

В. И. Калошин, технический директор ЗАО «БКЗ»

ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ АРМАТУРА МАРКИ «БКЗ» С НОВА НА РЫНКЕ



Закрытое акционерное общество «Барнаульский котельный завод» было создано в 2003 г. с целью сохранить и развить закрытое Энергомашкорпорацией производство энергетической арматуры в ОАО «Сибэнергомаш». Целый ряд энергетической арматуры, выпускавшейся «Сибэнергомаш» и востребованной на рынке, не перекрывался номенклатурой выпускаемой «ЧЗЭМ» и другими производителями. Группа специалистов ОАО «Сибэнергомаш» во главе с заместителем главного конструктора по арматуре, а ныне генеральным директором ЗАО «БКЗ» Гаммером А.Э. взялась за создание нового завода. В команду вошли лучшие специалисты подразделений по конструированию и изготовлению энергетической арматуры.

Наше производство основано на выпуске продукции по собственной конструкторской документации, по собственным Техническим условиям. Для упрощения работы с проектными институтами и потребителями, параметры для применения, обозначения и присоединительные размеры арматуры было решено сохранить соответствующими выпускавшимся ранее.

Сегодня мы предлагаем к реализации серийно изготавливаемые клапаны запорные, клапаны регулирующие, клапаны обратные DN 10, 20, 32, 50 PN 6,3 ÷ 50 МПа Tmax 350 ÷ 560 °С нового поколения, которые отличаются следующими преимуществами:

- Корпусные детали выполнены из материалов, разрешенных правилами ГОСГОРТЕХНАДЗОРА и имеют антикоррозионное, антиэрозийное покрытие. Покрытие имеет нейтральный электрический заряд, что препятствует отложению солей в проточной части и позволяет значительно повысить надежность и увеличить срок службы изделий.

- Поверхностная твердость покрытия в зоне запорного органа в результате специальной химико-термической обработки достигает 850 НВ (Бринелль) единиц. При такой твердости в сочетании с сохранившейся упругой пластичностью материала запорные органы практически не подвергаются износу и разрыву.

- Конструкция клапанов позволяет при ремонтно-восстановительных работах осуществлять разборку, очистку, притирку конусных седел, замену сальниковых уплотнений без вырезки изделия из трубопровода.

- Арматура производства нашего предприятия имеет аналогичные служебные свойства, массога-

баритные характеристики, присоединительные размеры и может заменять арматуру производства ОАО «Чеховский завод энергетического машиностроения» (серии 998-20-0, 999-20-0, 588-10-0, 589-10-0).

- Учитывая, что конструкция арматуры имеет пониженное гидравлическое сопротивление по отношению к аналогичной продукции других производителей, потребитель при эксплуатации может сэкономить дополнительные средства за счет экономии расхода на собственные нужды.

Начав в 2003 году с производства запорной и регулирующей арматуры DN 10 — DN 50, к середине 2004 года завод начал поставлять регулирующие и предохранительные клапаны до DN 300. Усовершенствованные на основе длительного опыта производства и эксплуатации импульсно-предохранительные устройства DN 150 — DN 250, PN 2,5 — PN 4,0, регулирующие клапаны поворотного типа DN 50 — DN 300, PN 6,3 — PN 10,0 прошли ресурсные испытания в аккредитованной Госстандартом РФ испытательной лаборатории «Триада», г. Москва, и подтвердили свою надежность и безопасность в течение установленного ресурса. С учетом требований потребителя разрабатываются новые и модернизируются существующие конструкции, так например, по просьбе Калужского турбинного завода разработана и испытана конструкция ИПУ с регулируемым временем срабатывания для снижения динамических нагрузок на турбину.

В завершение постановки на производство проведены сертификационные испытания всей номенклатуры энергетической арматуры нашего производства и высокое качество подтверждено решением Органа по сертификации «Сертификационный центр ВНИИАМ», г. Москва, о выдаче сертификатов соответствия.

Спрос на нашу арматуру на сегодня пока значительно превышает наши возможности. Нарастивание объемов производства при поддержании высокого качества мы связываем, в первую очередь, с оснащением производства технологическим оборудованием, налаживанием организации закупок специальных материалов и комплектующих, привлечением для кооперированных поставок только проверенных поставщиков, организацией ритмичных продаж. Считаем вполне реальным к концу этого года выйти на 1000 единиц арматуры в месяц, а к концу 2006 года еще раз удвоить объем производства.

Кроме серийно изготавливаемой энергетической арматуры мы рассчитываем, проектируем и поставляем типовые и нетиповые редуционно-охладительные (РОУ), редуционные установки (РУ) производительностью от 1 до 60 т/ч на давление от 0,12 МПа до 4,0 МПа, на температуру до 450 °С; охлаждательные установки (ОУ) производительностью от 10 до 120 т/ч на давление от 0,4 до 4,0, МПа на температуру до 450 °С. В этом направлении работа ведется в тесном контакте с «БелВНИПИЭнергопроект»,

«ОмскВНИПИЭнергопроект» и другими институтами и комплектующими предприятиями. Совместно с кафедрами Алтайского государственного технического университета формируется лаборатория по определению гидравлических характеристик и разрабатываются методики и программное обеспечение для выполнения теплогидравлических расчетов РОУ, струйных аппаратов и энергетической арматуры.

656023, г. Барнаул, а/я 276

www.bkzn.ru, e-mail: bkz@inbox.ru
