

Обзор российских патентов в арматуростроении

Продолжение. Рубрика ведется с 2004 г.

ШАРОВОЙ КРАН ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ № 56 535 МПК F16K 5/06

Заявка: 2006107155/22, 10.03.2006

Дата начала действия патента: 10.03.2006

Опубликовано: 10.09.2006 Бюл. № 25

Адрес для переписки: 115191, Москва, Холодильный пер., 7, АРТ «ИнформЭкспресс», пат. пов. Е.А. Левицкой, рег. № 342

Автор(ы): А.С. Тихонков (RU), В.Б. Швецов (RU), А.А. Тихонков (RU)

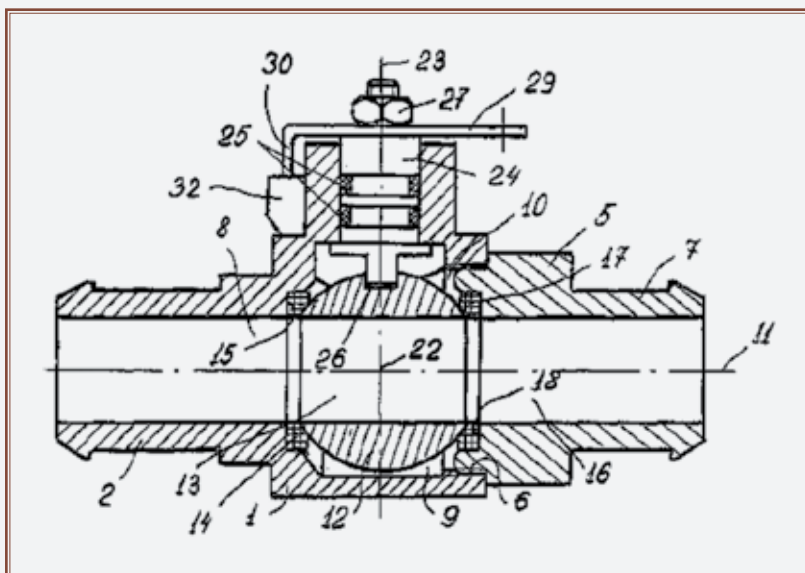
Патентообладатель(ли): Закрытое акционерное общество «Симбирский литейный сплав» (RU)

Формула полезной модели

1. Шаровой кран, содержащий корпус с внутренней полостью, сообщающейся с двумя соосно расположенными сквозными отверстиями, первое сквозное отверстие предназначено для рабочей среды, а во втором резьбовом сквозном отверстии размещен резьбовой участок пробки с осевым сквозным отверстием для рабочей среды, во внутренней полости корпуса размещены шаровой затвор, снабженный выполненными с возможностью дистанционного управления и размещенными на корпусе средствами для его поворота вокруг оси, перпендикулярной оси сквозных отверстий, и первое седловое уплотнение, расположенное соосно первому сквозному отверстию в соответствующей ему кольцевой канавке, выполненной на поверхности внутренней полости корпуса, а второе седловое уплотнение расположено соосно второму сквозному отверстию и прижато с помощью завинчивающейся пробки к участку поверхности шарового затвора, расположенного напротив участка поверхности шарового затвора, взаимодействующего с первым седловым уплотнением, отличающийся тем, что он дополнительно содержит два патрубка для подсоединения соответствующих гибких шлангов и два пластинчатых элемента, каждый из которых выполнен с, по крайней мере, одним отверстием под резьбовой крепежный элемент, при этом первый патрубок расположен соосно первому сквозному отверстию и выполнен заодно с корпусом, второй патрубок расположен соосно пробке и выполнен заодно с ней, седловые уплотнения выполнены из полимерного материала, причем второе седловое уп-

лотнение размещено в кольцевой канавке, выполненной в пробке и соосно ей, а пластинчатые элементы выполнены заодно с корпусом и расположены напротив друг друга в плоскости, перпендикулярной оси сквозных отверстий.

2. Шаровой кран по п.1, отличающийся тем, что средства для поворота шарового затвора выполнены в виде штока, расположенного соосно шаровому затвору и герметично относительно корпуса, при этом один конец штока размещен в соответствующем ему глухом отверстии, вы-



полненом в шаровом затворе, а на другом конце штока закреплена пластина с поводком и двумя отгибами, взаимодействующими поочередно с выполненным на корпусе упором соответственно в открытом и закрытом положениях шарового затвора, поводок выполнен с отверстием для соединения его с дистанционными средствами управления, а пластинчатые элементы расположены симметрично относительно плоскости, проходящей через центр шарового затвора и перпендикулярной оси его поворота.

ТЕРМОЗАПОРНЫЙ КЛАПАН ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ № 56 540

МПК F16K 17/38, F16K 17/10

Заявка: 2005127064/22, 26.08.2005

Дата начала действия патента: 26.08.2005

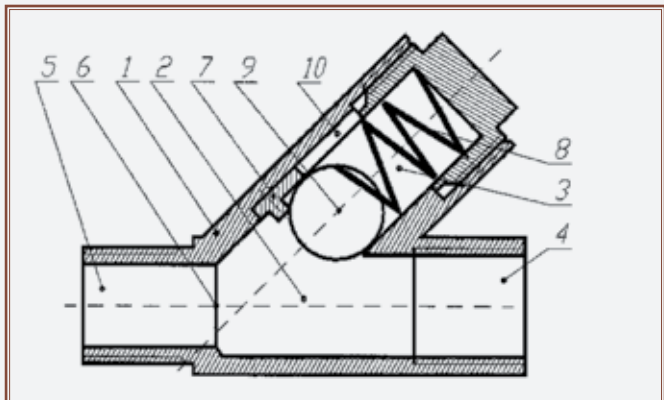
Опубликовано: 10.09.2006 Бюл. № 25

Адрес для переписки:

175200, Новгородская обл., г. Старая Русса, ул. Минеральная, 24, ОАО «Завод «Старорусприбор»

Автор(ы): А.В. Байбузов (RU), Ф.И. Букашев (RU), А.Ю. Смирнов (RU), А.Н. Кузьмин (RU), Е.А. Самсонов (RU), А.М. Квапинский (RU)

Патентообладатель(ли): ОАО «Завод «Старорусприбор» (RU)



Формула полезной модели

Термозапорный клапан, содержащий корпус с прямолинейным участком, геометрически представляющим собой прямолинейную часть трубы круглого сечения, на концах которого выполнены штуцеры для подключения устройства к газопроводу, а внутри выполнено седло с круглым проходным отверстием, запорный элемент, представляющий собой шар из жесткого теплоустойчивого материала, расположенный внутри корпуса, пружина, посредством которой осуществляется перемещение запорного элемента при срабатывании термозапорного клапана, а также стопорный элемент, представляющий собой деталь или сборочную единицу, полностью или частично изготовленную из легкоплавкого или термопластического материала, расплавляющегося и (или) деформирующегося при превышении температуры срабатывания, причем при температуре, меньшей температуры срабатывания, стопорный элемент препятствует перемещению запорного элемента, отличающийся тем, что запорный элемент, стопорный элемент и пружина располагаются вне потока газа в объеме присоединенного участка корпуса, причем присоединенный участок корпуса геометрически представляет собой заглушенный отрезок трубы круглого сечения, сопряженный с прямолинейным участком корпуса под острым углом.

ЭЛЕКТРОПРИВОД С РУЧНЫМ ДУБЛЕРОМ ПОВОРОТНОГО ЗАТВОРА КЛАПАНА, РЕГУЛИРУЮЩЕГО ДАВЛЕНИЕ В ТРУБОПРОВОДЕ В АВТОМАТИЧЕСКОМ РЕЖИМЕ ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ

К ПАТЕНТУ № 56 542

МПК F16K 31/05

Заявка: 2006114358/22, 26.04.2006

Дата начала действия патента: 26.04.2006

Опубликовано: 10.09.2006 Бюл. № 25

Адрес для переписки:

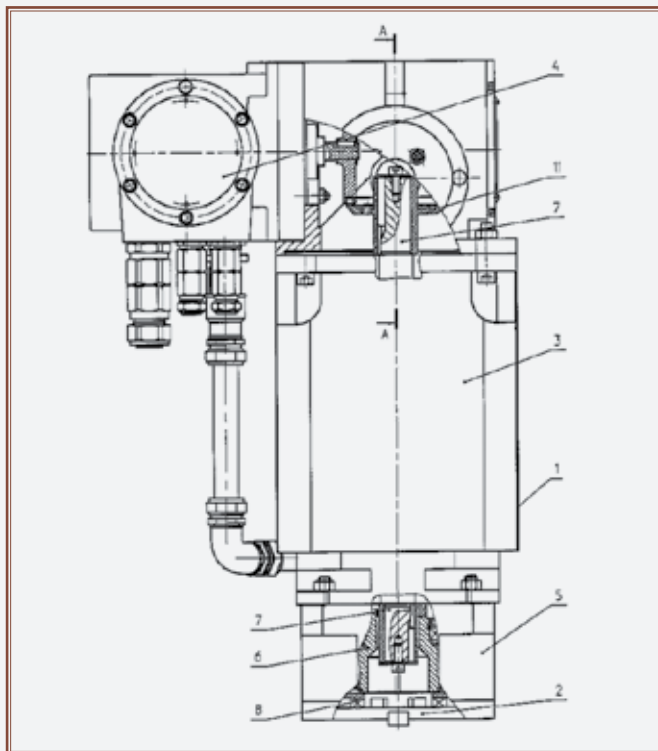
634050, г. Томск, ул. Набережная реки Ушайки, 24, ОАО «Центрсибнефтепровод», пат. пов. Ю.П. Марценюк, рег. № 955

Автор(ы): А.Е. Брезгин (RU)

Патентообладатель(ли): Открытое акционерное общество «Акционерная компания по транспорту нефти «Транснефть» (ОАО «АК «Транснефть» (RU), Открытое акционерное общество «Магистральные нефтепроводы Центральной Сибири» (ОАО «Центрсибнефтепровод» (RU)

Формула полезной модели

Электропривод с ручным дублером для поворотного затвора клапана, регулирующего давление в трубопроводе в



автоматическом режиме, содержащий корпус с отверстием, расположенные в корпусе электродвигатель с регулирующим органом, редуктор, входное звено которого кинематически соединено с валом электродвигателя, а выходное звено установлено напротив отверстия в корпусе, ручной дублер, включающий вал и рукоятку для вращения вала и выполненный с возможностью кинематического соединения и разъединения с электроприводом при продольном перемещении вала ручного дублера, отличающийся тем, что вал ручного дублера расположен перпендикулярно валу электродвигателя, на валу ручного дублера неподвижно установлено зубчатое колесо, на валу электродвигателя неподвижно установлено зубчатое колесо, зубчатый венец которого расположен на его торцевой поверхности и выполнен с возможностью кинематического соединения с зубчатым колесом на валу ручного дублера при продольном перемещении вала ручного дублера в направлении вала электродвигателя, причем на валу ручного дублера расположена пружина сжатия, установленная с возможностью сжатия при продольном перемещении вала ручного дублера по направлению к валу электродвигателя.

(Продолжение следует)

Материал подготовлен Т.С. Скляровой, ЗАО «НПО «Знамя труда им. И.И. Ленсе»