

◆ **Материалы, находящиеся в контакте с питьевой водой**

На заседании производственного комитета «Сантехническая арматура», проходившем на конгрессе СЕИР (Европейского комитета по арматуростроению) в июне 2004 года (*подробнее о конгрессе читайте в №4(30) за 2004 г.*), была выработана общая позиция по аттестации **бронзы и латуни** — материалов, находящихся в контакте с питьевой водой.

Европейская Директива по питьевой воде (EDWD) определяет требования к материалам, находящимся в контакте с питьевой водой и основные законодательные акты, в которых указаны эти требования.

Вопросами применения этой директивы на заводах по производству питьевой воды занимается специальная рабочая группа по использованию материалов, находящихся в контакте с питьевой водой (RGCPDW). Группа под руководством профессора Мейера состоит из экспертов национальных здравоохранительных органов.

В развитии этой директивы в Германии разработан национальный стандарт DIN 50930-6, определяющий пригодность различных металлических материалов для воды разного качества. Данный стандарт является эквивалентом сертификата-разрешения на материалы. Так же как и Директива по питьевой воде, этот стандарт регламентирует предельное содержание меди, свинца, никеля, цинка в питьевой воде.

В результате появления DIN 50930-6 ряд заводов, производящих медные сплавы, Германии и Швейцарии перешел на выпуск нового сплава с низким содержанием свинца и никеля.

В настоящее время в рамках рабочей группы RGCPDW обсуждается вопрос о более строгом ограничении присутствия тяжелых металлов в питьевой воде.

◆ **EAS — сфера европейской аттестации**

Вопросами EAS в Европейском комитете по арматуростроению занимается техническая комиссия СТ1\СЕИР. Председатель — Вальтер Лео.

В Европейской Директиве по питьевой воде (EDWD) также определена законодательная база области распространения европейской аттестации материалов (EAS).

В компетенцию рабочей группы RGCPDW входит определение сферы европейской аттестации материалов.

Группа разработала «Документ 66», определяющий максимально допустимое количество металла, которое может попасть в питьевую воду. В данном документе также описана система выдачи разрешений на применение металлических материалов. В приложении к нему приведен перечень металлических сплавов, которые разрешено использовать для контакта с питьевой водой. Для подтверждения соответствия и возможного расширения этого перечня, планируется провести испытания каждого сплава.

Группа RGCPDW провела консультации с подгруппой «Металлы» рабочей группы WG3 технического комитета TC164/CEN и AHG5 — «Металлические материалы». Они договорились о следующих действиях:

- инициировать и контролировать испытания металлических сплавов;
- предоставлять данные для Документа 66;
- разрабатывать стандарты на испытания.

Для сантехнической арматуры наибольший интерес представляют **литейная латунь и латунный прокат**. Эти материалы требуют дальнейших испытаний перед их окончательной оценкой.

Руководитель AHG5 г-н Шивек подтвердил в соглашении с подгруппой «Металлы», что для внедрения сплавов металлов в разрешенный перечень, для разной по качеству воды, следует проводить долгосрочные испытания на содержание в металлах свинца.

Планируется:

- проводить испытания латунного проката (стандартного и с добавлением мышьяка — DR brass) совместно с производителями, которые смогут оплатить эти испытания;
- финансирование испытаний литейной латуни Ms 60 (стандартной и DR) может взять на себя промышленность, выпускающая сантехническое оборудование для ванных комнат.

Ориентировочная стоимость испытаний литой латуни составляет 200 000 евро.

Известно, что после гальванического процесса остатки никеля с уплотнительной поверхности арматуры могут проникать в воду.

Испытания, определяющие их присутствие в воде (верхний допустимый предел 10^{-5} г/л), еще не проводились. По их результатам можно разработать стандарт (модель для вычислений), который способствовал бы быстрому и надежному вычислению объема со-

держания в воде никеля. Целью этой работы является замена отдельных испытаний конечных продуктов, как того требует NSF, на контроль за отдельными технологическими операциями.

Ориентировочная стоимость этих испытаний составляет 80 000 евро.

◆ **Маркировка страны происхождения**

Итальянская арматурная ассоциация AVR выступила с предложением выработать единую позицию по маркировке страны происхождения латунной сантехнической арматуры. Цель — обязать всех европейских производителей сантехнической арматуры и фитингов к обязательной маркировке страны происхождения.

Это имеет следующие преимущества:

- **коммерческая привлекательность** — отличие товаров европейского происхождения от импортируемых;
- **информация для потребителей и прозрачность рынка** — приоритет эффективной работы внутреннего рынка;
- **сокращение бюрократизма и расходов компаний;**
- **борьба с подделками** — импортируемые товары будут подвергаться со стороны таможи двойному контролю на соответствие качеству, торговым маркам и маркировке страны происхождения;

• **размещение инвестиций** — благодаря информированности потребителей о стране происхождения товаров вырастет притягательность рынка ЕС для зарубежных инвесторов. В свою очередь это принесет прибыль малым и средним европейским предприятиям и тем секторам экономики, которые сильно зависят от мировой конкуренции.

Аналогичные системы маркировки страны происхождения применяются в США, Японии, Китае и других странах. Итальянская ассоциация пошла еще дальше, применяя специальную маркировку качества на продукцию фирм, входящих в AVR.

◆ **Действующее европейское законодательство по борьбе с фальсифицированной продукцией**

Входящая в состав VDMA Немецкая арматурная ассоциация сделала на конгрессе СЕИР презентацию мероприятий по борьбе с подделками в мире.

Известно, что количество фальсифицированной продукции в мире

достигает 5-7% от объема всей мировой торговли.

Подделывают огромное количество изделий, которые не ограничиваются только товарами класса люкс, как в прошлом.

Немецкая машиностроительная федерация (VDMA) провела опрос среди своих членов и сообщила о результатах:

- 60% фирм-членов VDMA признали, что их продукция фальсифицируется.

- 52% сообщили, что фальсифицируются не только отдельные части, но и сами машины и оборудование.

- Подделки чаще всего производятся в Азии. Лидером подделок является Китай, но кроме того известны случаи, когда фальсификаторами, нарушающими права собственности на товары, являются предприятия Европы и Америки.

- На торговых ярмарках каждый второй производитель узнает о производстве несанкционированных копий. Почти во всех случаях на таких изделиях имеются дефекты, и они небезопасны в эксплуатации.

◆ *Перечень европейских законодательных актов по борьбе с подделками*

1. Green Paper — официальный документ по борьбе с подделками и пиратством на едином европейском рынке (1998 г.)

2. Action Plan on Combating Counterfeiting — план действий по борьбе с фальсифицированной продукцией (2000 г.)

3. Council Regulation, concerning customs action — обязательное постановление ЕС, касающееся таможенных операций и других мер против товаров, производители которых подозреваются в нарушении прав интеллектуальной собственности (2003 г.)

4. Directive on Measures & Procedures to Ensure the Enforcement of IPR — Директива по мерам и процедурам по усилению гарантий защиты прав интеллектуальной собственности (2004 г.)

5. The new Council Regulation — новое обязательное постановление ЕС.

Его целью является разработка эффективных мер со стороны таможенных властей по борьбе с фальсифицированными товарами, которые поступают в Европейский Союз.

Новое обязательное постановление:

- заменит старые законодательные акты и расширит диапазон для охраны других прав интеллектуальной собственности;

- аннулирует затраты и гарантирует помощь малым и средним предприятиям, открывая им возможность пользоваться системой без дополнительных затрат;

- повысит качество и количество информации, предоставляемой таможней обладателю прав интеллектуальной собственности;

- разрешит предоставлять образцы фальсифицированных товаров обладателям прав интеллектуальной собственности, но только для их анализа с целью выполнения обязательной процедуры.

Новое обязательное постановление вступило в силу 1 июля 2004 года.

6. The New Directive on Enforcement of Intellectual Property Rights — новая Директива ЕС по охране прав интеллектуальной собственности.

Недавно Европейский Парламент и Европейский Совет приняли новую Директиву по усилению охраны прав интеллектуальной собственности. Директива определяет применение принудительных мер с учетом законодательных норм о нарушении прав интеллектуальной собственности.

Включение в нее вопросов нарушения патентных прав было поставлено под сомнение. Немецкая машиностроительная федерация (VDMA) усиленно лоббировала включение этих вопросов и добилась этого.

Директива содержит:

- положения, касающиеся доказательства нарушений прав интеллектуальной собственности;

- меры предотвращения нарушения прав интеллектуальной собственности, включая запретительные меры и конфискацию;

- положения по уничтожению, аннулированию или изъятию фальсифицированных товаров.

◆ *Работа комитета ПКЗ «Промышленная арматура»*

Пока, несмотря на усилия президента, совещания производственного комитета ПКЗ проводятся один раз в год, во время ежегодного конгресса СЕИР. Кроме этого совещания было рекомендовано проводить еще одно, посвященное техническим, маркетинговым и коммерческим вопросам. Решение об этом было принято на

конгрессе СЕИР. Очередное совещание ПКЗ состоится 8 ноября в рамках выставки «Мир арматуры» в Маастрихте, Голландия.

По инициативе СЕИР 15 марта в Брюсселе была успешно проведена вторая всемирная встреча промышленных арматурных ассоциаций (подробнее читайте в журнале «Арматуростроение» 2004, №3(29)). Очередная будет организована в 2006 году. За подготовку и привлечение европейских участников отвечают Кен Мулино, Crane Process Flow Technologies Ltd. и бывший президент СЕИР, и Бил Сандлер — президент Американской арматурной ассоциации VMA.

В настоящий момент в ПКЗ наиболее активно работает подкомитет, занимающийся арматурой для водоснабжения и водоотведения. Было признано, что следует активизировать работу всего ПКЗ.

После конгресса был проведен опрос и каждая национальная ассоциация высказала свои пожелания по совершенствованию работы СЕИР. Поступившие предложения были обсуждены на встрече секретарей национальных ассоциаций, состоявшейся 25 июня этого года. Новая программа СЕИР будет утверждена 19 октября на очередном заседании Правления.

◆ *Работа в области технической стандартизации и сертификации в рамках производственных комитетов*

В рамках производственного комитета ПКЗ «Промышленная арматура» активно ведется работа в области стандартизации при непосредственном участии экспертов в работе технических комитетов CEN TC 69, ISO TC 153 и ISO TC 185, занимающихся разработкой стандартов на арматуру. Обмен информацией о стандартах признан чрезвычайно актуальным.

На основе национальных руководств по применению Директивы ЕС АТЕХ («Взрывоопасные среды»), разработанных английской, немецкой и итальянской арматурными ассоциациями, будет разработано Руководство СЕИР по применению этой Директивы. Ответственным за эту работу назначен Генеральный секретариат СЕИР.

Е. П. Михайлова, эксперт по СЕИР