



ЦНИИТМАШ ПОЛУЧИЛ ПАТЕНТЫ НА ДВА ИЗОБРЕТЕНИЯ



Специалисты лаборатории литейных процессов института металлургии и машиностроения АО «НПО «ЦНИИТМАШ» (входит в машиностроительный дивизион Росатома – Атомэнергомаш) получили патенты на белый износостойкий чугун (№ 2640367) и лигатуру для рафинирования и модифицирования хромистых чугунов (№ 2640368).

Белый износостойкий чугун используется для изготовления устойчивых к износу рабочих деталей насосных агрегатов, используемых в горнорудной и металлургической промышленности для перекачки гидроабразивных смесей в виде пульпы, в том числе радиоактивных. Он обладает повышенной устойчивостью к радиационному и абразивному воздействию гидросмесей из радиоактивных руд и минерального сырья. Разработанный новый сплав превосходит известные белые чугуны по работоспособности в 3-5 раз за счет более высокой коррозионной (в 1,2-1,5 раз) и особенно радиационной (в 10-15 раз) стойкости.

Лигатура для рафинирования и модифицирования хромистых чугунов используется при выплавке белого износостойкого чугуна. Она позволяет получать хромистые чугуны с повышенной радиационной стойкостью и стабильностью прочных характеристик при воздействии радиоактивных гидроабразивных смесей. Недостатком известных лигатур является невозможность их использования для получения радиационно-стойких хромистых чугунов, из которых изготавливают отливки изделий насосов, применяемых для перекачивания гидроабразивных смесей, поскольку в их составе отсутствуют элементы, обеспечивающие радиационную стойкость чугуна. Сравнительные исследования показали, что использование новой лигатуры повышает в 1,2-1,3 раза прочностные характеристики и в 5,7 раз радиационную стойкость чугунов, а также обеспечивает стабильность служебных характеристик хромистого чугуна при гидроабразивном износе.

Главный научный сотрудник лаборатории литейных процессов института металлургии и машиностроения ЦНИИТМАШ, один из авторов патентов, Николай Гущин отметил: «Разработка нового белого износостойкого чугуна и лигатуры для его рафинирования и модифицирования позволит существенно расширить диапазон применения нового сплава в российской промышленности».

По материалам сайта: cniitmash.ru

АТОМЭНЕРГОМАШ СОЗДАЕТ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ МНОГОСТУПЕНЧАТЫХ НАСОСОВ АЭС



АО «НПО «ЦНИИТМАШ» отправил в Сосновый бор Ленинградской области на площадку АО «ЦКБМ» (оба предприятия входят в машиностроительный дивизион Росатома – Атомэнергомаш) оборудование, предназначенное для строящегося универсального испытательного стенда многоступенчатых насосов.

Питательные, аварийные и другие многоступенчатые насосы являются неотъемлемой частью реакторных установок и машинных залов атомных электростанций. В АО «ЦКБМ» уже освоена номенклатура насосов аварийного и планового расхолаживания для АЭС с ВВЭР-1200 (Нововоронежская АЭС-2), линейка консольных насосов (Ростовская АЭС, Белоярская АЭС), конденсатных насосов, а также вспомогательного насосного оборудования. В 2015-2017 годах предприятие заключило стратегические контракты на комплектную поставку насосного оборудования на строящиеся АЭС в России и за рубежом. Приемно-сдаточные испытания всех насосных агрегатов будут проходить на специальном стенде в филиале «ЦКБМ-2».

В апреле 2018 года специалисты ЦНИИТМАШ завершили монтаж одного из основных узлов испытательного стенда – бака успокоителя. Бак объемом 60 м³, выполненный из нержавеющей стали, поддерживает необходимое давление в трубопроводе и предотвращает гидродинамические удары в моменты включения и выключения насоса. Вес бака – более 30 тонн, диаметр – 3 метра, а высота – более 9 метров.

Следующим этапом работ станет монтаж системы трубопроводов: на площадку «ЦКБМ – 2» уже доставлена опора для сборки коллектора высоконапорной части. Её особенность – сложная для транспортировки форма и негабаритные размеры: треугольник в сечении со стороной 3,7 метра и высотой почти 4,6 метров. К этой конструкции предъявляются повышенные требования по качеству сварных соединений.

По материалам сайта: www.aem-group.ru

НА НОВОПОРТОВСКОМ НГКМ НАЧАЛИСЬ ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ НА УСТАНОВКЕ КОМПЛЕКСНОЙ ПОДГОТОВКИ ГАЗА

«Газпром нефть» приступила к тестированию и наладке первого пускового комплекса установки комплексной подготовки газа (УКПГ) и системы его закачки в пласт на Новопортовском месторождении.

УКПГ предназначена для переработки попутного нефтяного газа (ПНГ) с последующей закачкой в подземные горизонты. При выходе на полную мощность установка будет утилизировать более 95% попутного нефтяного газа, что положительно отразится на экосистеме Арктики, позволит увеличить объем добычи нефти на Новопортовском месторождении и продлить срок эксплуатации скважин.

В настоящее время технологическая схема закачки газа в пласт включает в себя УКПГ, состоящую из четырех газоперекачивающих агрегатов (ГПА) мощностью 32 МВт производства РЭП Холдинга.

Всего в рамках договора с ООО «Газпромнефть-Ямал» на Новопортовское месторождение РЭП Холдингом отгружено восемь газоперекачивающих агрегатов ГПА-32 «Ладога», четыре из них находятся в процессе монтажа.

«Газовая инфраструктура Новопортовского месторождения – уникальный проект для российской энергетики. Благодаря комплексному решению, реализованному «Газпром нефтью» на полуострове Ямал, мы получили возможность направить на полезное использование все добываемые здесь углеводороды. Создание сложнейшего производственного комплекса в Арктике подтверждает высокие компетенции нашей компании не только в реализации проектов в суровом климате, но и в условиях автономии», – сказал Вадим Яковлев, заместитель председателя правления, первый заместитель генерального директора «Газпром нефти».

По материалам сайта: www.reph.ru



САРАТОВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД ОСВОИЛ ПРОИЗВОДСТВО ШАРОВЫХ КРАНОВ PN 25МПа



САРАТОВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД

На ЗАО «Саратовский арматурный завод» освоено производство шаровых кранов DN10-300; PN 25МПа. Предусмотрен выпуск кранов в различных модификациях – с ручным, электро- или пневмоприводным управлением, а также – с любым типом присоединения к трубопроводу (штуцерно-нипельное, фланцевое, муфтовое, под приварку), по требованию заказчика.

Краны предназначены для жидких и газообразных рабочих сред, нейтральных по отношению к основным деталям крана с температурой от -60 до +250 0С.

Освоение данной линейки арматуры потребовало расширения испытательной базы ЗАО «САЗ», так в перечне испытательного оборудования ЗАО «САЗ» появилась бронекамера на 40МПа.

По материалам сайта: www.emk.ru

ШКАФЫ РЗА НА БАЗЕ ТЕРМИНАЛОВ «РИТМ» УСПЕШНО ПРОШЛИ ИСПЫТАНИЯ В РАМКАХ АТТЕСТАЦИИ В ПАО «РОССЕТИ»



Микропроцессорные терминалы релейной защиты «РИТМ» применяются в схемах вторичной коммутации на электрических станциях и подстанциях для выполнения широкого набора функций по релейной защите и автоматике. Применение таких терминалов на объектах эксплуатации, в числе прочего, позволяет решить проблему недостаточной подготовки или отсутствия специально подготовленного персонала, стоящую в настоящее время особо остро в электросетевых организациях.

По материалам сайта: www.abselectro.com

На предприятии группы компаний «АБС Электро» – ОАО «ВНИИР» успешно завершили испытания шкафов релейной защиты ШРТ на базе микропроцессорных терминалов «РИТМ», а также прошло обследование производства в рамках прохождения аттестации в ПАО «Россети».

Отличительной чертой испытаний было то, что на одной площадке параллельно проводились испытания терминалов РИТМ с помощью испытательной системы РЕТОМ и на комплексе моделирования в реальном времени RTDS, а также испытания выходных контактов реле терминала.

Положительные результаты проведенных испытаний подтверждают высокий уровень ОАО «ВНИИР» в части разработки и реализации передовых технических решений в области электротехники. Помимо этого предприятие является уникальной площадкой, на которой возможно проведение всех необходимых испытаний оборудования на современной испытательной технике.

СТЕНД ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ГАКС-И-1-10/400С (40 Т)



Завершена разработка нового стенда ГАКС-И-1-10/400С. Максимальное усилие зажима испытываемых изделий на стенде – 40 т.

Стенд предназначен для проведения гидравлических и пневматических испытаний общепромышленной и энергетической трубопроводной арматуры и для настройки (тарирования) предохранительных клапанов. Испытываемые изделия: клиновые задвижки, шаровые и пробковые краны, запорные клапаны (вентили), обратные клапаны, предохранительные клапаны, дисковые затворы. Область применения данной продукции – нефтяная, газовая, энергетическая, химическая и другие отрасли промышленности.

По материалам сайта: gaksnp.ru

НОВАЯ СЕРИЯ ШАРОВЫХ КРАНОВ «ОРТИМА»



УЗТПА

Специалистами УЗТПА проведен глубокий анализ производителей комплектующих и заготовок для шаровых кранов и клиновых задвижек, были выявлены отечественные и зарубежные поставщики с оптимальными ценовыми предложениями, в результате проделанной работы удалось существенно оптимизировать стоимость изготовления новой продукции.

Серия ОРТИМА предназначена занять нишу в бюджетной ценовой категории для установки на трубопроводы централизованного теплоснабжения в ТЭЦ, тепловых сетях, в сфере коммунальной инфраструктуры, а также на объектах газоснабжения и газораспределения.

Все комплектующие, поступающие от партнеров для производства серии ОРТИМА, подвергаются тщательному многоэтапному контролю качества.

Серия ОРТИМА сертифицирована и полностью отвечает всем требованиям предъявляемым к шаровым кранам и клиновым задвижкам.

Главные достоинства: современные технологии и абсолютное соответствие формуле «оптимальное соотношение цена/качество».

Испытания на прочность и герметичность проходит каждая единица продукции.

Гарантия на серию ОРТИМА предоставляется сроком на 3 года.

По материалам сайта: uztpa.ru

В КОМПАНИИ АО «АРМАЛИТ» ПОДВЕДЕНЫ ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ИТОГИ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА В РАМКАХ ПРИОРИТЕТНОЙ ПРОГРАММЫ МИНИСТЕРСТВА ЭКОНОМИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ РФ



12 июля 2018 года машиностроительный завод «Армалит» посетил директор по развитию производственных систем «Росатом» Сергей Александрович Обозов. Цель визита — оценка достигнутых результатов и изменений в ходе реализации проекта «Повышение производительности труда на потоке изготовления кранов шаровых».

Проект реализуется в рамках приоритетной федеральной программы «Повышение производительности труда и поддержки занятости», инициированной Минэкономразвития РФ. АО «Армалит» прошло отбор и было выбрано в качестве пилотного предприятия для участия в программе. На данный момент завершены первые два месяца работы по проекту. В ходе его реализации рабочей группой проведен анализ текущего состояния изготовления кранов, выявлены проблемы и разработан план мероприятий. Часть проблем уже удалось устранить, и участники приступили к отработке принятых решений. В качестве эксперта проекта выступила ГК «Росатом»,

которая оказала методическое сопровождение его предприятий-участников.

Достигнутые результаты были представлены экспертной комиссии под председательством С.А. Обозова. В состав комиссии также вошли представители Комитета по промышленной политике и инновациям Санкт-Петербурга, Комитета по труду и занятости населения Санкт-Петербурга, представители компаний, которые станут участниками второй волны федеральной программы.

Итогом презентации стало единогласное одобрение членами комиссии достигнутых результатов проекта и дальнейших запланированных работ. Следующим шагом завода «Армалит» станет реализация комплекса мероприятий для достижения установленных целевых показателей.

АО «Армалит» производит трубопроводную арматуру, соединительные элементы трубопроводов, пневмораспределители, гидро- и пневмоприводы, системы управления ТПА с электрическими приводами для судостроительной, судоремонтной, нефтегазодобывающей, химической, атомной и др. отраслей промышленности. Предприятие осуществляет гарантийное и постгарантийное обслуживание во всех регионах РФ и в большинстве стран мира.

Материал предоставлен пресс-службой АО «Армалит»

СОСТОЯЛСЯ ЗАПУСК АНАДЫРСКОЙ ТЭЦ



В г. Анадырь состоялась торжественная церемония первого пуска газа на Анадырскую ТЭЦ. Этому событию предшествовала масштабная реконструкция оборудования электростанции и строительство газопроводной системы.

Для реализации проекта предприятие группы компаний «АБС Электро» – ОАО «АБС ЗЭиМ Автоматизация» осуществило поставку однооборотных электроприводов МЭО, шкафов НКУ серии КСАТО и другого технологического оборудования собственного производства.

Газификация Анадырской ТЭЦ, ранее работавшей исключительно на угле, позволит повысить эффективность оборудования станции и снизить удельные расходы топлива на производство электроэнергии и тепла, а также улучшить экологическую ситуацию в регионе.

Анадырская ТЭЦ является самой крупной электростанцией в Чукотском АО. Ее электрическая мощность составляет 50 МВт, тепловая – 140 Гкал/час. Станция снабжает теплом и электроэнергией столицу Чукотки – город Анадырь и близлежащие поселки.

По материалам сайта: www.abselectro.com

БЫСТРОДЕЙСТВУЮЩИЕ КЛАПАНЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ АЭС КУДАНКУЛАМ

Специально для АО «Центральное конструкторское бюро машиностроения», входящего в машиностроительный дивизион Росатома – Атомэнергомаш, специалисты Корпорации «Сплав» расширили линейку выпускаемой продукции, дополнив ее быстродействующими запорными сильфонными клапанами высокого давления DN15.

ЦКБМ является одним из ведущих предприятий отечественной атомной отрасли и единственным в стране разработчиком и изготовителем главных циркулярных насосов для всех типов российских атомных реакторов ВВЭР. Весной этого года МК «Сплав» выиграл конкурс, проводимый АО «ЦКБМ» на производство трубопроводной арматуры для своего оборудования и его дальнейшей поставки для строящихся 3-его и 4-ого энергоблоков АЭС Куданкулам в Индии.



Юлия Пенязь, заместитель директора по продажам для АЭС МК «Сплав»:

— Согласно техническому заданию, запорная электроприводная арматура должна обеспечивать время срабатывания – открытия или закрытия — не более 5 секунд. Специально для наших заказчиков специалисты из «Атомармпроекта», проектно-конструкторского института, входящего в состав МК «Сплав», предложили новое исполнение запорного сильфонного клапана с электроприводом ЭПАС, обеспечивающее требуемое быстродействие. Благодаря тому, что у нас собственное производство электроприводов, процесс разработки новой модификации оборудования был осуществлен в кратчайшие сроки.

Корпорация «Сплав» с 2003 года производит многооборотные электроприводы ЭПАС и ЭПАС-О, которые устанавливаются в любых системах и помещениях атомных станций, включая герметичную оболочку и герметический бокс. Отметим, что вся трубопроводная арматура, производимая «Сплавом» для возведения 1-ого и 2-ого блоков индийской атомной станции Куданкулам, также была укомплектована электроприводами ЭПАС и ЭПАС-О.

Елена Мокина, начальник управления по продажам электро- и пневмооборудования МК «Сплав»:

— Для строительства первой очереди АЭС Куданкулам нами было произведено и поставлено более 800 электроприводов ЭПАС и ЭПАС-О. Отмечу, что за все время работы мы не получили от заказчиков ни одной рекламации на свою продукцию. Сейчас мы активно работаем по проекту строительства второй очереди Куданкулам, планируем произвести и поставить не меньший объем. ТУ на наши приводы согласованы со всеми проектными институтами, задействованными в строительстве индийской атомной станции.

По материалам сайта: mksplav.ru



КОМПАНИЯ «АЭМ-ТЕХНОЛОГИИ» РАСШИРЯЕТ ЛИНЕЙКУ ПРОДУКЦИИ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

АО «АЭМ-технологии» (входит в машиностроительный дивизион Росатома — Атомэнергомаш) расширяет линейку продукции литейного производства на площадке Петрозаводскмаша. Сегодня дочернее общество АО «АЭМ-технологии» - ООО «Литейный завод «Петрозаводскмаш» - осваивает производство опорных стаканов системы предварительного натяжения бетона защитной оболочки (СПЗО) реакторного отделения АЭС.

Первой станцией, на которой будут применены стаканы СПЗО, станет Курская АЭС. Литейный завод уже изготовил пилотную серию опорных стаканов для подтверждения технологии изготовления отливки и качества продукции, получил положительный результат. Сейчас на литейном заводе проводится подготовка производства, идёт согласование планов качества с контролирующими организациями. С учетом «дорожной карты» строительства АЭС, данное изделие станет для литейного завода серийным.

Данное продуктовое направление «Литейному заводу «Петрозаводскмаш» открывает новые рынки изготовления современных строительных конструкций, использующих системы предварительного натяжения бетона при возведении мостов, виадуков и других высоконагруженных бетонных конструкций, где требуется применение СПЗО.

По материалам сайта: www.aemtech.ru