

НОВАЯ ПРОДУКЦИЯ ПАО «КОНТУР» ВКЛЮЧЕНА В РЕЕСТР ОВП КОМПАНИИ «ТРАНСНЕФТЬ»



В самом начале 2018 года «Сплав» преодолел еще один важный для Корпорации рубеж. Колодцы трубопроводов – новая продукция, для производства которой на территории предприятия в 2017 году был возведен специализированный цех, – вошли в реестр основных видов продукции ПАО «Транснефть», крупнейшей отечественной компании в области транспортировки нефти и нефтепродуктов. Полученные заключения о соответствии оборудования всем требованиям, которые «Транснефть» предъявляет к данным видам изделий, дают возможность корпорации выйти на новый рынок и поставлять свое оборудование для строящихся и действующих нефтепроводов компании на территории РФ.

Для вхождения в реестр ПАО «Контур» прошло серию серьезных испытаний: инспекцию технических процессов производства, конструкторских документов; были разработаны и произведены опытные образцы продукции, которые в дальнейшем были подвергнуты приемо-сдаточным испытаниям.

«В ходе этих испытаний мы проводили так называемое дождевание колодцев, испытывали их на герметичность, красили под определенной температурой, чтобы наносимое покрытие было устойчиво ко всем видам осадков, — поясняет Сергей Ильин, инженер-технолог отдела главного технолога Корпорации «Сплав». — Процесс изготовления колодцев сложен. И документальная, и техническая работа требуют много усилий. Для работы над новыми видами оборудования у нас задействованы самые лучшие специалисты предприятия, сварщики с личным клеймом качества».

Успешное сотрудничество «Контур» с компанией «Транснефть», транспортирующей порядка 90% всей добываемой в России нефти, имеет многолетнюю историю. Начиная с 2007, года для крупнейшего российского оператора магистральных нефтепроводов корпорацией было произведено и поставлено различного оборудования и комплектующих на сумму около 2 миллиардов рублей.

По материалам сайта: mksplav.ru



«ГУСАР» ОТКРЫЛ ЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД

20 февраля 2018 года завод «Гусар» открыл литейное производство мощностью до 8 тыс. тонн стали в год в городе Гусь-Хрустальном Владимирской области. Инвестиции в проект составили 1,7 млрд рублей. В торжественной церемонии открытия приняли участие замглавы Минпромторга России Василий Осьмаков, президент Торгово-промышленной палаты РФ Сергей Катырин, губернатор Светлана Орлова, руководители структурных подразделений областной администрации, администрация города Гусь-Хрустальный, представители крупнейших предприятий России и многие другие.

Новый цех обеспечит потребности арматурного завода «Гусар» — одного из ведущих отечественных производителей запорной арматуры — высококачественной, отвечающей всем стандартам и требованиям заготовкой для производства клиновых и шиберных задвижек.

«...Гусь-Хрустальный становится лидером производства трубопроводной арматуры. Сегодня можно с уверенностью сказать: мы умеем успешно конкурировать на мировом уровне, в том числе благодаря программам импортозамещения. Крайне важно, что российские металлургические предприятия продолжают реализовывать крупные проекты, которые дают дополнительные высокотехнологичные рабочие места, обеспечивают поступление средств в региональные и местные бюджеты. Продукция завода «Гусар» поможет отечественным нефтяным и газовым компаниям в реализации шельфовых проектов, в освоении арктических месторождений», — уверена Светлана Орлова.

По материалам сайта: gusarm.ru

АБСОЛЮТНЫЙ АНАЛОГ ЕВРОПЕЙСКОГО КОМПЕНСАТОРА РАЗРАБОТАН КОРПОРАЦИЕЙ «СПЛАВ»



Для одного из ключевых клиентов Корпорация «Сплав» спроектировала и произвела партию сильфонных компенсаторов абсолютно новой модификации. По заданию заказчика для замены на промышленном предприятии европейских изделий, отслуживших свой срок, командой «Сплава» был разработан аналог, по конструктивному исполнению, рабочим параметрам и внешнему виду полностью соответствующий своему немецкому предшественнику. После поставки и монтажа компенсаторов на объекте заказчика по условиям договора предусматривался месяц, чтобы оборудование прошло серию тестовых работ. По итогам этого испытательного срока от партнера получены положительные отзывы и акт входного контроля, свидетельствующий о полном соответствии сильфонных компенсаторов техническим требованиям заказчика.

Наталья Замахина, начальник управления по продажам сильфонов и компенсаторов:

— Это интересный проект, который позволил в ходе изготовления не серийной продукции полноценно задействовать конструкторский и производственный потенциал, которым мы располагаем для развития направления сильфонных компенсаторов. Наш портфель заказов, как правило, состоит из типовых моделей, но мы часто сталкиваемся в работе с вопросами замены оборудования импортного производства и всегда с энтузиазмом беремся за решение сложных задач, которые ставит перед нами заказчик. Сотрудники «Сплава», задействованные в претворении в жизнь этого проекта, в очередной раз продемонстрировали свой профессионализм и высокую квалификацию.

Напомним, что Корпорация «Сплав» изготавливает сильфоны и сильфонные сборки с 1983 года, в 2006 году в работу был запущен цех по производству сильфонных компенсаторов и компенсирующих устройств диаметром до 1600 мм. Поставки оборудования ведутся, в том числе, для атомной отрасли, теплоэнергетической, химической промышленности и металлургии.

По материалам сайта: mksplav.ru



ЗАВОД «ТРУБОДЕТАЛЬ» ОСВОИЛ ИЗГОТОВЛЕНИЕ НОВЫХ ТИПОРАЗМЕРОВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА АЭС

Завод «Трубодеталь» (АО «Трубодеталь», г. Челябинск, входит в состав Объединенной металлургической компании, АО «ОМК», г. Москва) поставил отводы из нержавеющей марки стали диаметром 377, 426, 530 и 630 миллиметров для строительства новых энергоблоков атомных электростанций в России и Белоруссии.

Изделия диаметром 426, 530 и 630 миллиметров направлены для строительства седьмого энергоблока Нововоронежской АЭС в г. Нововоронеж.

Также произведены и поставлены отводы диаметром 377, 426, 530 и 630 мм для второго энергоблока Белорусской АЭС. Завод отгрузил первую партию продукции, в настоящее время производство изделий продолжается.

Поставка подобных деталей – новый опыт для «Трубодетали», ранее для АЭС завод производил отводы меньших размеров – до 325 миллиметров.

«Тепловая и атомная энергетика – относительно новое для «Трубодетали» направление, но у нас уже есть серьезные успехи в этой области. Очень рады и дальше повышать свои компетенции, выполняя все более сложные заказы, поставляя надежную и качественную продукцию своим клиентам», — отметил управляющий директор завода Дмитрий Марков.

По материалам сайта: omk.ru



МАЛЫЙ ГАБАРИТ ОТ НОВОМЕТА – ВОЗРОЖДЕНИЕ «ОБРЕЧЕННЫХ» СКВАЖИН

Скважины с техническими ограничениями – настоящий бич для многих нефтяных компаний. Причины бывают разными: смятие колонн, их негерметичность и искривление, проведение ремонтных и аварийных работ, износ, коррозия, отсутствие подачи... Результат один: уменьшается проходное сечение эксплуатационной колонны.

Серийными установками такие скважины эксплуатировать невозможно, в связи с чем возникает необходимость в погружном оборудовании специального исполнения. Чтобы продлить выработку запасов и повысить рентабельность добычи.

В этом плане создание специалистами компании «Новомет» установок 2-го, 2А и 3-го габаритов можно смело назвать революцией, возвратившей к жизни не одну сотню «обреченных» скважин.

Решение о создании данного направления в производстве было принято в середине 2000-х годов. На первом этапе в 2008 году под руководством заведующего отделом погружных электроприводов ОАО «ОКБ БН КОННАС» Санталова А.М. был разработан и изготовлен вентильный двигатель с диаметром 81 мм по корпусу. Он имел возможность регулировать частоту вращения в диапазоне от 1000 об/мин до 6000 об/мин. Мощность – до 63 кВт в одной секции.

Первая установка УВННЗ-80-2400 была смонтирована в ноябре 2008 года в скважине №102 Спиридоновского месторождения, отработала 574 суток, и была поднята в исправном состоянии по причине проведения ГТМ.

Чтобы расширить область применения данного оборудования, был разработан двухсекционный вентильный двигатель ПВЭДНСВ1, внедрены гибкие муфты, благодаря которым стала возможной эксплуатация боковых стволов с набором кривизны колонны в зоне подвески до 40 на 10 м. Для работы в условиях высокого содержания нерастворенного газа разработаны газосепараторы, газостабилизаторы и мультифазные насосы; для работы в условиях выноса мех примесей – фильтры ФСК и ФСГЩ, для борьбы с солеотложениями – контейнеры с ингибиторами... Всего внедрено более 2000 единиц малогабаритного оборудования для различных условий эксплуатации, многие из которых показывают рекордные наработки.

Невозможно перечислить всех инноваций, которые помогают нефтяникам решать проблемы бездействующего фонда. Как и нельзя представить сегодняшнее состояние отрасли без малогабаритного оборудования.

По материалам сайта: www.novomet.ru



«ГМС ЛИВГИДРОМАШ» ПРЕДЛАГАЕТ УСТРОЙСТВО, ПОВЫШАЮЩЕЕ НАДЕЖНОСТЬ НАСОСНОГО АГРЕГАТА

АО «ГМС Ливгидромаш» разработано устройство, позволяющее повысить надежность погружного центробежного насосного агрегата, имеющего значительную разницу в диаметрах насоса и электродвигателя за счет снижения образования циклических нагрузок и защиты элементов погружного оборудования от интенсивной коррозии.

К тому же, устройство разработано таким образом, что в случае существенных дефектов обсадной колонны (смещение, сдавливание и т.д.), оно не позволит спускать агрегат дальше по обсадной колонне, исключая изгиб и поломку агрегата и, следовательно, предотвращая возможную аварию. Устройство включает в себя центрирующий элемент, который за счет постоянного ориентирования оси агрегата относительно оси устройства позволит исключить излом оси в месте сопряжения насоса и погружного электродвигателя даже в случае отклонения оси скважины от вертикали (высокой угловой интенсивности).

Данное устройство защищено патентом РФ на изобретение №2643911.

По материалам сайта: www.hms-livgidromash.ru



ШКАФЫ УПРАВЛЕНИЯ ПНЕВМОПРИВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Специалисты Барнаульского котельного завода освоили выпуск шкафов управления пневмоприводной арматурой.

Использование пневматических приводов делает возможным эксплуатацию оборудования во взрывоопасной зоне, на химических производствах, в горячих цехах металлургических предприятий.

Также важными преимуществами пневмоприводов являются простота и экономичность, быстрота срабатывания, пожаробезопасность.

По требованию заказчика сотрудники завода выполняют шеф-монтаж и пуско-наладочные работы «под ключ».

По материалам сайта: bkzn.ru



МОДЕРНИЗАЦИЯ ДИАГНОСТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ «СЕЙТРОНИК СИР МД-10-2»

В целях усовершенствования выпускаемого оборудования специалистами НПО «ГАКС-Армсервис» проведена модернизация диагностической системы «СЕЙТРОНИК СИР МД-10-2».

Система предназначена для оценки работоспособности и технического состояния трубопроводной арматуры DN 50...2000 мм и PN до 150 МПа на месте ее эксплуатации (без демонтажа из трубопровода) и последующего принятия решения о целесообразности проведения ремонта по техническому состоянию. Система используется для диагностики клиновых и параллельных задвижек, шаровых кранов и состоит из мобильного компрессора, блока регистрации и анализа (реализованного на базе промышленного компьютера и размещенного в промышленном кейсе), блока преобразования и управления, рукава соединительного, комплекта инструмента и технологической оснастки.

В модернизированном варианте блок преобразования и управления также помещен в промышленный кейс, что обеспечивает удобство транспортировки и переноски изделия и улучшает внешний вид системы.

По материалам сайта: gaksnp.ru



«ИЖНЕФТЕМАШ» НАЧАЛ СЕРИЙНЫЙ ВЫПУСК НОВОЙ МОДИФИКАЦИИ СТАНЦИЙ УПРАВЛЕНИЯ

Завод «Ижнефтемаш», одно из ведущих российских предприятий нефтяного машиностроения, выпустил первую промышленную партию станций управления ИНМ-3-ЧР-800 для установок электроцентробежных насосов (УЭЦН) с рабочим током до 800А.

ИНМ-3-ЧР-800 стала четвертой модификацией в линейке станций управления УЭЦН производства ижевского предприятия ГК «Римера». По сравнению со станциями управления с рабочим током 250А, 400А и 630А, ИНМ-3-ЧР-800 оснащена электронными компонентами, имеющими более длительный эксплуатационный ресурс, а также дополнительными силовыми элементами корпуса. Первая партия станций управления ИНМ-3-ЧР-800 из 20 единиц уже отправлена заказчику.

Станции управления электроцентробежными насосами с преобразователем частоты ИНМ-3-ЧР предназначены для регулирования частоты вращения вала электродвигателя, оптимизации работы и защиты от отказа погружных электродвигателей, находящихся внутри скважины. Станции ИНМ-3-ЧР имеют моноблочную конструкцию повышенной надежности, встроенный выходной фильтр и новое программное обеспечение. Оборудование сертифицировано в соответствии с техническими регламентами Таможенного союза.

Станции управления УЭЦН пользуются высоким спросом среди нефтяных компаний, поэтому «Ижнефтемаш» планирует дальнейшее расширение участка по их изготовлению. В 2018 году завод инвестирует в развитие производства станций управления 21 млн рублей, – отмечает исполнительный директор завода «Ижнефтемаш» Сергей Березин.

В ближайших планах ижевского предприятия ГК «Римера» – обеспечить производство не менее 40 станций управления УЭЦН ежемесячно.

По материалам сайта: www.rimera.com



НЕ ОСТАНАВЛИВАЯСЬ НА ДОСТИГНУТОМ. АРМАЛИТ РАСШИРЯЕТ ЛИНЕЙКУ СОВРЕМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Армалит проводит тестирование новейшей установки для размерной настройки режущего инструмента EZset420.

Размерная настройка инструмента обеспечивает необходимую точность его положения, контроль геометрии, измерение линейных размеров, углов и радиусов, а также измерение радиального и торцевого биения режущих кромок инструмента. Установка EZset420 дает возможность настраивать быстросменный и взаимозаменяемый инструмент с точностью — 0,0025...0,001 мм, сократить время на его замену и наладку.

Новое оборудование уменьшит простой из-за смены инструментов, что позволит увеличить производительность станков, а также обеспечить максимальное соответствие размеров обрабатываемой поверхности требуемым технологическим параметрам.

АО «Армалит» — машиностроительный завод полного цикла, имеющий вековую историю, основным направлением деятельности которого является разработка и производство трубопроводной арматуры. Предприятие производит судовую арматуру, предназначенную для применения в системах трубопроводов; общепромышленную трубопроводную арматуру для предприятий нефтяной, газовой, химической и других отраслей промышленности; резинометаллические амортизаторы АКСС всех типов и размеров; поковки, отливки из чугуна, стали и цветных металлов; предоставляет услуги в области механической обработки деталей.

По материалам сайта: www.armalit1.ru