

*Н. Ф. Муталлим-Заде, начальник Управления ЗРА ИТЦ «Орггазинжиниринг»  
ДООАО «Оргэнергогаз»*

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЕ, ПРЕДНАЗНАЧЕННОЙ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ НА ОБЪЕКТАХ ГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

На объектах ОАО «Газпром» эксплуатируется более полумиллиона единиц запорно-регулирующей арматуры диаметром от 50 до 1400 мм, от надежности которой зависит безотказность, долговечность, промышленная и экологическая безопасность объектов добычи, подготовки, транспортировки, подземного хранения и распределения природного газа.

В связи с реализацией больших проектов, связанных со строительством магистрального газопровода «Ямал–Западная Европа», «Северо–Европейского магистрального газопровода», а также с реконструкцией существующих объектов газовой промышленности страны, значительно возрастает потребность в запорно-регулирующей арматуре. И, естественно, к ней должны предъявляться требования, учитывающие наиболее передовой опыт отечественного и зарубежного арматуростроения.

В настоящее время на рынок запорно-регулирующей арматуры приходят достаточно много предприятий, в т.ч. из бывшего ВПК, с предложениями по разработке, производству и поставке более совершенных типов арматуры, приводов, блоков управления и др. комплектующих изделий. Несмотря на то, что действующая в настоящее время нормативно-техническая документация (ГОСТ, ОСТ, ОТС-ЗРА и др. технические требования), регламентирующая процессы разработки, производства и испытания запорно-регулирующей арматуры, предназначенной для объектов газовой промышленности, морально и технически устарела, а потребность в высоконадежной и более совершенной арматуре растет, предприятия продолжают разрабатывать и осваивать новые типы запорной арматуры, приводов и комплектующих изделий, продолжают совершенствовать серийную продукцию. Перечислю маленькую толику того, над чем сегодня работают арматуростроительные предприятия:

- разработано и освоено серийное производство пневматических приводов со струйным двигателем;



*Насиб Фаталиевич  
Муталлим-Заде*

- разработаны и прошли приемочные испытания обратные клапаны с осесимметричным разгруженным затвором, освоено их серийное производство;

- разработаны и изготовлены опытные образцы регулирующих клапанов, в т.ч. антипомпажных, с осесимметричным разгруженным затвором («Атоммашэкспорт», Волгодонск);

- разрабатываются пневмогидравлические приводы с конструктивным исполнением «нормально открытый», «нормально закрытый» (Алексин);

- ведутся разработки по созданию экологически безопасных электрогидравлических приводов для шаровых кранов;

- разработано и освоено серийное производство нескольких типов блоков управления приводом шаровых

кранов (Мичуринск, Уфа, Пенза);

- разработано и освоено серийное производство расходных материалов и нескольких типов оборудования и оснастки для ремонтно-технического обслуживания запорно-регулирующей арматуры (Пенза, Аксай и др);

- решается вопрос организации капитального ремонта запорно-регулирующей арматуры, вырезанной на объектах эксплуатации по причине неисправности.

Есть также и многие другие разработки в области запорно-регулирующей арматуры, заслуживающие внимания. Но нет согласованной между производителем и потребителем современной нормативно-технической документации, регламентирующей системный подход к решению актуальных вопросов разработки, производства, испытания, сертификации высоконадежной, долговечной и экологически безопасной запорно-регулирующей арматуры.

Действующие документы устарели, новых нет, и времени уже нет. Поэтому необходимо уже сегодня принять решение о разработке Программы, направленной на устранение указанных недостатков. Завтра может быть поздно. Отсутствие согласованной НТД связывает, в первую очередь, руки производителем. Так как у потребителя выбор большой, но — из «ненаших». Именно поэтому Ассоциации предлагается создать актуальные



документы, отвечающие требованиям времени, включить этот вопрос в свою Программу деятельности. А предприятиям-членам Ассоциации внести свою лепту в реализацию данной Программы.

Учитывая актуальность рассматриваемой проблемы, Научно-промышленной Ассоциации арматуростроителей, используя потенциал своих предприятий-членов, необходимо:

- разработать долгосрочную Программу, направленную на решение актуальных проблем предприятий-арматуростроителей РФ;
- взять на себя выпуск современной нормативно-технической документации, соответствующей требованиям времени, в области разработки, производства, испытания и поставки запорно-регулирующей арматуры, предназначенной для эксплуатации на объектах газовой отрасли;
- организовать выполнение всех видов работ, связанных с приемочными и сертификационными испытаниями запорно-регулирующей арматуры, приводов и комплектующих изделий на Испытательном полигоне (Саратов);
- организовать выполнение работ по добровольной сертификации запорно-регулирующей арматуры и комплектующих, предназначенных для эксплуатации на объектах газовой отрасли.

Только долгосрочная Программа развития арматуростроения в РФ позволит освоить выпуск высоконадежной, долговечной, экологически безопасной и конкурентоспособной на мировом рынке запорно-регулирующей арматуры. Потенциал для этого более чем достаточный.