



ОАО «Волгограднефтемаш» – 65 лет достойной работы

Официальной датой рождения ОАО «Волгограднефтемаш» является сентябрь 1941 года. Тогда предприятие называлось «Сталинградский завод тяжелого крекингового оборудования им. Петрова». В связи с ведением боев в черте города во время Сталинградской битвы, свою первую продукцию завод выпустил в 1946 году.

В настоящее время ОАО «Волгограднефтемаш» – одно из крупнейших предприятий нефтегазового и химического машиностроения с общей численностью производственного персонала около 5000 человек. В состав предприятия также входит филиал «Котельниковский арматурный завод».

Основной вид продукции завода – сосуды, работающие под давлением: сепараторы, реакторы, коксовые камеры, адсорберы, десорберы, колонны, емкости, ресиверы, пылеуловители и т.п., в том числе в блочно-комплектном исполнении. Сосуды изготавливаются из углеродистых, коррозионностойких нержавеющей и жаропрочных сталей, однослойных и двухслойных с толщиной листа от 4 до 260 мм и диаметром сосудов от 200 до 1200 мм.

На заводе налажено серийное производство центробежных насосов, применяемых в технологических установках для перекачивания нефти, нефтепродуктов, масел, сжиженных углеводородных газов и других жидкостей.

Начало арматуростроению на заводе было положено в 1981 году после создания и постановки на производство шарового крана DN 1000 мм, PN 8,0 МПа.

В дальнейшем номенклатура выпускаемой арматуры постоянно росла.

В 1996 году по заданию ОАО «Газпром» были освоены обратные затворы DN 700 мм и DN 1000 мм, PN 8,0 МПа с поворотным дисковым затвором, предназначенные для защиты газоперекачивающих агрегатов компрессорных станций от действия обратного потока транспортируемого газа.

Также в 1996 году совместно с ТОО «Клапан» и НПП «Промприбор» была разработана конструкция

и налажено серийное производство дистанционно управляемых регулирующих устройств КРУ.05, используемых на технологических трубопроводах DN 100 мм, PN 16,0 МПа газовых скважин промыслов и подземных хранилищ газа.

С 1999 по 2005 годы поэтапно освоены шаровые краны DN 10 – 80 мм, PN 8,0 – 16,0 МПа и DN 200 мм, DN 300 мм, DN 700 мм, PN 8,0 – 10,0 МПа, а в 2006 году завершается освоение шаровых кранов DN 1200 мм, DN 1400 мм, PN 10,0 МПа. В первом полугодии 2006 года данные краны успешно прошли испытания на полигоне «Саратоворгдиагностика». Причем шаровой кран DN 1200 мм был испытан в комплекте с импортозамещающим автоматом аварийного закрытия крана конструкции НПФ «АРМ-ГАРАНТ» (г. Уфа).

Шаровые краны DN 300 – 1400 мм в зависимости от типоразмера и исполнения комплектуются пневмогидроприводами, пневмоприводами со струйным двигателем или ручными редукторами. По требованию заказчиков пневмогидроприводы комплектуются узлами управления БУК-1, ЭПУУ-6, ЭПУУ-4, ЭПУУ-5, БУП.

В соответствии с решением НТС ОАО «Газпром» «Основные направления повышения надежности работы и качества запорно-регулирующей арматуры, применяемой на объектах ОАО «Газпром» за № 4-2004 от 31.10.2004г.,



согласно которому рекомендовано разработать арматуру с запорным органом повышенного сопротивления эрозионному износу, предназначенную для работы в свечной обвязке газопроводов, предприятием изготавливаются опытные образцы крана шарового DN 300 мм PN 16,0 МПа с уплотнением затвора «металл-металл», а также ведутся работы по освоению импортозамещающей арматуры. К ней относится клапан обратный осесимметричный DN 700 мм, PN 10,0 МПа. Испытания клапана на полигоне «Саратоворгниагностика» намечены на август 2006 г. Начата разработка документации на клапан регулируемый осесимметричный DN 1000 мм, PN 12,5 МПа. Перечисленные изделия являются импортозамещающими аналогичной продукции фирмы «Моквелд».

Для обеспечения высокого технического уровня разработок налажено сотрудничество с ЗАО «НПФ «ЦКБА», учебными заведениями и проектно-технологическими организациями.

Качество выпускаемой продукции является приоритетом предприятия. Так, для улучшения товарного вида и повышения долговечности сроком до 10 лет, покрытие наружных поверхностей арматуры переведено на алкидно-уретановую эмаль, а на шаровых кранах подземного исполнения предусмотрена по требованию заказчика трубная обвязка (отбора импульсного газа, подвода уплотнительной смазки и дренажа) из нержавеющей стали. Все шаровые краны подземного исполнения покрываются в заводских условиях антикоррозионной мастикой «Фрукс 1000А», обеспечивающей надежную катодную защиту металлоконструкции крана.

Для получения объективной информации о качестве арматуры проводится регулярное посещение эксплуатирующих организаций, систематизируются и обрабатываются отзывы от потребителей нашей продукции.

На все изделия, изготавливаемые предприятием, имеются сертификаты соответствия и разрешения на применение.

В апреле 2006 года ОАО «Волгограднефтемаш» зарегистрировано в качестве члена Научно-Промышленной Ассоциации Арматуростроителей. Это позволяет более эффективно решать вопросы создания арматуры, отвечающей современным требованиям.

Подводя итог вышеизложенному, в год своего 65-летия ОАО «Волгограднефтемаш» уверенно смотрит в будущее.