



Арматура для экстремальных температур

Компания High Pressure Equipment Company (HIP) разработала линейку клапанов, предназначенных для таких сложных, с точки зрения предъявляемых требований, рабочих сред, как: азот, аргон и водород. Клапаны DN 6–25 с ручным управлением и пневмоприводами рассчитаны на давление от 10 000 до 30 000 psi и температуру рабочих сред от минус 252 до плюс 649 °С. В клапанах предусмотрена конструкция удлиненного штока с выносом сальниковой коробки и уплотнительной набивки в безопасную зону. Кроме того, для рассеивания тепла или холода в области набивки предусмотрены ребра охлаждения или нагрева. Материал корпуса – монель или хастеллой. Материалы набивки графит и тефлон.



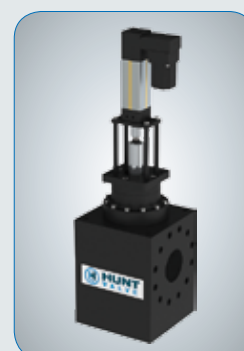
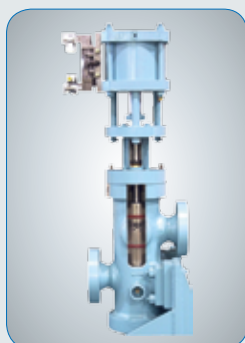
По информации с сайта www.highpressure.com

Регулирующие клапаны байпаса насоса

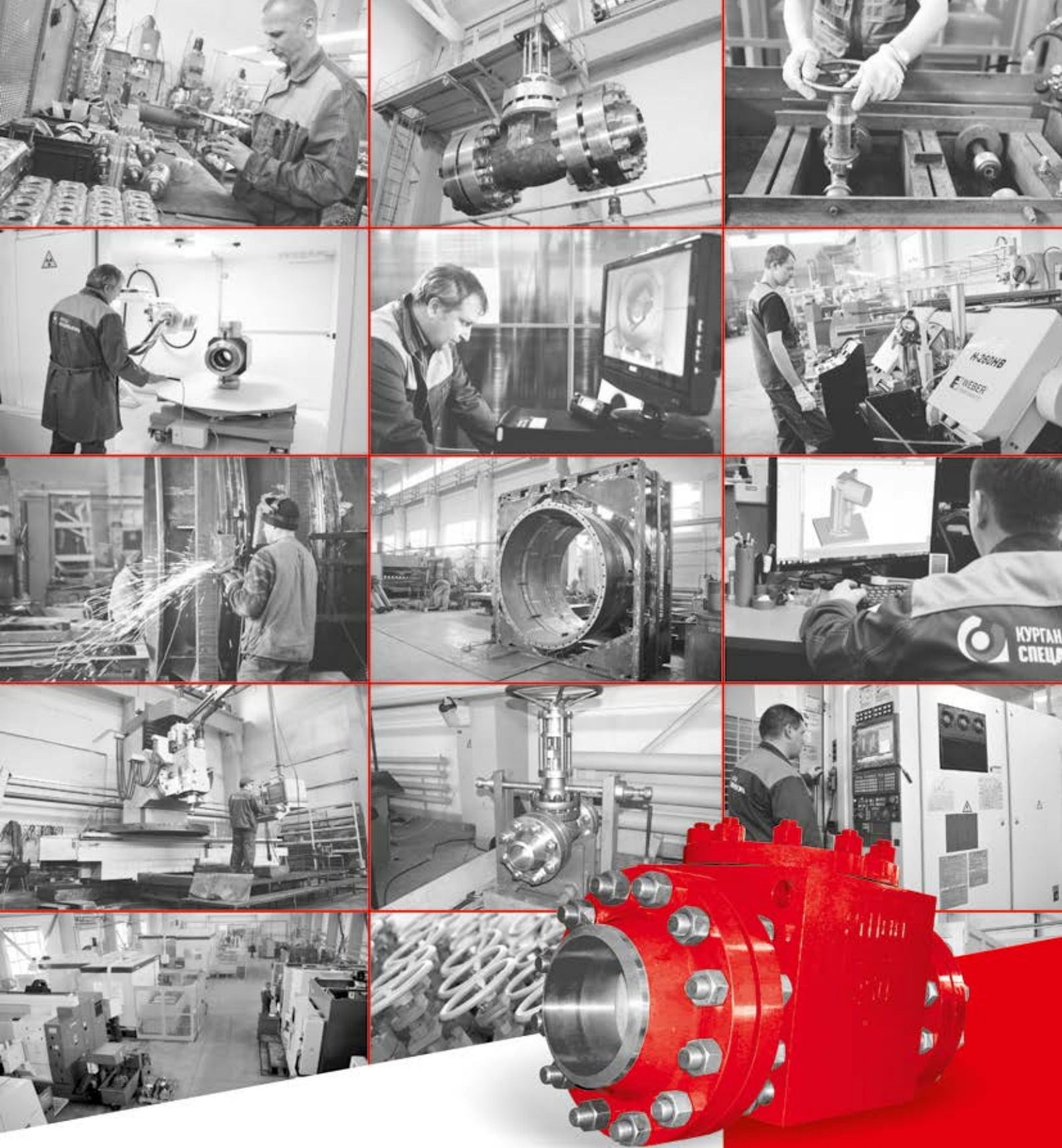
Компания Hunt Valve разработала и изготовила два регулирующих клапана, отличающихся минимальным расходом, для байпаса центробежного насоса высокого давления, применяемого в производстве стали. Помимо того, что клапаны имеют высокую отказоустойчивость (они сохраняют работоспособность при отказе отдельных элементов системы), они также выдерживают высокое давление, при том, что их использование сокращает энергопотребление и повышает эффективность работы.

Пропорциональный клапан для насоса систем удаления окалины благодаря керамическому уплотнению в затворе имеет в пять раз большую долговечность по сравнению с другими клапанами. На сталелитейных производствах в технологических трубопроводах неизбежно присутствует гидравлический удар, приводящий к разрыву трубопроводов, возникновению трещин. Клапаны могут быть настроены таким образом, чтобы избежать гидравлического удара в системе. Управление – от электромеханического привода. DN 10–250, давление – до 320 бар.

Клапан типа Mega-Flo B – быстродействующий плавно переключающийся клапан системы охлаждения насоса, при необходимости может обеспечивать подачу воды под высоким давлением. Клапан изготовлен из коррозионностойкой нержавеющей стали. Перфорированный плунжер отличается точностью механической обработки и имеет упрочняющее покрытие хромом (DN 50, 75, 100).



По информации с сайта www.huntvalve.com



**КУРГАН
СПЕЦАРМАТУРА**

РОССИЯ, 640011, Г. КУРГАН, УЛ. ДОСТОЕВСКОГО, 7А
ТЕЛ./ФАКС: (3522) 600-166 E-MAIL: KSA@KSA45.RU

**ПРОИЗВОДСТВО
СПЕЦИАЛЬНОЙ
АРМАТУРЫ
ВЫСОКИХ
ПАРАМЕТРОВ**



PCVEXPO

24–26 октября 2017

Москва, МВЦ «Крокус Экспо»

16-я Международная выставка

«Насосы. Компрессоры. Арматура. Приводы и двигатели»



Участие в PCVExpo – эффективный способ привлечения новых клиентов

Забронируйте стенд на сайте www.pcvexpo.ru

Организаторы



Спонсор



Стратегический
медиапартнер



Генеральные
информационные партнеры



Поворотный затвор DN 3750

Компания DERVOS VALVES получила заказ на изготовление дискового затвора DN 3750, PN16 под приварку. Как правило, арматура такого размера управляется приводами, но по условиям проекта данный дисковый затвор должен иметь ручное управление – посредством только лишь четырех редукторов! Масса дискового затвора 58 тонн. Изделие прошло ультразвуковой и радиографический контроль, цветную дефектоскопию; редукторы могут работать под водой и имеют защиту IP68 (выдержали испытание под водой в течение 48 часов).



По информации с сайта www.dervosvalve.com

Обратный клапан производства ООО «РТМТ» получил патент

Оригинальное конструктивное решение обратного клапана, разработанного Обществом с ограниченной ответственностью «РОСТРАНСМАШ Трейд» (ООО «РТМТ»), подтверждено патентом на полезную модель № 166947 от 06.04.2016 г. Разработка осуществлялась под руководством заместителя главного инженера ООО «РТМТ» Д.В. Воронова. Это далеко не первое решение компании, специализирующейся на проектировании, изготовлении и поставках запорной, регулирующей, обратной и предохранительной промышленной трубопроводной арматуры.

По информации с сайта www.rtm.ru



В НПО «ГАС-Армсервис» готовятся к изданию новые книги

Оба издания посвящены проблемам эксплуатации трубопроводной арматуры на АЭС и ориентированы на научных, инженерно-технических работников, студентов и аспирантов, специализирующихся в проектировании и эксплуатации оборудования и арматуры атомных станций. Выпуск книг запланирован на I квартал 2017 г.

МОДЕРНИЗАЦИЯ АРМАТУРЫ АЭС

В.И. Аксёнов, А.И. Гошко, А.П. Епишов, В.А. Куранов, В.В. Порошин, В.В. Потапов, С.В. Сейнов

В книге рассмотрены пути модернизации трубопроводной арматуры систем АЭС. Отражены современные направления конструктивной и технологической модернизации арматуры по исполнению и материалу основных узлов и деталей, качеству и точности их изготовления и сборки. Проведена систематизация и оценка функциональности и технологичности конструкций общепромышленной системы нормальной эксплуатации и систем специальной арматуры. Обобщен опыт использования конструктивно и технологически модернизированной арматуры в системах станций.



РИСК-ОРИЕНТИРОВАННЫЙ ПОДХОД К УПРАВЛЕНИЮ ГЕРМЕТИЧНОСТЬЮ СИСТЕМ БЕЗОПАСНОСТИ АЭС

В.В. Потапов, В.И. Аксёнов, А.И. Гошко, С.А. Лесин, В.И. Минаев, С.В. Сейнов

В книге рассмотрены компоненты методологии риск-ориентированного подхода и впервые предложена концепция управления герметичностью разъемных соединений систем безопасности АЭС на примере контейнмента реактора с учетом параметрических отказов их уплотнений и характерного силового взаимодействия деталей.

По информации с сайта gaksnp.ru

Материалы подготовлены Т.С. Складовой