

Проект Федерального закона Специальный технический регламент «О безопасности трубопроводной арматуры»

Продолжение. Начало в №2 (41) 2006г.

Статья 7. Требования безопасности к трубопроводной арматуре при ее изготовлении

1. Изготовитель должен обеспечить соответствие изготовления арматуры требованиям проектной документации и настоящего технического регламента.

2. Изготовитель обязан выполнить весь комплекс мер по обеспечению безопасности, определенный проектом. Должна быть обеспечена возможность контроля всех технологических операций, от которых зависит безопасность.

3. Изготовитель должен осуществлять подготовку элементов, узлов арматуры таким образом, чтобы они не были склонны к дефектам, растрескиванию и изменению механических характеристик, которые могут повлиять на безопасность. Необходимая термообработка материалов должна быть произведена на соответствующей стадии изготовления.

4. Изготовитель должен принять необходимые меры, чтобы убедиться, что используемые материалы соответствуют требованиям проекта. Материал для арматуры, подлежащей сертификации по *Приложению 4*¹, должен иметь сертификат контроля в аккредитованной испытательной лаборатории.

5. Изготовление арматуры должно осуществляться обученным персоналом необходимой квалификации, с соблюдением требований проектной документации, охраны труда и техники безопасности. Для арматуры, подлежащей сертификации по Приложению 4, сварщики и технология сварки должны быть аттестованы специализированной организацией.

6. Контроль качества неразъемных соединений арматуры, подлежащей сертификации по Приложению 4, должен проводиться подготовленным квалифицированным персоналом, аттестованным специализированной организацией.

7. Если для обеспечения безопасности в процессе или после изготовления арматуры требуется проведение испытаний, то они должны быть проведены в полном объеме с выполнением всех требований проекта.

8. Отклонения от проекта при изготовлении арматуры должны быть согласованы с проектировщиком арматуры. Уровень безопасности такой арматуры не должен быть снижен.

9. Выполнение требований конструкторской документации к технологическим процессам, контролю, обеспечению установленных показателей безотказности изготовитель должен подтвердить системой производственного контроля, приемочными (квалификационными, типовыми) испытаниями.

10. Изготовитель должен укомплектовать трубопроводную арматуру, поступающую в обращение, паспортом и руководством по эксплуатации.

11. Изготовитель должен нанести на корпус арматуры четкую и нестираемую идентификационную маркировку, содержащую:

- а) наименование изготовителя и/или его товарный знак;
- б) наименование изделия и/или обозначение серии, или типа, номер;
- в) обязательные знаки маркировки, указанные в статье 6;
- г) год изготовления.

Статья 8. Требования безопасности при обращении на рынке трубопроводной арматуры

1. Изготовитель, уполномоченный (представитель), импортер обязаны:

а) при продаже арматуры обеспечить потребителя эксплуатационной документацией и другой информацией, необходимой для оценки потребителем возможных рисков и принятия им соответствующих мер безопасности. Информация должна быть на русском языке;

б) при продаже арматуры проводить выборочный контроль, проверять жалобы, информировать продавцов об условиях хранения и транспортирования и порядке действий при реализации арматуры;

в) своевременно и эффективно предупреждать приобретателей, юридическое лицо или индивидуального предпринимателя, которые эксплуатируют арматуру о выявленных дефектах, влияющих на безопасность арматуры, а также провести необходимые мероприятия по их устранению, вплоть до возврата арматуры;

г) безотлагательно информировать соответствующие органы государственного надзора о несоответствии арматуры установленным требованиям безопасности.

¹ Приложение будет опубликовано в следующем номере журнала «АС»

2. Продавец обязан:

а) содействовать распространению только безопасной арматуры, с не истекшими назначенными сроками хранения, не поврежденной упаковкой, полным комплектом эксплуатационной документации;

б) не продавать арматуру, если у него имеется информация от изготовителя, уполномоченного представителя, импортера, эксплуатирующей организации (пользователя) или органов государственного надзора, о несоответствии арматуры установленным требованиям безопасности.

Статья 9. Требования безопасности к трубопроводной арматуре при ее эксплуатации

1. Эксплуатирующая организация должна обеспечить безопасное применение арматуры, по прямому назначению, в пределах установленного в руководстве по эксплуатации назначенного срока службы и/или ресурса и защиту от возможных ошибок персонала и предполагаемого недопустимого использования арматуры.

2. Безопасность арматуры при эксплуатации обеспечивается выполнением следующих требований:

а) арматура должна применяться в соответствии с ее функциональным назначением;

б) арматура и приводные устройства должны применяться в соответствии с их показателями назначения в части рабочих параметров, сред, условий эксплуатации;

в) соблюдением всех требований по установке и монтажу арматуры;

г) арматура должна эксплуатироваться в соответствии с руководством по эксплуатации (включая проектные нештатные ситуации). Эксплуатация арматуры без паспорта и руководства по эксплуатации запрещается;

д) режим эксплуатации арматуры должен быть таким, чтобы исключить любой разумно прогнозируемый риск;

е) в случае, когда не представляется возможным исключить опасность при эксплуатации арматуры, должны быть приняты организационные и технические меры предупреждения возможности нанесения ущерба здоровью людей или окружающей среде и проведения необходимых действий при возникновении опасных ситуаций;

ж) эксплуатирующие организации (пользователи), должны вести учет наработки арматуры и прекратить ее эксплуатацию при достижении назначенных показателей, приведенных в эксплуатационной документации;

и) эксплуатация арматуры после достижения назначенных показателей без проведения работ по продлению срока безопасной эксплуатации и соответствующей записи в паспортах не допускается;

к) при эксплуатации арматуры должны проводиться ее техническое обслуживание, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с руководством по эксплуатации и технологическим регламентом;

л) персонал, эксплуатирующий арматуру должен иметь необходимую квалификацию;

м) эксплуатируемая арматура должна иметь на корпусе обязательные знаки маркировки, указанные в статье 6, при отсутствии которых эксплуатация арматуры запрещается;

н) проведение технического обслуживания для продления срока эксплуатации должно проводиться по программе, разработанной и утвержденной в установленном порядке.

3. При проведении технического обслуживания и необходимых проверок арматуры, с полным или частичным выведением ее из эксплуатации, для обеспечения безопасности должны соблюдаться требования программы технического обслуживания и проверок в течение всего срока эксплуатации.

4. Возможность продления сроков эксплуатации арматуры должна определяться аккредитованными в установленном порядке экспертными организациями по согласованной с эксплуатирующей организацией и проектировщиком арматуры программе.

5. При наличии организационно-технических возможностей (аттестованные лаборатории, центры, персонал) некоторые работы по контролю технического состояния арматуры по согласованию с экспертной организацией могут выполняться эксплуатирующей организацией, что должно быть отражено в программе работ по продлению срока безопасной эксплуатации.

6. Контроль технического состояния (обследование) арматуры экспертными организациями должен проводиться с участием экспертов-специалистов по технической диагностике, аттестованных в установленном порядке и для которых работа в экспертной организации является основной.

7. Определение остаточного ресурса арматуры должно проводиться сотрудниками экспертных организаций, аттестованными в установленном порядке на право выполнения расчетов остаточного срока (ресурса) эксплуатации.

Статья 10. Требования безопасности при ремонте трубопроводной арматуры

1. При ремонте арматуры должны быть соблюдены требования, предъявляемые к изготовлению арматуры, установленные статьей 7.

2. Исполнитель ремонта арматуры обязан выполнить весь комплекс мер, обеспечивающих заданный проектировщиком уровень безопасности изделия, оговоренный в технической документации на изготовление, либо в специальной ремонтной документации и настоящем техническом регламенте. Должна быть обеспечена возможность контроля всех технологических операций, от которых зависит безопасность.

3. При ремонте арматуры с полным или частичным выведением ее из эксплуатации для обеспечения безопасности должны соблюдаться требования ремонтной документации в течение всего срока ремонтных работ.

4. Ремонт арматуры должен осуществляться обученным персоналом необходимой квалификации с соблюдением требований ремонтной документации, охраны труда и техники безопасности.

5. После проведения ремонта должен быть оценен уровень безопасности арматуры.

6. Исполнитель ремонта обязан применять такие виды и объемы контроля арматуры после ремонта, которые выявляют недопустимые дефекты и обеспечивают безопасность арматуры, при этом объем контроля и нормы допустимости дефектов не должны быть ниже тех, что применялись при изготовлении арматуры.

7. Если для обеспечения безопасности после или в процессе ремонта арматуры требуется проведение комплекса испытаний, то они должны быть проведены в полном объеме с выполнением всех требований разработчика.

8. В случае повреждения в процессе ремонта маркировки, исполнитель ремонта обязан восстановить ее на корпусе арматуры.

9. Отклонения от проекта при ремонте арматуры должны быть согласованы с проектировщиком. Уровень безопасности такой арматуры не должен быть снижен.

10. О проведенном ремонте в паспорт на трубопроводную арматуру должны быть внесены следующие сведения:

- а) наименование ремонтной организации (подразделения);
- б) объем (состав) ремонта;
- в) материал введенных в состав арматуры деталей;
- г) материал наплавов, в случае их применения;
- д) марка электродов, в случае их применения;
- е) значения показателей надежности – при их изменении;
- ж) проведенные испытания и их результаты;
- з) значения назначенных показателей, в случае их продления.
- и) дата начала исчисления назначенного срока службы (или назначенного ресурса).

Статья 11. Требования безопасности при транспортировании и хранении арматуры

1. Лица, ответственные за транспортирование и хранение должны обеспечить соответствие транспортирования и хранения арматуры требованиям настоящего технического регламента. При транспортировании и хранении арматуры, ее узлов и деталей необходимо выполнять требования безопасности, предусмотренные проектировщиком в эксплуатационной документации.

2. По истечении назначенного срока хранения арматуры в установленном порядке должно быть принято решение о необходимости замены отдельных деталей, смазочных или консервационных материалов и возможности установления дальнейших назначенных сроков хранения.

3. Необходимо обеспечить защиту персонала от опасных материалов и веществ, применяемых для консервации и упаковки. Применяемые материалы и вещества не должны снижать надежность и безопасность арматуры.

4. Перевозка арматуры должна производиться в соответствии с правилами, действующими на конкретных видах транспорта.

5. Погрузка, разгрузка, транспортирование и складирование арматуры должны проводиться обученным персоналом с соблюдением требований безопасности.

Статья 12. Требования безопасности при утилизации трубопроводной арматуры

1. Лица, ответственные за утилизацию, должны обеспечить соответствие процесса утилизации арматуры требованиям настоящего технического регламента.

2. Для арматуры, подлежащей утилизации, должны быть приняты меры по предотвращению возможности дальнейшей ее эксплуатации.

3. При отправке арматуры на утилизацию из нее должны быть удалены в установленном порядке опасные вещества и проведена, в случае необходимости, в полном объеме ее дезактивация. Методики удаления опасных веществ и дезактивации утверждаются в установленном порядке.

4. В случае утилизации арматуры для вторичного использования материалов узлы и элементы арматуры должны быть сгруппированы по видам материалов (черные металлы, цветные металлы, полимеры, резина и т.д.) в зависимости от действующих для них правил утилизации.

5. Персонал, проводящий все этапы утилизации арматуры, должен иметь необходимую квалификацию, пройти обучение с получением соответствующего удостоверения и соблюдать все требования безопасности труда.

ГЛАВА 3. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА

Статья 13. Формы подтверждения соответствия

1. Подтверждение соответствия арматуры требованиям настоящего технического регламента носит обязательный характер.

2. Подтверждение соответствия арматуры требованиям настоящего технического регламента осуществляется в одной из следующих форм:

- а) принятие декларации о соответствии арматуры требованиям настоящего технического регламента (декларирования соответствия);
- б) получение заявителем сертификата о соответствии арматуры требованиям настоящего технического регламента (сертификации).

Статья 14. Декларирование соответствия

1. Декларирование соответствия арматуры осуществляется по одной из следующих схем:

а) принятие декларации о соответствии на основании собственных доказательств;

б) принятие декларации о соответствии на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием третьей стороны.

2. Декларирование соответствия арматуры может осуществлять зарегистрированное на территории Российской Федерации юридическое или физическое лицо, являющееся:

а) изготовителем или продавцом арматуры;

б) представителем иностранного изготовителя, в части обеспечения соответствия поставляемой арматуры требованиям настоящего и других технических регламентов, и несущее ответственность за нарушение установленных требований.

3. Оформление и содержание декларации о соответствии определено Федеральным законом «О техническом регулировании».

4. Срок действия декларации о соответствии арматуры, принятой изготовителем (продавцом, представителем иностранного изготовителя) не может превышать 5 лет со дня ее регистрации. Декларация о соответствии сохраняет действие в течение всех этапов жизненного цикла арматуры.

5. Декларация о соответствии, подписанная руководителем организации или индивидуальным предпринимателем, направляется заявителем в Федеральный орган исполнительной власти по техническому регулированию для регистрации в установленном порядке.

6. Сведения о зарегистрированной декларации соответствия должны включаться в паспорт на арматуру.

7. Перечень возможных схем декларирования соответствия арматуры требованиям настоящего технического регламента приведен в Приложении 4.

Статья 15. Сертификация

1. Обязательную сертификацию арматуры проводит орган по сертификации.

2. Порядок подачи заявки на проведение обязательной сертификации, ее оформление, содержание и порядок рассмотрения определен Федеральным законом «О техническом регулировании».

3. Орган по сертификации проводит работы в соответствии с выбранной схемой сертификации и при положительном результате выдает заявителю сертификат соответствия.

Для проведения исследований (испытаний) орган по сертификации может привлекать аккредитованную испытательную лабораторию путем заключения с ней соответствующего договора. По результатам проведения исследований (испытаний) аккредитованная испытательная лаборатория оформляет протокол, который направляет в орган по сертификации.

4. Содержание сертификата соответствия определено Федеральным законом «О техническом регулировании».

5. Срок действия сертификата соответствия, выдаваемого изготовителю (поставщику, продавцу) арматуры, не может превышать 5 лет со дня выдачи. Сертификат соответствия сохраняет действие в течение всех этапов жизненного цикла арматуры.

6. Перечень возможных схем сертификации арматуры требованиям настоящего технического регламента приведен в Приложении 4.

Статья 16. Применение нормативных документов для подтверждения соответствия трубопроводной арматуры

1. В качестве доказательной базы при подтверждении соответствия могут быть использованы национальные и международные стандарты, другие нормативные и технические документы, не противоречащие требованиям настоящего технического регламента и прошедшие экспертизу технического комитета по стандартизации в области арматуры.

2. Перечень стандартов, добровольно применяемых для соблюдения требований настоящего и других специальных технических регламентов, должен быть утвержден Национальным органом по стандартизации и опубликован в официальном издании Федерального органа по техническому регулированию.

3. Если стандарт или его положения из-за снижения требований перестают соответствовать требованиям безопасности настоящего технического регламента, то стандарт в целом исключается из официально утвержденного перечня.

(Продолжение следует)

НОВОСТИ СТАНДАРТИЗАЦИИ

ЗАО «НПФ «ЦКБА» приступило к пересмотру:

– РД 302-07-123-91 «Условные обозначения изделий и обозначение чертежей на трубопроводную арматуру общепромышленного назначения и приводных устройств к ней»;

– ОСТ 26-07-2046-82 «Арматура трубопроводная.

Применение стандартов ЕСКД».

Пересмотр этих документов связан с тем, что уже более 15 лет отсутствует централизованная система обозначения технических условий и конструкторской документации, что затрудняет поиск изготовителей и проектировщиков арматуры.

Просим всех изготовителей арматуры направить в ЗАО «НПФ «ЦКБА» сведения о принятой системе обозначения и кодирования КД и ТУ.

*О новых разработках нормативной документации можно узнать на сайте www.ckba.ru и по электронной почте ckba121@ckba.ru
Материалы подготовил С.Н. Дунаевский, заместитель главного конструктора ЗАО «НПФ «ЦКБА»*