

А. А. Пузанов, специалист ГК «ИНТЕРАРМ»

ЗАТВОРЫ ДИСКОВЫЕ ПОВОРОТНЫЕ — БУДУЩЕЕ АРМАТУРОСТРОЕНИЯ

Группа Компаний «ИНТЕРАРМ», известная на протяжении более десяти лет на рынке трубопроводной арматуры как комплектный поставщик, в настоящее время осваивает для себя новую роль. Роль производителя трубопроводной арматуры, а именно наиболее перспективного ее вида — затворов дисковых поворотных.

Выбор пал на затворы не случайно. Сфера применения затворов с каждым днем становится все шире и шире. Вот лишь небольшой список областей применения, где данная арматура эксплуатируется на протяжении многих лет: городские водоканалы, комплексные станции аэрации, коммунальные теплосети, системы городского хозяйства, нефтяное и газовое хозяйство, технологические линии с применением агрессивных рабочих сред, металлургическая, целлюлозно-бумажная, фармацевтическая, пищевая и другие отрасли народного хозяйства.

Такая популярность затворов основывается на ряде технических преимуществ перед другими видами арматуры:

1. Мягкое эластомерное уплотнение, обеспечивающее класс герметичности А по ГОСТ 9544-93;
2. Отсутствие застойных зон в проточной части;
3. Малые весогабаритные характеристики, позволяющие уменьшить нагрузку на трубопровод;
4. Отсутствие рабочих резьбовых пар, как, например, у задвижки.

В то же время, затворы производства ГК «ИНТЕРАРМ» имеют ряд функциональных преимуществ перед аналогичной продукцией других производителей. Это, во-первых, наличие унифицированного верхнего посадочного фланца, позволяющего без особых проблем переводить затвор с ручного управления на приводное. Во-вторых, затворы ГК «ИНТЕРАРМ» являются одновременно и запорными и регулирующими устройствами, тогда как у многих других производителей это два разных исполнения. В-третьих, технологическая линия производственного комплекса «ИНТЕРАРМ» позволяет изготавливать весь типоразмерный ряд затворов от DN 40 до DN 1200 включительно.

Предлагаем вам более подробно ознакомиться с главными особенностями данных затворов.

Общие особенности:

1. Бесфланцевый корпус, предназначенный для стяжного межфланцевого монтажа на трубопроводе.
2. Корпуса затворов DN 40-80 выпускаются в исполнении без проушин, DN 100-300 с двумя монтажными проушинами, DN 350-600 с четырьмя монтажными проушинами, DN 800-1200 с четырьмя глухими резьбовыми отверстиями с каждой стороны корпуса.
3. Седло затвора выступает в качестве мягкого уплотнения, которое выпускается в одном из двух вариантов: съёмном или монолитном (вулканизированном) и имеет стопроцентное двунаправленное уплотнение при давлениях от нуля до номинального.
4. Использование самосмазывающихся, покрытых фторопластом, подшипников из нержавеющей стали как для верхней, так и нижней осей, позволяет обеспечить минимальный крутящий момент.
5. Возможность применения затворов в «тупиковой» схеме эксплуатации.

В то же время каждый из шести типов затворов имеет ряд отличительных особенностей.

Затвор модели **ВА 99001** (Рис. 1) общепромышленного назначения является наиболее популярной моделью. Благодаря широкому ряду конструктивных материалов, используемых при изготовлении корпуса, диска и уплотнения, затвор может быть использован для любой рабочей среды, ограниченной температурой 180 °С.

Рис. 1 Затвор ВА 99001



Затвор **ВА 99003** (Рис. 2) специально спроектирован для использования в системах общепромышленного назначения, в первую очередь, в системах отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха. Конструкция стального десятипозиционного рычага (8 промежуточных положений, 9 — закрыто, 10 — открыто) предотвращает защемление руки оператора при фиксации положения рукоятки.

Рис. 2 Затвор ВА 99003



Модель **ВА 99004** (Рис. 3) производится в модификации с восьмью проушинами на корпусе. Корпуса затворов DN 40-600 выпускаются в исполнении как с гладкими, так и с резьбовыми сквозными отверстиями, а DN 800-1200 изготавливаются в исполнении с глухими резьбовыми

Рис. 3 Затвор ВА 99004



ми отверстиями с каждой стороны корпуса. Модель с внутренней резьбой в проушинах можно использовать как концевую арматуру на трубопроводах или терминалах с использованием только одного ответного фланца.

Затвор дисковый модели **ВА 99002 (ВА 99006)** (Рис. 4) имеет полностью обрешиненные корпус и диск и прекрасно подходит для решения проблем с коррозией в технологических системах химической промышленности, возникающих при использовании затворов с металлическим седлом. Уникальная конструкция полностью исключает контакт рабочей среды с металлическими частями затво-

Рис. 4 Затвор ВА 99002 (ВА 99006)



ра. Седло со сферическим профилем, интегрированное в корпус (вулканизированное), и согласованные с ним торцы диска обеспечивают отсутствие протечек по штоку и минимальный крутящий момент. Материал седла и покрытия диска полностью отвечают требованиям химической промышленности.

Модель **ВА 99005** (Рис. 5) в разъемном корпусе с седлом из фторопласта представляет собой оптимальное решение проблем коррозии, встречающихся в химических производствах при использовании обычных затворов дисковых. Фторопластовое седло полностью закрывает внутреннюю поверхность корпуса и достигает участков, контактирующих с плоскостью ответных фланцев, что исключает возможность любого контакта среды с материалом корпуса.

Рис. 5 Затвор ВА 99005



Конструктивные особенности: идеально округлая форма опорных колец из эластомера, которые устанавливаются под фторопластовое седло, динамически нагруженный тарельчатыми пружинами диск с уплотнением по торцам диска, обеспечивают герметичность закрытия затвора с нулевой протечкой по штоку. Затвор подходит для использования в качестве как запорной, так и регулирующей арматуры и может комплектоваться приводными устройствами в соответствии со специфическими условиями применения.

В заключение хотелось бы отметить, что изготовление затворов дисковых поворотных ГК «ИНТЕРАРМ» отвечает всем требованиям, предъявляемым к современным производствам трубопроводной арматуры. Производственный комплекс оснащен всеми необходимыми техническими средствами, испытательным оборудованием и контрольно-измерительными инструментами. В настоящее время предприятие проводит работы по сертификации по системе качества ISO 9001:2000. Все выше перечисленное, а также компактность и мобильность производства позволяет оперативно реагировать на изменение конъюнктуры рынка и отвечать всем требованиям, предъявляемым современными потребителями трубопроводной арматуры.