

Юбилей, который недавно отметили петербургское предприятие «Пластполимер», можно назвать фантастическим — 290 лет! Конечно, фторопласты, полистирольные и поливинилацетатные пластики в 1715 году производиться не могли. Поэтому история предприятия началась с основанного Петром I порохового завода на реках Большая и Малая Охта. Позже он стал «Охтинским химическим заводом», с которым в своё время работали многие известные учёные: Менделеев, Уша-

ОАО «Пластполимер»: нас знал ещё Пётр I...

ков, Вышнегородский, Яблочков... ОХЗ и по сей день является неотъемлемой частью ОАО «Пластполимер». Теперь это одно из крупнейших отраслевых научно-производственных и проектных объединений в области исследования и разработки технологии производства широкого ассортимента фторопластов, а также создания и проектирования пилотных и промышленных установок для их производства. Поздравляем!

18 июля 2005 года Урал станет ближе к АРМАТЭКу. В целях расширения своего присутствия в регионе и упрощения контактов с постоянными и потенциальными заказчиками трубопроводной арматуры в Екатеринбурге открывается Уральское отделение ЗАО «АРМАТЭК».

ЗАО «АРМАТЭК» покоряет Урал

ценным вопросам, подготовка коммерческих предложений на поставку, обеспечение заказчиков информационно-технической печатной продукцией. Являясь структурным подразделением службы маркетинга, Уральское отделение будет соблюдать единую ценовую политику предприятия.

На первом этапе Уральское отделение будет выполнять исключительно маркетинговые функции: сбор и обработка заявок на поставку арматуры ЗАО «АРМАТЭК», консультации по техническим и

В дальнейшем планируется наделить Уральское отделение функциями гарантийного и сервисного центра.

Тел. (343)378-7053, e-mail: armatek_ural@rambler.ru

Не так давно Производственная фирма «Ока» начала изготавливать модифицированные электромагнитные поршневые клапаны, разработанные сотрудниками самого предприятия. Причём, сначала появились заказчики данного продукта, и только затем было принято решение о запуске в производство. Особенностью нового клапана является то, что конструктивные и технологические решения обеспечивают при температуре рабочей среды 300 °С следующие характеристики: — герметичность по затвору и относительно внешней среды;

Новые клапаны ПФ «Ока»

— быстродействие;
— большой ресурс и надёжность;
— возможность работы клапана в диапазоне давлений 0-2,5 МПа;
— клапан оснащен электрическим сигнализатором положения запирающего элемента «открыт - закрыт» и ручным дублёром для аварийного открытия.

Аналогичная импортная продукция имеет стоимость почти в два раза выше стоимости клапана, производимого ПФ «Ока».

С момента ввода в эксплуатацию в декабре 2003 года высокопроизводительного оборудования фирмы HAAS и сертификации в 2005 году системы менеджмента качества на соответствие требованиям стандарта ИСО 9001:2000, предприятие ЗАО «ФОБОС» получило возможность значительно повысить характеристики выпускаемой продукции, такие как точность, надёжность, сложность. Руководством компании эти перемены расцениваются как новый уровень развития производства. Предприятие доказало способность производить продук-

ЗАО «ФОБОС»: новое оборудование — новые возможности

цию ответственного назначения повышенной сложности, выполнив в 2005 году заказ на изготовление запорно-предохранительной арматуры по перевозке контейнеров-цистерн сжиженных углеводородных газов, подконтрольной Российской Морскому Регистру Судоходства. Внедрение нового оборудования также позволило реализовать некоторые решения конструкторского бюро ЗАО «ФОБОС», повышающие безопасность применения на опасных производственных объектах шаровых кранов — основной продукции предприятия.

На предприятии ОАО «Пензтяжпромарматура» после значительного перерыва вновь запущено серийное изготовление электроприводов. В последнее время завод часто сталкивался с нареканиями потребителей по поводу низкого качества устаревшей конструкции приводов. Специалисты конструкторского отдела ОАО «ПТПА» изучили и проанализировали особенности старой конструкции, тщательно рассмотрели рекламации на приводы других фирм-изготовителей и предложили к выпуску новую разработку. Конструкция электропривода была значи-

«Пензтяжпромарматура» снова производит электроприводы

тельно улучшена, увеличен срок службы ряда узлов и механизмов.

Приводы ПТ099 типа Г (крутящий момент на выходном валу 700-2500 Нм) и типа Д (крутящий момент на выходном валу 2500-10000 Нм) могут выпускаться как в нормальном, так и во взрывозащищенном (1ExdIIВТ4) исполнении. Климатическое исполнение — У2 или Т2 по ГОСТ 15150-69. Выпуск приводов ведет предприятие ООО «ПТПА-ВЕКТОР», входящее в состав холдинга ОАО «Пензтяжпромарматура».

Компания «СТКС-Энергосбережение» провела двухдневный семинар по теме «Горелки CUENOD для промышленного теплоснабжения».

Для выступления на семинар были приглашены представители французской компании CUENOD: Франсуа Порру, ведущий инженер компании, и Альберто Драги, экспорт-менеджер компании.

Слушателями семинара стали проектировщики г. Екатеринбурга и области, а также представители Клуба региональных инженерных компаний (КРИК).

В первый день прошла презентация компании CUENOD, ознакомление с ее историей, транснациональной структурой производственных мощностей. Одной из основных тем стало знакомство с номенклатурой газовых горелок компании. Слушателям была дана информация об одноступенчатых и двухступенчатых горелках, представлены основные схемы построения процесса сжигания топлива и тре-

Компания «СТКС-Энергосбережение» приняла французских гостей

бования производителя к эксплуатации горелок. Для наглядности на семинар была привезена горелка С-75, и на ее примере рассмотрены основные узлы горелки и порядок регулировки и настройки горелок. Также на примерах был показан алгоритм подбора горелок для разных котлов и агрегатов.

Второй день семинара был посвящен ознакомлению с горелками, работающими на дизельном топливе, мазуте, отработанном машинном масле. Представители компании CUENOD рассказали о различных схемах подключения горелки к одной и к двум топливным емкостям, большое внимание было уделено насосам для подачи жидкого топлива на горелку.

Участники семинара имели возможность задать вопросы по интересующим темам и получили квалифицированные ответы специалистов. По окончании семинара всем слушателям были выданы сертификаты от компании CUENOD.

В рамках программы ознакомления с работой предприятий Тульской области завод «Тулаэлектропривод» посетил губернатор области

Дудка В.Д. В ходе визита гость был ознакомлен со всеми этапами производства завода и с новыми типами продукции, разработанными и внедренными в производство конструкторами ЗАО «Тулаэлектропривод».

На встрече обсуждались вопросы реализации комплекса мер по увеличению объемов производства, расширения ассортимента и рынка сбыта выпускаемой продукции, привлечения инвестиций для

ЗАО «Тулаэлектропривод» посетил губернатор Тульской области

технического перевооружения предприятия. В ходе беседы были затронуты вопросы финансового оздоровления предприятия, увеличения налоговых поступлений в бюджеты всех уровней, а также вопросы, связанные с противодействием рынку контрафактной продукции.

По итогам встречи губернатор дал положительную оценку тем изменениям, которые произошли в жизни завода в последние годы, и пожелал коллективу ЗАО «Тулаэлектропривод» дальнейшего развития и успехов.

Материалы подготовлены Надеждой Пушкарской

По сообщениям информационных агентств

- В ближайшие 5 лет белорусские энергетики планируют ввести и модернизировать в республике 1248 МВт генерирующих мощностей. При этом общий прирост мощности к концу пятилетки из-за необходимости демонтажа оборудования должен составить 879 МВт, что позволит снизить уровень износа основного оборудования с 61,4% до 40,1% и ввести 11 энергоисточников на местных видах топлива.

- АКБ «Сбербанк России» открыл ОАО «ГТ-ТЭЦ Энерго», входящему в структуру группы «Энергомаш», невозобновляемую 5-летнюю кредитную линию объемом 6,136 млрд руб. на строительство 3-й очереди газотурбинных ТЭЦ. («Энергомаш» — собственник ОАО «ЧЗЭМ», крупнейшего в стране производителя энергетической арматуры).

- В ОАО «Аскольд» произошла реструктуризация акционерного капитала в результате приобретения крупных пакетов двумя юридическими лицами. Теперь трем акционерам — ООО «Тритмэнт» (Санкт-Петербург), ЗАО «Холдинг Спецкомплект-ресурс» (Москва) и бывшему генеральному директору Павлу

Богдановскому принадлежат 53% акций «Аскольда». Остальные акционеры — физические лица. В Совет директоров Общества избрано 4 новых члена (из семи мест), по два от каждого юридического лица.

ОАО «Аскольд» является ведущим производителем общесудовой и специальной арматуры ВВД (воздуха высокого давления). В 2004 г. завод приступил к освоению переданной ему «курганской» арматуры завода «Корвет» (140 наименований). Годовой оборот предприятия — порядка 200 млн руб. Доля арматуры в общем объеме реализации составляет 73%.

ОАО «Тритмэнт» занимается комплектацией гражданского судостроения и оптовыми поставками судового оборудования по всей стране, «Спецкомплектресурс» — комплектацией военного судостроения и торговлей.

- Протяженность межцеховых трубопроводов — теплосетей Архангельского ЦБК — в общей сложности составляет 60 км. На них установлено около 2 тысяч единиц арматуры. Обслуживанием этой «паутины» занимается коллектив цеха наружных коммуникаций, состоящий из 37 человек.