные клапаны для токамака¹

Во Франции продолжается строительство токамака в рамках проекта ITER². Внутри термоядерного реактора одновременно существуют как чрезвычайно низкие, так и чрезвычайно высокие температуры. С одной стороны, температура сверхперегретой плазмы может достигать 150 млн °С, с другой стороны, для обеспечения работы магнитов, тепловых экранов и криогенных вакуумных насосов применяются самые современные криогенные технологии.

Одним из партнеров международного проекта является Индия, ее вклад – поставка соединительных трубопроводов и оборудования для криогенных сред. Индийское подразделение компании Flowserve, субподрядчик компании Air Liquide Global E&C Solutions, Франция, изготовила шесть регулирующих клапанов для гелия, который будет подаваться при температуре 80 К к тепловым экранам и криогенным насосам. Изготовленные клапаны практически в пять раз превышают размер известных криогенных клапанов, работающих на жидком гелии: высота 2,5 м, ширина 0,7 м и масса свыше 1,5 тонн. Максимальный расход – 4,4 кг/с, что более чем в два раза превышает значения применяемых ныне клапанов.



По информации с сайта: www.iter.org

¹ Токамак – **Т**ороидальная **к**амера с **м**агнитными **к**атушками, установка для магнитного удержания плазмы, необходимого для протекания управляемого термоядерного синтеза, по сути – реактор термоядерного энергоблока.

² International Thermonuclear Experimental Reactor – Международный Экспериментальный Термоядерный Реактор.

Flowrox запускает в производство смарт-изделия и услуги

Flowrox, производитель промышленной арматуры и насосов для тяжелых условий эксплуатации, предлагает революционные решения для некоторых отраслей промышленности в части смарт-арматуры и услуг. Смарт-изделия и услуги Flowrox направлены исключительно на повышение производительности за счет оптимизации и интерактивного прогнозирования посредством автоматизации и взаимодействия с различными программами и устройствами с целью оказания помощи заказчикам в использовании полного потенциала оборудования как Flowrox, так и других производителей.

Все смарт-изделия Flowrox имеют грамотные интеллектуальные решения, построенные на использовании возможностей Интернета, что дает возможность постоянного мониторинга работы изделий Flowrox и систем с целью увеличения сроков работы оборудования, снижения незапланированных простоев и своевременной поставки запасных частей.



Смарт-изделия Flowrox прежде всего будут предназначены для нефтяной и газовой промышленности, металлургии, горнодобывающей промышленности. Оснащение оборудования Flowrox электроникой, программным обеспечением, датчиками и возможностями сетевого подключения позволит потребителям накапливать и обмениваться данными внутри компании, а в некоторых случаях и непосредственно с Flowrox.

Прежде всего, Flowrox намерена начать выпуск смарт-клапанов, включающих грамотное решение конструкции шлангов, смарт-позиционером, позволяющих выполнять анализ износа и составлять подробные отчеты. Смарт-клапаны будут подавать сигналы о возможном выходе из строя задолго до фактически возможной аварии. Смарт-насосы запланированы к выпуску на более поздний срок – на конец 2016 г.

По информации с сайта: www.flowrox.com

6-ходовой регулирующий шаровой кран от Siemens

Siemens Building Technologies Division расширила линейку арматуры серии Acvatix 6-ходовым регулирующим шаровым краном, специально предназначенным для систем обогрева или охлаждения потолков. Благодаря своей особой конструкции данные краны заменят четыре традиционно применяемых клапана в четырехтрубной системе обогрева или охлаждения потолков, включая их приводы; так как понадобится только один привод, который будет установлен в определенном месте. Сокращаются усилия по установке, вводу в эксплуатацию и проводке кабелей, а также экономится место, а значит, производственные площади и затраты.

Новый 6-ходовой регулирующий шаровой кран отличается встроенной функцией компенсации давления, которая начинает действовать, когда кран находится в закрытом положении (т. е. когда необходимы обогрев или охлаждение). Это предотвращает возникновение как избыточного, так и недостаточного давления, которое может испортить обогреваемый или охлаждаемый потолок. Кроме того, кран имеет герметичность по классу А по EN12666-1.

Четко подобранные коэффициенты пропускной способности (K_v) новых 6-ходовых регулирующих шаровых кранов дают возможность применять их для обогрева или охлаждения больших площадей в соответствии с заданными требованиями. Коэффициенты пропускной способности настраиваются и регулируются с большой степенью точности, что способствует энергосбережению. Различные резьбовые концы позволяют устанавливать краны на трубопроводах различного размера и не требуют расширяющих или сужающих фитингов.

По информации с сайта: www.siemens.com



24-27 мая



Российский нефтегазохимический форум



XXIV международная выставка

Газ. Нефть. Технологии Уфа-2016

Место проведения

ВДНХ ЭКСПО

ул. Менделеева, 158



БАШКИРСКАЯ
ВЫСТАВОЧНАЯ
КОМПАНИЯ



#ГАЗНЕФТЬТЕХНОЛОГИИ
#БВК

www.gntexpo.ru

(347) 246 41 77, 246 41 93
e-mail: gasoil@bvkeexpo.ru

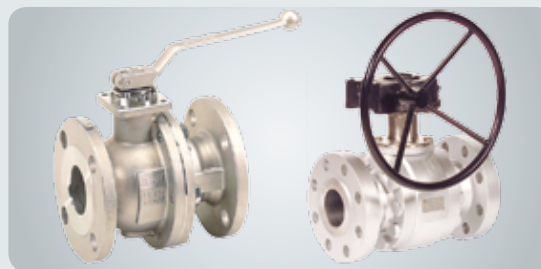
Высокоэффективные системы уплотнений от A+R Armaturen

Фланцевые шаровые краны с уплотнением из ПТФЭ зачастую по своим свойствам уже не способны удовлетворить всё возрастающие требования рынка, например, в отношении рабочих температур и давлений. Отчасти спрос могут удовлетворить краны, разработанные под заказ. Но это лишь малые партии с большими сроками поставки и высокой ценой. Сегодня операторами, разработчиками и надзорными органами обсуждается вопрос о запрете применения стандартных шаровых кранов из-за того, что очень высоки риски аварий – при том, что в нормальных условиях эксплуатации такие краны с успехом применяются. Данные риски воспринимаются очень серьезно, так как нужно предотвратить инциденты, несущие угрозу людям и окружающей среде, причем это касается не только развитых стран, но и всех проектов в странах с переходной экономикой. Возникла явно выраженная тенденция: газо- и нефтеперерабатывающие предприятия требуют от поставщиков шаровые краны особых конструкций, способные удовлетворить их особые требования, причем такие краны должны выпускаться серийно, быть доступными и по цене, и по наличию.

Немецкий производитель A+R Armaturen поставил перед собой задачу разработать широкий диапазон специальных систем уплотнения с использованием интеллектуальных модульных систем на основе современных шаровых кранов с разъемным корпусом и уплотнением из ПТФЭ. Такие системы состоят, кроме прочего, из комбинированного уплотнения, сочетающего в себе ПТФЭ и графит, обеспечивающего пожаробезопасность и отсутствие загрязнения рабочей среды углеродом. Это играет решающую роль, например, в процессах переработки перекиси водорода. Именно для таких процессов несколько тысяч шаровых кранов было поставлено на предприятия Юго-Восточной Азии и Саудовской Аравии.

Подобные интеллектуальные модульные системы применяются и для шаровых кранов с металлическим уплотнением в затворе. Повсюду, где соотношение температура/давление превышает уровень стойкости ПТФЭ или среда не совместима с ПТФЭ, необходимо smart-решение. Это, в первую очередь, касается таких сред, как стирол, бутадиев, фенол, полиол и продукты сгорания с содержанием токсичных веществ.

*По информации с сайта: www.valve-world.net,
фото с сайта: www.ar-armaturen.com*



67-тонные затворы для Sinopec Engineering

Компания Magwen Valves поставила китайской нефтехимической корпорации Sinopec два 67-тонных затвора, предназначенных для 3 очереди водопроводной станции Yanbu Madina. 76-дюймовые затворы с тройным эксцентриситетом на класс давления 600 изготовлены с применением запатентованной фирменной технологии. Полнопроходные корпуса изготовлены из углеродистой стали. Это самые тяжелые затворы из когда-либо выпускавшихся ранее. Управление – приводом AUMA, крутящий момент 1,08 млн Н·м. Кроме того, заказ включает три 76-дюймовых затвора на класс давления 300 и два 36-дюймовых затвора на класс давления 300.



Компания Magwen гордится тем, что смогла справиться с такой сложной задачей в течение 14 месяцев.

По информации с сайта: www.valve-world.net

Материалы подготовлены Т.С. Складовой