



Мембранный клапан однократного применения

Компания GEMÜ разработала первый в мире невозвратно-управляемый мембранный клапан однократного применения под торговой маркой GEMÜ SUMONDO®. Клапан наряду с ручным управлением может управляться от пневмопривода. При этом соединение привода и клапана выполнено по специально разработанной технологии, что позволяет после срабатывания клапана и его замены повторно использовать привод. Клапаны рассчитаны на максимальное рабочее давление 4 бара, температура рабочей среды – от 5 до 40 °С.

Корпус изготавливается из полипропилена в стерильном цехе и подвергается гамма-излучению поглощенной дозой до 50 кГр. Клапан абсолютно герметичен по отношению к внешней среде и по отношению к приводу за счет установки приварной мембраны. Герметичность сохраняется также и после снятия корпуса. Конфигурация корпуса – проходной или угловой.

Основное преимущество клапанов GEMÜ SUMONDO® перед шланговыми задвижками – в точности управления процессами и высокой степени надежности.

Кожух привода новой разработки изготавливается из высокопрочного пластика, подвергается гамма стерилизации и может мыться. Исполнения привода, способные выдерживать автоклавную обработку, планируются к выпуску в течение первого полугодия 2017 г.

Мембранные клапаны GEMÜ SUMONDO®, прежде всего, предназначены для стерильных условий эксплуатации в фармацевтической и пищевой промышленности, в системах биологических процессов. Кроме того, они могут использоваться в качестве регулирующей арматуры для различных стерильных сред.



По информации с сайта www.gemu-group.com

Обратный клапан для подводных систем

Новая разработка компании Norvalves – поршневые обратные клапаны размером 1/4" (диаметр проходного сечения 6,7 мм), рассчитанные на рабочее давление 103 МПа, рабочую температуру от –18 до 149 °С, отвечающие требованиям ISO 13628-4 в части выдержки 40 000 циклов при ресурсных испытаниях. Впервые клапаны будут применяться в проекте Шелл в Мексиканском заливе (Stones project) и использоваться для защиты подводных насосов производства OneSubsea, Норвегия.

Клапаны изготовлены из сплавов B446 N06625, B446 N07716, уплотнение в затворе – эластомерные кольца. Масса клапана – 0,9 кг. Строительная длина 80 мм. Максимальная глубина, на которой может устанавливаться новый поршневой обратный клапан – 3000 м. Клапаны отличаются высокой надежностью, простотой эксплуатации и обслуживания.



По информации с сайта www.norvalves.no

Новый смарт-привод

Компания Schneider Electric разработала новейший смарт-электропривод марки SmartX MG350V для запорных клапанов, отличающийся высокими эксплуатационными характеристиками и надежностью. Привод имеет многоцветный дисплей на светодиодах, на котором отражается рабочее состояние клапана, появляются сигналы в случае: стопорения, отсутствия управляющего сигнала или нарушения соединения, возникновения отказов или замыкания в защищаемой зоне, а также автоматической поверки и настройки с учетом величины входного сигнала, обеспечивая заданную величину хода штока.

Смарт-привод SmartX MG350V может подключаться к системе диспетчеризации систем отопления, вентиляции и кондиционирования здания или предприятия, позволяя накапливать и отражать данные о работе арматуры, системы в целом и состоянии окружающей среды. Привод разработан для нового проекта управления энергосбережением зданий. Вместе с приводом применяются специально разработанные Schneider Electric смарт-датчики и смарт-контроллеры.

Электромеханический привод с пропорциональной, регулируемой и широтно-импульсной модуляцией и невозвратной пружиной MG350V предназначен для запорных двух- и трехходовых клапанов DN 15, 50, устанавливаемых в системах отопления, вентиляции и кондиционирования.



Характеристика мощности приводов

Тип привода	Входной сигнал	Обратная связь по позиционированию (рабочего органа). Выходной сигнал	Время, с (для клапана с проходным сечением 12.7 мм)	Макс. ход, мм	Усилие, Н
MG350V-24F	Регулируемый	–	102	16.5	350
MGF350V-24FP	Регулируемый, широтно-импульсный	2 ... 10 Vdc, 0 ... 5 Vdc	51	16.5	300
MG350V-24M	2 ... 10 Vdc*, 0 ... 10 Vdc	–	102	16.5	350
MGF350V-24MP	2 ... 10 Vdc, 0 ... 10 Vdc, 4 ... 20 mA	2 ... 10 Vdc, 0 ... 5 Vdc	51	16.5	300

* Vdc – Вольт постоянного тока

По информации с сайта www.schneider-electric.com

Новый электромагнитный клапан

В мае 2016 г. компания Versa Products Company, Inc. запустила в производство новый электромагнитный клапан прямого действия серии D-316. Клапан предназначен для систем автоматизации и управления такими средами, как воздух, газ, гидравлические жидкости.

Трехходовой двухпозиционный (3/2) клапан серии D-316 DN 6, давление – от вакуума до 12 бар с расходной характеристикой 0,8 Cv в корпусе из нержавеющей стали и с уплотнением в затворе из фторуглерода обеспечивает полную герметичность в затворе в течение всего заданного срока службы и пригоден для применения в самых жестких условиях эксплуатации. Кроме того, он прост в установке и в обслуживании.



По информации с сайта www.versa-valves.com



Сеть Ресторанов
**Chili
GROUP**

★ ПОЗДРАВЛЯЕТ ВАС ★

С НОВЫМ ГОДОМ!



ДОСТОЙНОЕ МЕСТО
ДЛЯ ВАШИХ ВСТРЕЧ

*ресторан на фото - Chili Grill House

Chili
**GRILL
HOUSE** 2014

Ресторан CHILI GRILL HOUSE

Ленинский пр., 100
(ТК «Фиолент»)
Тел.: 244-32-43



Trattoria
Chili Pizza

Ресторан TRATTORIA CHILI PIZZA

ул. Типанова, 27/39
(ТК «Космос»)
Тел.: 244-32-92



★ ChiliGroup.ru ★

Chili
Restaurant

Ресторан CHILI
пр. Космонавтов, 14
(ТРК «Питер Радуга»)
Тел.: 244-63-22

Титановый корпус, напечатанный на 3D-принтере



Компания SLM Solutions – разработчик технологий металлической печати на 3D-принтере – напечатала титановый корпус клапана, предназначенного для аэрокосмических систем размером 12.21 × 8.74 × 8.66 дюймов.

Корпус печатался с использованием системы печати селективного лазерного спекания SLM 280HL (с размером рабочей поверхности принтера 280 × 280 × 365 мм) и одновременной работы двухчастотных лазеров 400W.

Преимущество титановой 3D печати в том, что при этом отсутствует растрескивание металла, характерное для обычной обработки по причине наличия остаточных напряжений.

Особенно важно, что корпус был изготовлен в течение 6,5 дней непрерывной печати.

Следует отметить, что из заготовки за такой короткий срок корпус сделать невозможно. Кроме экономии времени существенно снижена масса корпуса.

Согласно последним исследованиям отдела перспективных технологий Министерства энергетики США за счет замены части деталей в оборудовании на детали, напечатанные с применением аддитивных технологий, масса самолета может снизиться примерно на 7% – при том, что снижение массы на 1 или 2 процента уже считается благом, это не может не ошеломлять.

По информации с сайта
slm-solutions.us

ООО "ЗауралПромАрматура+"

ПРОИЗВОДИТ:

ФЛАНЦЫ (ГОСТ 12820-80, 12821-80, ГОСТ Р 54432-2011, ГОСТ 33259-2015, ГОСТ 9399-81, ГОСТ 28919-91).

ПРОКЛАДКИ овального и восьмиугольного сечения для фланцев DN10-400 ОСТ 26.260.461-99 (PN 6,3-16,0 Мпа) и ГОСТ Р 53561-2009(PN 6,3-20,0 Мпа).

ЛИНЗЫ уплотнительные жесткие и компенсирующие.

Материал прокладок – сталь по заявке заказчика.

ШПИЛЬКИ из сталей 35, 40х (ГОСТ 9066-75 и ОСТ 26-2040-96), диаметром резьбы от м12 до м52 и длиной шпильки от 60 до 400 мм. Возможно изготовление шпилек из других сталей под заказ.

ГАЙКИ для фланцевых соединений арматуры из сталей 35, 40х (ГОСТ 9064-75, ОСТ 26-2040-96).

КЛАПАНЫ стальные запорные проходные (класс герметичности "А") с открытым и закрытым сальником ЗПА 21216.

КЛАПАНЫ обратные подъемные.
ЗПА 41001 - DN15, 20, 25; PN1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0 Мпа.

ЗПА ККО - DN15, 20, 25; PN16,0; 20,0; 25,0 Мпа.

Разделители сред ЗПА-ВПЭМ, ЗПА-ВПЭ

КЛАПАНЫ запорные проходные ЗПА-ККЗ

КЛАПАНЫ запорные игольчатые
ЗПА 21215, ЗПА 21215М, ЗПА 21215МР, ЗПА-КИ 400



641007, Курганская обл.,
г. Курган, ул. Панфилова, 23 "А"
тел./факс 8 (3522) 25-85-00
Отделы продаж:
- трубопроводной арматуры:
8 (3522) 25-83-35, 48-73-60
- фланцев и крепежа:
8 (3522) 25-90-02, 48-73-62



SMC расширила линейку 3-ходовых клапанов

Компания SMC модифицировала трехходовые трехпозиционные импульсные электромагнитные клапаны VEX3, применяемые для управления приводами, сделав их более привлекательными с точки зрения затрат и универсальности применения.

Энергопотребление – от 1,8 до 1 Вт приведет к существенному сокращению расходов, появившаяся опция дублирующего ручного управления – хорошее дополнение к имеющимся вариантам управления. Клапаны серии 3/3 VEX3 отличаются от старого исполнения не только меньшими габаритными размерами, но и меньшим количеством деталей. Клапаны обеспечивают расход до 3300 л/мин. и управляют цилиндрами двустороннего действия, позволяя либо выполнять промежуточные остановки ($\varnothing 125$ мм) или изменять скорость. Кроме того, появилась возможность подсоединить к цилиндру двустороннего действия два клапана, а значит, управлять до девяти положениями, включая медленное закрытие, ускорение или замедление хода.



По информации с сайта www.smcworld.com

«Данфосс» расширил типоразмерный ряд клапанов VF3 и электроприводов

Трехходовые регулирующие клапаны «Данфосс» предназначены для систем теплоснабжения, отопления, ГВС и холодоснабжения. «Данфосс» расширил ряд трехходовых клапанов VF3 DN 200–300. Специально для них были разработаны электроприводы AME 685 и AME 855. Появление новых типоразмеров расширяет возможности применения регулирующих клапанов в системах холодоснабжения. VF3 также традиционно обеспечивает высокое качество регулирования и является эффективным решением для систем теплоснабжения.

В числе первых объектов, где применена новая продукция компании, холодильный центр стадиона Лужники, а также ряд предприятий военной промышленности.

Расширенный диапазон типоразмеров покрывает интервал расходов от 0,63 до 1350 м³/ч. Величина протечки составляет 0,01% K_{vs} , что обеспечивает практически герметичное перекрытие потока. Широкий динамический диапазон регулирования – 50:1 – сохраняет регулируемую способность при уменьшении K_v системы в 50 раз.

Для управления клапанами DN 200–300 применяются новые электроприводы. AME 685 развивает усилие на шток до 5000 Н. Привод имеет встроенную функцию адаптации характеристики регулирования в зависимости от области применения и условий эксплуатации. Уникальная опция автоматического гашения колебаний сглаживает входной сигнал с контроллера на привод, обеспечивая плавную регулировку и меньший износ клапана и привода. Встроенный регулятор скорости перемещения штока служит для максимально точного регулирования в системах теплоснабжения, отопления, ГВС и холодоснабжения.

AME 855 является самым сильным в линейке приводов «Данфосс». Развиваемое усилие 15000 Н преодолевает перепады давлений до 5 бар. Данная модель имеет скорость перемещения штока 2 с/мм. Автоматический выбор управляющего сигнала – импульсный или аналоговый – снижает процент ошибок при подборе до минимального. Питающее напряжение новых приводов – переменный или постоянный ток 24 В или 230 В. Широкий функционал AME 685 и AME 855 делает их универсальными решениями для любых инженерных задач.



По информации с сайта www.danfoss.ru

Новости подготовлены Т.С. Складовой



Георгиевский Арматурный Завод – это предприятие со 100-летним опытом производства трубопроводной арматуры, со своими устоявшимися традициями и отработанными десятилетиями требованиями к качеству продукции.

Основные преимущества Георгиевского Арматурного Завода:

- Собственный литейный цех;
- Производство оборудования из сырья и материалов исключительно российского производства;
- Постоянное наличие продукции на складе;
- Кратчайшие сроки производства в независимости от объемов заказов.

