

## ИЗ ИСТОРИИ ЦКБА



*Петроградская сторона, Малая Монетная, 2А –  
многoletняя обитель ЦКБА*

Широкомасштабное планирование, известное как годы пятилеток, застало отечественное арматуростроение в техническом развитии на очень низком уровне.

В нашей стране не существовало организации, которая бы занималась вопросами качественного совершенствования конструкций арматуры.

И вот в 1931 году Постановлением Президиума ВСНХ РСФСР и Постановлением СНК РСФСР создается Проектно-конструкторский контора (ПКК) Государственного Всероссийского Республиканского объединения арматурной промышленности (РОСАО). Главный инженер ПКК — В.Ф. Крунчак. ПКК сложилась на базе конструкторско-технологического отдела треста и конструкторских отделов и групп, имевшихся при заводах. Размещалась ПКК на улице Петра Лаврова. От завода «Знамя труда» в неё вошел конструкторский отдел во главе с Б.М.Пилем.

Арматуростроение получило значительный импульс развития. Были разработаны: проект развития арматуростроения на несколько лет, система кодирования продукции, издано четыре тома каталога по арматуре, ряд стандартов.

Но в 1941 году началась война. Враг наседали на Ленинград. Главный инженер Главармалита Н.Е.Семенов принимает стратегическое решение: увезти документацию в глубокий тыл. Так ПКК оказывается в Пензе.

Дальнейшие события в арматуростроении совершались с исключительной быстротой и последовательностью. Еще не прозвучал салют Победы, а Совет Народных Комиссаров СССР издал постановление о создании на базе ПКК Центрального конструкторского бюро арматуростроения. Это произошло 7 мая 1945 года.

ЦКБА начало работу, имея в своем составе 40-50 сотрудников. Это были работники заводов имени Лепсе и «Знамя труда». Влились в бюро и уцелевшие кадры ППК. Первым директором ЦКБА был назначен инженер старой закалки, опытный специалист и хороший организатор Яков Семенович Постернак.

К сожалению, преждевременная смерть не позволила этому грамотному руководителю раскрыть все свои способности в ЦКБА.

*В довоенное время конструкции арматуры не отличались сложностью кинематических связей... не требовали применения разнообразных материалов, не нуждались в выполнении тонкого анализа конструкции и точных расчетов.*

*...при конструировании современной арматуры приходится решать различные задачи из многих областей науки и техники: механики, гидравлики, трения и износа, эрозии и коррозии, прочности и плотности деталей, влияния температурных воздействий, а также задачи обеспечения надежности и долговечности работы конструкций, их технологичности и возможности изготовления с малыми затратами.*

*Из воспоминаний К.Н.Бурцева, ветерана ЦКБА*

Для первых шагов работы ЦКБА характерно отсутствие какой бы то ни было раскочки. Бюро буквально ютилось в тесных комнатах заводоуправления, и штат его был немногочислен, но уже через месяц после создания был утвержден первый эскизный проект — Г.С. Семенов сконструировал задвижку на рабочее давление в 64 атмосферы для газопровода Саратов - Москва.

Вторым директором Бюро был назначен Александр Захарович Качкачев. С этим человеком связано превращение ЦКБА в головной конструкторско-технологический и научно-исследовательский центр арматурной отрасли.

### Строки из биографии:

#### **Александр Захарович Качкачев**

В 1930 году поступил в химико-технологический институт города Тбилиси. В 1932 году перевелся в Ленинградский политехнический институт, который окончил в 1936 году по специальности инженер-металлург. По распределению направлен на арматурный завод им. И.И. Лепсе, на котором проработал до 1945 года в должности мастера, начальника цеха, начальника спецотдела, главного инженера и директора. С 28 декабря 1946 года в течение 22 лет был директором ЦКБА. За это время были разработаны комплексы арматуры для ядерных реакторов, космоса, сильфоны, электроприводы, арматура высокого давления, эмалированная и футерованная пластмассами, арматура с электромагнитным приводом и т.д.

*Из архива ОАО «Знамя Труда»*

В первой послевоенной пятилетке создаются новые конструкции арматуры для работы в агрегатах химической, нефтеперерабатывающей промышленности, металлургии, судостроении, холодильных установках, строительстве, в сельском хозяйстве.

Атомная Хиросима послужила мощным толчком к новым поискам в области арматуростроения. В СССР форсируются работы по созданию своего атомного оружия. Усиливается противостояние двух великих империй, двух

систем. ЦКБА получает задание, важность которого называли государственной, — создать арматуру для управления комплексом атомного реактора. Создать то, чего еще не было в технике...

И вот итог: 29 августа 1949 года в Советском Союзе была испытана своя атомная бомба. Это произошло через четыре года после Хиросимы. Отмечая вклад арматуростроителей в это свершение, правительство наградило орденами и медалями группу специалистов ЦКБА и рабочих завода «Знамя труда». Директору ЦКБА А.З. Качкачеву, начальнику Главармалита А.Е. Семенову, главному конструктору А.С. Лурье были присуждены Сталинские премии.

#### Строки из биографии:

##### Александр (Несонель) Самуилович Лурье

Будучи студентом Ленинградского технологического института им. Ленсовета, поступает на завод "Знамя труда". За 13 лет: инженер цеха, помощник мастера, начальник кузнечного цеха, начальник технологического отдела, главный инженер завода. По распоряжению НКМВ переведен в г. Пензу, где возглавил ПКК Главармалита. Затем переводится в г. Свердловск на завод им. Воровского на должность начальника спецКБ и начальника технологического отдела. С 1946 года — в ЦКБА: начальник конструкторского отдела, главный конструктор - зам. главного инженера. Имеет правительственные награды: орден Трудового Красного Знамени, ряд медалей. Скончался в 1972 году.

*Из архива ОАО «Знамя Труда»*

Это было время горячих споров, сомнений, надежд. Исторический этап в жизни арматуростроителей, связанный с первыми шагами ЦКБА, характерен тем, что, какие бы трудные задачи ни ставились перед специалистами и рабочими (тогда говорили «перед коллективом» и это был термин, отражающий существо трудовых усилий и отношения людей), так вот всегда эти задачи решались в приемлемые сроки, находились силы для их решения.



Перед нами проходит галерея людей, которые вкладывали свои творческие и физические силы в решение профессиональных задач, задач своей отрасли — арматуростроения.

Это: М.В. Смородин, В.А. Березницкая, В.С. Григорьев, К.Н. Бурцев, П.А. Ахи, Е.М. Раппопорт, А.М. Зак, Ю.П. Давыдов, Л.М. Всесветская, Л.Н. Павлович и др.

К сожалению, невозможно поименно перечислить всех, кто своей преданностью арматуростроению и самоотверженным трудом способствовал становлению ЦКБА.

Работники ЦКБА внесли заметный вклад в развитие отраслевой науки. Ими написан целый ряд статей в технических журналах, изданы книги по проблемам арматуростроения, справочная литература. Авторами такой литературы являются: Д.Ф. Гуревич, О.Н. Шпаков, Ю.Н. Вишнев, О.Н. Заринский, К.С. Бурцев, Б.И. Динабург, С.И. Косых, В.В. Ширияев, Ю.И. Тарасьев, С.Х. Щучинский, Ю.К. Кузьмин, И.Х. Пайкин и ряд других.

В начале 50-х годов в стране было девять действующих и три строящихся арматурных завода. Планом, разработанным ЦКБА, предусматривалось внедрение на этих заводах специального технологического оборудования, испытательных стендов, механизация сборочных работ и повсеместное использование передовых методов обработки металла (скоростные режимы резания, накатка резьб, механизация притирочных работ и т.п.). А всего к участию в выпуске арматуры было привлечено около 150 заводов.

О том, что производство арматуры считалось делом государственным, говорит постановление Совета Министров СССР от 20 декабря 1958 года № 1376. В нем перечислены мероприятия, направленные на увеличение производства трубопроводной арматуры и расширение ее ассортимента. В частности, ЦКБА было признано головной организацией по проектированию и созданию новых видов промышленной арматуры. В обязанность бюро была вменена разработка Государственного стандарта нормальных рядов основных типов трубопроводной арматуры общего назначения (краны, задвижки, клапаны запорные, регулирующие и обратные). Было установлено также, что, начиная с 1960 года, выпуск промышленной трубопроводной арматуры производится только по технической документации, согласованной с Центральным Конструкторским Бюро Арматуростроения. Только за 1960 год в Бюро было создано заново и переработано более 450 типоразмеров арматурных изделий.

Как очень точно подметил К.Н. Бурцев: «ЦКБА стало мозговым центром отрасли». Сейчас сказали бы — «мозговым монополистом». А филиалы его были организованы в Москве, Киеве и Пензе.

В 1968 году в руководство ЦКБА приходит Серафим Иванович Косых.

#### Строки из биографии:

##### Серафим Иванович Косых

Родился в 1928 году. В 1952 году окончил Московский институт стали, инженер-металлург.

В 1968 году был выдвинут на работу директором ЦКБА. В том же году в подчинение ЦКБА был передан Опытный завод арматуростроения «Знамя Труда».

За успехи в работе и за вклад, внесенный в отечественное арматуростроение, был награжден орденами Ленина, двумя — Трудового Красного Знамени, «Знак Почета».

*Из архива ОАО «Знамя труда»*

В 1986 году ЦКБА получает статус головной организации по Государственным испытаниям важнейших видов арматуры по атомному арматуростроению. Кроме того, Бюро становится базовой организацией по научно-технической информации и патентно-лицензионной работе в своей специализации. Оно осуществляет методическое руководство работой лабораторий и групп прочности заводов-изготовителей.

В 1987 году Госгортехнадзор СССР утверждает ЦКБА в составе специализированных научно-исследовательских организаций страны.

Новая страница в истории ЦКБА открывается в 1994 году, когда оно преобразуется в акционерное общество закрытого типа — Научно-производственную фирму «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (НПФ «ЦКБА»).

Генеральным директором фирмы стал **Валерий Аванесович Айриев**.

**Строки из биографии:**

**Валерий Аванесович Айриев**

В 1963 году закончил Военмех, инженер-механик. Пришел в ЦКБА в 1966 году в качестве старшего инженера, через десять лет — заведующий отделом перспективного планирования, а через пять лет — зам. главного инженера ЦКБА. С 1983 года — заместитель директора ЦКБА по научной работе, а с 1990 года — заместитель генерального директора Объединения "Знамя Труда".

*Из архива ЗАО "НПФ "ЦКБА"*

90-е годы были нелегким временем для ЦКБА. В условиях рынка все, кому нужна была арматура, стали безденежными. Стало необходимым тщательное изучение конъюнктурных особенностей рынка.

В 1995 году Госгортехнадзором России НПФ «ЦКБА» выданы лицензии на право разработки конструкторской и нормативной документации и проведения технической экспертизы в области арматуростроения, в том числе на опасных производственных объектах.

ЗАО «НПФ «ЦКБА» с этой задачей справилось. На предприятии по-прежнему разрабатываются государственные и отраслевые стандарты, а также другие нормативные документы по арматуростроению. Как и в первые годы своей деятельности, в ЦКБА разрабатывается нормативная и конструкторская документация для атомной промышленности, в частности, был разработан блок дисковых затворов для Ростовской АЭС, импульсно-предохранительное устройство для АЭС «Бушер». По документации, разработанной НПФ «ЦКБА», заводами была поставлена арматура для АЭС в Китае, Финляндии, а также для Кольской, Нововоронежской, Ростовской АЭС.

Продолжаются разработки арматуры для химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей отраслей. В последние годы были разработаны запорные клапаны и шаровые краны для перевозки жидкого и газообразного хлора, арматура для перевозки пропана, пентана и бутана.

Большое количество арматуры, изготовленной по проектам ЦКБА, работает за рубежом — в Китае, Индии, Арабских Республиках.

Развиваются и новые направления. Одним из таких направлений является ремонт трубопроводной арматуры. Была разработана ремонтная документация и выполнялись работы по ремонту нефтепровода для ОАО «Транс-



сибнефть», в том числе и общие технические условия на капитальный ремонт. Были также разработаны руководящие документы по определению остаточного ресурса и продлению срока службы трубопроводной арматуры магистральных нефтепроводов.

Занимается ЦКБА и издательской деятельностью. Разработан терминологический словарь, а также каталог по трубопроводной арматуре для АЭС, каталог Товарных знаков предприятий-изготовителей трубопроводной арматуры, создаются и корректируются стандарты.

Учебно-методическая деятельность — еще одно новое направление деятельности. С 2002 года в ЗАО «НПФ «ЦКБА» проводятся научно-практические конференции, а с 2004 года также и курсы подготовки специалистов в области арматуростроения в рамках программы НПАА. На сайте ЦКБА работает бесплатная линия консультаций.

Существует жесткая зависимость между прогрессом науки и техники и задачами арматуростроения. В суровых рыночных условиях НПФ «ЦКБА» сохранило статус организации, которая имеет право заниматься всеми видами деятельности, связанной с созданием арматуры для любых объектов.

ЦКБА ... ЦКБА... Везде, где создается, изготавливается и эксплуатируется арматура повторяют эту аббревиатуру, привыкли к ней. Но ведь дело не в названии, не в слове, а в существе явления.

Так, если говорить о существе, то НПАА располагает своим собственным научно-исследовательским институтом, отраслевым НИИ. Он сыграл очень большую, скажем прямо, огромную роль в развитии многих предприятий, всей отрасли арматуростроения. Можно не сомневаться, что и дальше значение ЦКБА будет расти, независимо от этапов жизни и истории.