

ОАО «Балтийский завод» ввело в промышленную эксплуатацию два современных обрабатывающих центра – токарный и фрезерный. Общая сумма собственных инвестиций предприятия в новые производственные мощности составила около \$400 тыс. Новое оборудование позволит существен-

Балтийский завод модернизировал механическое производство

числового программного управления и электронной измерительной системой. Это позволяет

производить обработку металла с высокой точностью и чистотой поверхности. Каждый комплекс оборудован автоматическим магазином на 30 видов инструментов и может работать на высоких скоростях. Период окупаемости оборудования такого класса составляет 2,5-3 года. По оценкам экспертов, новые центры повысят эффективность механического производства завода в четыре раза благодаря высокой производительности и качеству обработки.



но повысить эффективность механического производства завода. Обрабатывающие центры Puma 700LM и V-650e производства корейской фирмы – это современные высокопроизводительные станочные комплексы. Они многофункциональны как по видам выполняемых работ, так и по ассортименту обрабатываемых материалов (сталь, цветные сплавы и др.). Аналогичным оборудованием в России пока не владеет ни одно промышленное предприятие. Комплексы предназначены для обработки валов, двудвудных труб, арматуры и других деталей для комплектации судов. Центры оснащены системой



Минувшей осенью на ЗЭиМ прошел семинар-презентация новой приводной и контроллерной техники завода. Участниками семинара стали представители «Водоканалов» г.г. Чебоксары, Новочебоксарск, Йошкар-Ола, химических и авиа-промышленных проектных институтов из Казани и Нижнего Новгорода, ТЭЦ г. Йошкар-Ола, ГРЭС п.г.т. Урусса (Татарстан). В ходе семинара-презентации гости получили информацию о продукции ЗЭиМ, появившейся на рынке за последние 3 года, что называется, «из первых уст». Перед ними выступили руководители бизнес-направлений, технические специалисты, разработчики.

Работа на ЗЭиМ продолжает бить ключом!

Организованные экскурсии по производственным и сборочным участкам механизмов и приводов дали возможность узнать больше о заводе-производителе, ознакомиться с производственными процессами.

Участники семинара получили ответы на интересующие их вопросы и консультации специалистов-разработчиков, узнали о примерах эффективного применения продукции ЗЭиМ в различных отраслях, о перспективных разработках в части интеллектуализации решений для трубопроводной арматуры.

11 с половиной лет лишения свободы на двоих с отбыванием наказания в колонии общего режима получили по решению Ленинского окружного суда мошенники, «обушшие» на сотни тысяч рублей несколько предприятий, торгующих арматурой, из Екатеринбурга, Челябинска, Москвы и Новосибирска.

Фальсификация: «и вечный бой, покой нам только снится...»

Как сообщил помощник окружного прокурора Константин Везденёв, жулики разработали простую, но, на их взгляд, надёжную схему получения товаров.

От имени несуществующей фирмы на Ямале по поддельным платёжным документам и договорам они заказывали крупные партии товаров по безналичному расчёту. Товары доставлялись в Тюмень фирмами-продавцами. Полученные товары (от котлов отопления до трубопроводных задвижек) аферисты продавали по бросовым ценам.

По данным портала Краны.ру

ЗАО «Саратовэнергомашкомплект» внесено в Реестр надежных партнеров Торгово-промышленной палаты Российской Федерации. Это первая компания арматурной отрасли, признанная аналитиками ТПП РФ как предприятие с устойчивым финансово-экономическим положением, о чем свидетельствует документ №00265-010

**Если арматура – то Саратов!
Если партнерство – то надежно!**

за подписью президента ТПП РФ Е. М. Примакова.

Внесение ЗАО «Саратовэнергомашкомплект» в Реестр ТПП РФ лишний раз подтверждает надежность этой компании как партнера для предпринимательской деятельности не только в России, но и за рубежом.

7 октября 2005 года в Санкт-Петербурге был назван «Днём высоких технологий».

Закончила работу X юбилейная выставка-конгресс «Высокие технологии. Инновации. Инвестиции», на которой был подведён итог длительного конкурса по целому ряду номинаций.

В номинации «Лучший инновационный проект и лучшая научно-техническая разработка года в области жилищно-коммунального хозяйства» победи-

**Задвижка от «Балтпромарматуры»
выдвинута в победители**

результатами применения шланговой задвижки в системах отопления, горячего и холодного водоснабжения, водоподготовки, водоочистки, водоотведения и канализации, пришёл к выводу, что данный вид арматуры действительно прост и надёжен в эксплуатации и полностью исключает проблемы с протечками, заменой уплотнений, засорениями, потерей герметичности, коррозией и затратами на ремонт и обслуживание на протяжении 30-летнего срока эксплуатации.

Применённые в конструкции шланговой задвижки новейшие материалы обеспечивают бесперебойную работу изделия как на чистых (питьевых) средах, так и на загрязнённых потоках, включающих ржавчину, окалину и т. д.



Первый заместитель комитета экономического развития, промышленной политики и торговли Раков Юрий Евгеньевич вручает награду генеральному директору ООО «БалтПромАрматура» Зинакову Алексею Алексеевичу

телем признана компания ООО «БалтПромАрматура» за разработку шланговой задвижки PN 1,6 МПа, DN 50, 80, 100.

Экспертный совет, тщательно изучив технические материалы и ознакомившись с многолетними



Отдел разработчиков задвижки во главе с главным конструктором Г.В. Новожиловым

Группа компаний «СТКС» продолжает активную инновационную деятельность. В рамках реконструкции ОАО «Уралгидромедь» была построена котельная мощностью 15 МВт, спроектирована и смонтирована система автоматизации отделений экстракции и электролиза, автоматизации склада жидких реагентов, автоматизации геотехнологического поля. По поводу

ГК «СТКС» заслужила благодарность

пуска завода по производству меди самым современным способом состоялся торжественный митинг.

За «Значительный вклад в строительство» предприятия группа компаний «СТКС» награждена благодарственным письмом и частью первого медного катода. Так держать!

Вот и закончился очередной год XXI-го века... А вместе с ним «отремела», пожалуй, самая любимая выставка арматурщиков PCVEXPO. Как правило, это мероприятие организаторы начинают готовить за год, из-за его масштабности, которая растёт как «на дрожжах». Какой же будет PCVEXPO – 2006? Со 2 по 5 октября в КВЦ «Сокольники» на этот

**PCVEXPO – 2006:
заглянем в будущее?!**

раз планируют разместиться более 500 компаний, что, как минимум, на 50 больше, чем на минувшем Форуме. А посетителей уже можно исчислять десятками сотен тысяч! Для такой аудитории будет выделена площадь в более, чем 13 тысяч квадратных метров. Такая вот статистика!

Материалы подготовлены Н. Пушкарской и А. Ряховским