

ОАО «Благовещенский арматурный завод» продолжает уверенно держать курс на модернизацию: недавно был заключен контракт с итальянской фирмой на поставку трех металлообрабатывающих центров «Trevizan» стоимостью 2,5 млн евро. Закуплен и смонтирован французский модельный станок STC 1510. Приобретение данного оборудования позволит ОАО «БАЗ» повысить производительность труда на отдельных участках производства в 4-5 раз, а также освоить новые виды продукции — за-

**ОАО «БАЗ» умножает производительность в несколько раз**



порную арматуру диаметром от 400 до 500 мм.

Предполагается приобрести стержневой полуавтомат германского производства стоимостью около 600 тыс. евро для полного завершения цикла обновления технологии литейного производства.

Таким образом, в 2006 году на обновление основных фондов производства планируется затратить около 6 млн евро. Дальнейшее развитие инновационных процессов — главная задача руководства завода и акционеров.

С началом весны ЗЭиМ завершил работы по внедрению Автоматизированной системы учета и контроля энергетических и материальных потоков предприятия (АСУ ЭМПП) на Новочебоксарской ТЭЦ-3, ОАО «ТГК-5». АСУ ЭМПП объединяет все локальные подсистемы учета и управления различных производителей, в том числе:

**ЗЭиМ внедряет новые энергосберегающие технологии**

- систему учета энергоносителей (СУЭ) «Каскад-Ресурс» производства ЗЭиМ;
- автоматизированную систему управления котлоагрегатами (АСУ К);
- автоматизированную систему коммерческого учета электроэнергии (АСКУЭ);
- автоматизированную систему вибромониторинга;
- автоматизированную систему химводоочистки (АС ХВО) производства ЗЭиМ;

- автоматизированную систему оперативного диспетчерского управления (АСОДУ) ма-

зутного хозяйства производства ЗЭиМ.

СУЭ «Каскад-Ресурс» внесена в Госреестр средств измерений и используется для коммерческих расчетов с поставщиками и потребителями всех видов энергоресурсов.

Кроме того, создание единого информационного пространства позволило решить такие задачи, как расчет КПД агрегатов, основных технико-экономических показателей (ТЭП), в том числе себестоимости единицы продукции, в режиме реального времени.

Система подобного уровня сложности является первой в Чувашии и пригодна для тиражирования на другие ТЭЦ.

ЗАО «ФОБОС» продолжает расширение номенклатуры продукции, выпустив установочные партии двух новых исполнений шаровых кранов: для подземной установки и с повышенной температурой среды до +270 °С.

**Новинки ЗАО «ФОБОС»**

**Краны подземного исполнения DN 50 – 150 мм, PN 1,6 МПа** предназначены для безколодезной установки в грунте на подземных трубопроводах по транспортировке неагрессивного природного газа. При разработке и изготовлении выполнены требования общей технической спецификации ОТС-ЗРА-98 и технических условий API 6D.

Наружные поверхности крана и колонны покрыты специальной полимерной гидроизоляционной и антикоррозионной двухкомпонентной композицией «ГАЛОПЛЕН» ТУ 2313-001-5987-9335-2003, прошедшей испытания во ВНИИГАЗ

и ВНИИСТ на соответствие требованиям ГОСТ Р 51164-98, техническим требованиям ОАО «ГАЗПРОМ» и ОАО «АК «Транснефть» ОТТ-04.00-27.22.00-КТН-006-1-03, и рекомендованной к применению в газовой и нефтяной промышленности.

**Краны с повышенной температурой среды до +270 °С DN 15 – 200 мм PN 1,6 – 2,5 МПа** различных исполнений по присоединению применяются в теплоэнергетике в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке горячей воды и пара.

Конструкция и применение специальных уплотнительных материалов обеспечивает работоспособность крана и герметичность затвора по классу А ГОСТ 9544 при температуре рабочей среды до +270 °С.

ОАО «Бологовский арматурный завод» выходит на рынок с новым проектом — выпуск приборов учета индивидуального расхода воды, разработанных бологовскими проектировщиками. Это направление новое для завода, основным видом деятельности которого является производство латунных шаровых кранов и клапанов. Водосчетчики под брендом «Бологовский» будут универсальными — для горячей и холодной воды, двух типоразмеров —

**Бологовский арматурный завод: учитывать должна каждая капля воды...**



монтажная длина 110 и 80 мм. Счетчики с длиной 80 мм будут оснащены импульсным выходом для автоматического снятия показателей с прибора.

Завод оптимистично настроен и уверен в успехе нового направления. Ведь основным достоинством нового изделия будет являться качество!

Сейчас ведутся переговоры с компаниями, которые лицензированы на установку водосчетчиков, на предмет сотрудничества.

В марте состоялась встреча специалистов ФГУП «Уфимское приборостроительное производственное объединение» с представителями ЗАО «Элеси» по вопросу совместного производства интеллектуального электропривода на базе электропривода «ЭВИМТА» производства ФГУП УППО и электронного блока управления производства ЗАО «Элеси». Встреча проходила в городе Томске в офисе компании «Элеси» и являлась ответным визитом на визит в город Уфу начальника отдела маркетинга фирмы «Элеси» В.М. Гузеева. На встрече присутствовали директор компании «Элеси» С.В. Чириков, начальник отдела маркетинга В.М. Гузеев, начальник управления продаж нефтегазового обо-

**Совместное производство — залог успеха предприятий!**

рудования и систем ФГУП УППО Э.И. Магияров. В ходе переговоров был подписан протокол совеща-

ния по вопросам совместной деятельности в области внедрения интеллектуальных блоков управления ESD-VC производства ЗАО «Элеси» и электроприводной техники «ЭВИМТА» производства ФГУП УППО. Данный документ отразил намерения сторон, а также установил сроки проведения маркетинговых и технических мероприятий по созданию нового изделия. Совместная деятельность двух предприятий позволит быстро и уверенно выйти на новый уровень создания приводной техники, который уже не за горами.

ООО «Балтпромарматура» продолжает разрабатывать новые конструкции трубопроводной арматуры, запорным органом которой является патрубком из эластомера. Принцип работы такой арматуры заключается в пережиме патрубка, перекрывающего поток рабочей среды по принципу лабораторного зажима, используемого в химических лабораториях.

В частности, были разработаны клапан шланговый БПА98002-025 на давление PN 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) для применения в системах химводоподготовки индивидуальных жилых зданий, магистральных пылесосов, комплексной очистки стоков, обвязки насосов на сильнозагрязненных средах (канализация, дренаж, пищевые отходы, жиры и т.п.); клапан обратный БПА43001 на PN 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>) DN 50 — 150 мм для систем канализации и сточных вод; пневмоклапан

**Работа на ООО «Балтпром-арматура» не стоит на месте**



БПА29000 для установки на трубопроводах при давлении от 0,2 до 0,4 МПа (от 2 до 4 кгс/см<sup>2</sup>) в качестве запорного устройства.

Кроме вышеперечисленного, «Балтпромарматура» занимается усовершенствованием уже существующих изделий.

Так, была разработана новая конструкция корпуса уже существующей шланговой задвижки, позволяющая использовать в качестве привода более современный пневмопривод фирмы «Comozzi», а также электропривод фирмы «Regada», в корпуса задвижек на PN 16 кгс/см<sup>2</sup> введён дистанционный датчик технического состояния патрубка, а также разработана конструкция адаптера, позволяющая использовать электроприводы таких фирм как «Auma», «Regada» и «Siemens» для установки на электроприводные шланговые задвижки.

*Материалы подготовлены Н. Пушкарской*