

## Диалог с Заказчиком

30-31 мая 2007 года на крупнейшем российском арматурном заводе ОАО «Тяжпромарматура» (г. Алексин, Тульская обл.) с успехом прошел очередной, пятый по счету, технический семинар по вопросам эксплуатации трубопроводной ар-



*Выступление Ю.Н. Сумарокова, ООО «Севергазпром»*

матуры для магистральных газопроводов. Организаторами этого мероприятия выступили ОАО «Тяжпромарматура» и компания «Нефтегазовые системы».

В работе семинара приняли участие 45 гостей из 29 компаний России и стран СНГ, занимающихся магистральным транспортом газа. Специалисты обменялись мнениями и опытом эксплуатации алексинской

арматуры, дали свои предложения по усовершенствованию шаровых кранов. С докладами выступили организаторы семинара, представители компаний «Оргэнергогаз» (Москва), «Белтрансгаз» (Минск), «Севергазпром» (Ухта), «Гипрогазцентр» (Н.Новгород) и другие участники.

Значительный интерес к семинару проявили предприятия, занимающиеся проектированием магистральных трубопроводов, – «Гипрогазцентр» (Н.Новгород), «ЮжНИИгипрогаз» (Донецк), «ВНИПИгаздобыча» (Саратов). Представители этих организаций сделали целый ряд полезных

предложений, направленных на оптимизацию сотрудничества проектировщиков газопроводов и изготовителей трубопроводной арматуры.

На семинаре была представлена новая гамма шаровых кранов DN до 1400 мм, PN 12,5 МПа, специально разработанная для использования на газопроводе «Бованенково-Ухта» и не имеющая аналогов в СНГ. В производстве этой серии кранов был применен целый ряд конструкторских и технологических инноваций, позволяющих существенно поднять надежность и рабочие характеристики продукции. Новые технические решения



*Выступление главного инженера ОАО «Тяжпромарматура» В.В. Долгова*



*Знакомство с производством шаровых кранов*

получили высокую оценку профессионалов газовой отрасли.

В ходе семинара участники получили возможность детально ознакомиться с процессом производства трубопроводной арматуры на алексинском заводе, новыми достижениями ОАО «Тяжпромарматура» в области развития технологий и контроля качества выпускаемой продукции.

Встреча специалистов газовой отрасли еще раз подтвердила эффективность постоянного конструктивного диалога между изготовителями и заказчиками трубопроводной арматуры. Диалога, который безусловно необходим для производства качественной, надежной и безопасной продукции, востребованной сегодня на рынке.

## Уфимские приборостроители презентовали новый электропривод

С 22 по 25 мая 2007 года в столице республики Башкортостан городе Уфа прошла XV Международная специализированная выставка «Газ. Нефть. Технологии – 2007» и VII Конгресс нефтегазопромышленников России. Башкортостан по-прежнему остается лидером по объему переработки нефтяного сырья. Неудивительно, что экспофорум с каждым годом вызывает у специалистов все больший интерес.



Конгресс и выставка стали прекрасной возможностью почувствовать, сколько создано новых научных разработок, технологий, и заложили в основу производства новые идеи и технологии, которые являются гарантом достойной конкуренции России на мировом пространстве.

Уфимское приборостроительное производственное объединение также было достойно представлено на этой престижной выставке. На экспозициях предприятия специалисты могли ознакомиться с представленным оборудованием для нефтегазового комплекса, включающим, в том числе, практически всю линейку электроприводов для запорной арматуры типоразмеров от DN 50 мм и до DN 1200 мм.

Помимо уже зарекомендовавшего себя у потребителей интеллектуального электропривода «ЭВИМТА» с блоком управления «ESD-VC», производства ЗАО «ЭлеСи», уфимские приборостроители презентовали на выставке новинку – компактный электропривод «ЭВИМТА» с электронным блоком концевых выключателей (ЭБКВ).

Электронный блок концевых выключателей привода обеспечивает режимы управления со встроенного местного поста управления, по дискретному и последовательному интерфейсам, а также функции контроля и управления различных параметров функционирования.



ПРЕСС-РЕЛИЗ  
21 мая 2007 года



## ЛУКОЙЛ-НЕФТЕХИМ СЕРТИФИЦИРОВАЛ ИНТЕГРИРОВАННУЮ СИСТЕМУ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА, ПРОМБЕЗОПАСНОСТИ, ОХРАНЫ ТРУДА И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ПО МЕЖДУНАРОДНЫМ СТАНДАРТАМ

18 мая в Москве Генеральный директор компании Bureau Veritas Certification Леонид Яскин вручил Вице-президенту ОАО «ЛУКОЙЛ», Генеральному директору ЗАО «ЛУКОЙЛ-Нефтехим» Алексею Смирнову сертификаты соответствия требованиям международных стандартов ISO 9001 (качество), ISO 14001 (охрана окружающей среды) и OHSAS 18001 (промышленная безопасность и охрана труда).

Единые сертификаты распространяются на все производственные предприятия Группы ЛУКОЙЛ-Нефтехим, что подтверждает целостность ее корпоративной системы.

Сертификационный аудит интегрированной системы менеджмента качества, промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды проводился в Группе ЛУКОЙЛ-Нефтехим в рамках реализации Программы по сертификации систем управления ОАО «ЛУКОЙЛ» и его дочерних обществ.

Во время церемонии вручения Алексей Смирнов отметил, что сертификаты получены в год 10-летия Группы.

«Для всех нас привычно ежегодное подведение итогов и формирование на их основе планов на будущий год. Но в 2007 году ЛУКОЙЛ-Нефтехим не только оценивает сделанное, но и планирует перспективу развития на ближайшее 10-летие. Достигнутые результаты и подтверждение соответствия международным стандартам системы менеджмента качества, промышленной безопасности, охраны труда и окружающей среды мы расцениваем как ещё один шаг к намеченной цели – войти в группу лидеров мировой нефтехимической отрасли», – сказал Алексей Смирнов.

Пресс-служба ЗАО «ЛУКОЙЛ-Нефтехим»  
Тел: (495) 504-05-00, (495) 973-71-17 факс  
(499) 973-71-21

E-mail [mail@ln.lukoil.com](mailto:mail@ln.lukoil.com)



## Новые достижения ОАО «БАЗ»

С целью максимального удовлетворения запросов заказчиков и повышения конкурентоспособности Открытое акционерное общество «Благовещенский арматурный завод» планирует начать серийный выпуск задвижки клиновой литой с выдвижным шпинделем DN 200 и PN 16 МПа, клапанов предохранительных с повышенным коэффициентом расхода DN 150-200 PN 1,6 МПа, а также клапанов предохранительных сифонных для сред с повышенным содержанием сероводорода.

Кроме того, освоена и запущена в производство задвижка клиновая литая фланцевая с выдвижным шпинделем ЗКЛ2 500-16 DN 500 PN 1,6 МПа. Герметичность затвора класс А по ГОСТ 9544. Тип присоединения – фланцевое, по заказу потребителя возможно изготовление под приварку. Управление задвижкой осуществляется с помощью механического редуктора. Тип присоединения



СППК5С 100-40

«В». Масса с редуктором составляет 760 кг. Возможно изготовление и под электропривод.

Одним из ключевых конкурентных преимуществ ОАО «БАЗ» является качество выпускаемых изделий. Еще одним подтверждением этому явилось вручение заводу «Паспорта предприятия высокого качества», которое состоялось 17 мая 2007 года в городе Москве. Документ выдан Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Руководитель агентства Г.И. Элькин) при подведении итогов XVII Международного конкурса «Всероссийская марка (III тысячелетие)». Знак качества XXI века». Награду вручал президент всероссийской организации качества Воронин Геннадий Петрович.

Столь высокой оценке своей производственной деятельности ОАО «БАЗ» было удостоено благодаря

постоянной и целеустремленной работе всего коллектива предприятия в области качества, а именно:

- была успешно проведена повторная сертификация предприятия на соответствие системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ISO 9001:2000, выдан сертификат соответствия системы менеджмента качества № 07.119.026 от 22.02.07.

- вся продукция сертифицирована Госстандартом РФ и имеет Разрешение Ростехнадзора на применение;

- все изделия завода отмечены Платиновыми знаками качества конкурса «Всероссийская марка (III тысячелетие). Знак качества XXI века»;

- завод награжден орденом «Национальная слава» по этой же программе;

- задвижки клиновые литые и клапаны предохранительные пружинные вошли в «100 лучших товаров России 2006 года».



ЗКЛ2-500-16

## Регулирующие устройства ОАО «Волгограднефтемаш» успешно прошли испытания

ОАО «Волгограднефтемаш» расширяет эксплуатационные возможности регулирующих устройств КРУ DN 100, PN 16 МПа, предназначенных для регулирования расхода газа на технологических линиях газовых скважин промыслов и подземных хранилищ газа. По конструкторской документации, разработанной специалистами КБ приводов и автоматики предприятия, были изготовлены опытные образцы КРУ с новыми электроприводами.

На КРУ также был установлен и опробован серийный электропривод «Гусар» производства ОАО «Сибирский машиностроитель» (г. Томск), имеющий волновой редуктор с высоким КПД с возможностью дистанционного управления КРУ и работающий от переменного тока напряжением 220 или 380 В, а также опытный образец специального электропри-



вода ЭРУ производства ФГУП «Сибирские приборы и системы» (г. Омск), работающий от постоянного источника тока напряжением 27 В. Следует отметить, что КРУ с приводами «Гусар» востребованы для вновь строящихся объектов, а с приводами ЭРУ рассчитаны для комплектации имеющихся объектов и поставляются на ремонтно-эксплуатационные нужды. Что касается проточной части КРУ, то на опытном образце были установлены детали, покрытые абразиво-коррозионностойким композиционным материалом, нанесенным методом высокоскоростного напыления.

В конце апреля этого года опытные образцы КРУ с приводами «Гусар» и ЭРУ проходили полигонные приемочные испытания в «Саратоворгдиагностике». Приемку результатов испытаний образцов продукции осуществляла посто-

## Представители АБС Холдингс приняли участие в конференции «Реформа РАО «ЕЭС России»: импульс развитию электротехнической отрасли страны»

5 июня 2007 года в Центре Международной торговли (г. Москва) состоялась конференция «Реформа РАО «ЕЭС России»: импульс развитию электротехнической отрасли страны».

Главной темой мероприятия стал вклад электротехнической отрасли в развитие российской электроэнергетики и, как следствие, всей экономики страны. Конференция была посвящена началу реализации РАО «ЕЭС России» инвестиционной программы, финансирование которой превысит 3 трлн руб.

Председатель Правления РАО «ЕЭС России» А.Б. Чубайс выступил на конференции с докладом, в котором отметил, что «реформа энергетики сегодня позволяет нам ясно сформулировать импульс спроса, создаваемого энергетикой по отношению к важнейшим смежным от-

раслям экономики. Прежде всего, это касается электротехпрома, хотя не в меньшей степени это относится к энергомашиностроению, тепло- и электромонтажному комплексам, инжинирингу и проектному комплексу, к целому ряду других отраслей экономики».

А.Б. Чубайс озвучил объем инвестиционной программы: «Наша пятилетняя инвестпрограмма – это 3 триллиона 100 млрд руб. Это существенно больше, чем Стабилизационный фонд РФ».

В рамках реализации инвестпрограммы до 2010 года планируется ввести 20 тыс. МВт. Для реализации этих амбициозных планов необходимы надежные поставщики, ведь именно от своевременной поставки зачастую зависит выполнение планов энергетического предприятия.

Таким образом, был зафиксирован рост потреб-

ности: по электротехнике в 3,4 раза, по энергомашиностроению в 7,1 раза, по проектно-исследовательскому сервису и инжинирингу в 2,8 раз, строительно-монтажным работам в 6,8 раз. Расходы на закупки высоковольтного оборудования для объектов ФСК увеличатся за 2007-2011 гг. до 19,5 млрд руб. (2006 г. – 8 млрд руб.). Расходы на закупки материалов – до 19,4 млрд руб. (2006 г. – 4,5 млрд руб.).

Затронул А.Ч. Чубайс и вопрос проведения тендеров на поставки: «Я скажу сразу: весь наш спрос без всякого исключения будет предъявляться на абсолютно конкурентной основе. У нас исключены прямые поставки без конкуренции: это нарушение всех наших стандартов и правил... Мало того: мы не собираемся ограничивать конкуренцию только российскими поставщиками. Вы должны быть готовы к конкуренции со всеми мировыми производителями соответствующего оборудования».

На пленарном заседании конференции также выступили с докладами: Первый заместитель Председателя Правления ОАО «ФСК ЕЭС» А.Н. Чистяков, Член Правления, Технический директор РАО «ЕЭС России» Б.Ф. Вайнзихер, Генеральный директор ОАО «Атомэнергомаш» К.Б. Комаров, Вице-президент – главный инженер ОАО «РЖД» В.А. Гапанович, Президент РСПП А.Н. Шохин и другие.

Квинтэссенцией конференции стали тематические круглые столы, где участники могли поднять и обсудить наиболее злободневные вопросы. В дискуссиях приняли участие руководители предприятий, входящих в состав АБС Холдингс: Исполнительный директор ОАО «ВНИИР» В.И. Дубинин, Генеральный директор ОАО «ЗЭиМ» А.Э. Бабджанян, Генеральный директор ООО «ВЭШ» С.В. Савков, Генеральный директор ООО «НПО «ЭПИ» А.Н. Хуснутдинов, Директор департамента силового оборудования ОАО «ВНИИР» В. Матиссон.

*АБС Холдингс – международный холдинг, более 40 лет оказывающий ЕРС услуги в электроэнергетике, нефтяной, газовой, металлургической, горнодобывающей и других системообразующих отраслях промышленности.*

*АБС объединяет одиннадцать предприятий на территории России и Восточной Европы и оказывает услуги по созданию систем энергоснабжения «под ключ». Обладая мощной базой по производству оборудования и комплектующих, предприятия холдинга специализируются на автоматизации технологических процессов производства, управлении передачей и распределением электроэнергии, инжиниринге.*

*В ABS Holdings входит ОАО «Завод электроники и механики».*

янно действующая комиссия ОАО «Газпром» и Ростехнадзора. В ходе приемочных испытаний регулирующие устройства КРУ с электроприводами «Гусар» и ЭРУ отработали в общей сложности 5 400 циклов при норме 4 000 циклов, что соответствует более 30 годам эксплуатации. Испытания проводились на природном газе с добавлением механических примесей. КРУ и электроприводы отработали без отказов и посторонних шумов как в ручном, так и в дистанционном (от пульта) режимах.

ОАО «Волгограднефтемаш» продолжает дальше работать над повышением качества и конкурентоспособности КРУ. Так, совместно с ЗАО «ТВЭСТ» планируется изготовление и испытание в ООО «Мострансгаз» опытного образца модернизированного КРУ, у которого в проточной части будут установлены износостойкие керамические детали, повышающие долговечность работы КРУ в условиях повышенного абразивного износа. В результате предприятие перейдет на серийный выпуск модернизированных КРУ.

## Конденсатоотводчики «КОРАЛ»

В прошлом году Уральская энергосберегающая компания «КОРАЛ» — крупный российский производитель конденсатоотводчиков — выпустила на рынок новые изделия. Новинки призваны обеспечить простоту подбора и возможность их использования в любых производственных условиях.

Например, для правильного подбора поплавкового конденсатоотводчика эксплуатирующая организация должна точно знать перепад давления между входом и выходом конденсатоотводчика, а также расход конденсата. Результатом неточно указанных данных являются накопление конденсата со всеми вытекающими отрицательными последствиями (гидроудары, неадекватные изменения температуры и т.п.) либо переход изделия в постоянно закрытое состояние.

Очень часто технические службы предприятий не могут выдать точные параметры для подбора конденсатоотводчика, поэтому следует особенно отметить новую уникальную разработку «КОРАЛа» — **регулируемый поплавок конденсатоотводчик «КОРАЛ РКПМ-РН»**. Новинка защищена патентом и выпускается серийно.

У конденсатоотводчика «КОРАЛ РКПМ-РН» диаметр седла выбирается с хорошим запасом. Если в период эксплуатации оказывается, что пере-



пад давления неожиданно оказался больше ожидаемого, и конденсатоотводчик закрылся и не открывается, то путем регулировки он возвращается в рабочее состояние и работает в релейном режиме «закрыт-открыт». При этом одновременно обеспечивает снижение жесткости работы, плавность и

мягкость срабатывания, что повышает срок службы изделия в 2-3 раза при высоких и средних давлениях.

С 2006 года Уральская энергосберегающая компания «КОРАЛ» начала выпуск термодинамических конденсатоотводчиков «45с13нж КОРАЛ» — аналогов «45с13нж». Главным отличием изделия «КОРАЛа» от известных на всей территории России и широко применяемых термодинамических конденсатоотводчиков является наличие быстросъемного фильтра, обеспечивающего долговечность и высокую работоспособность изделия.

Помимо этого, в число новинок компании вошли узлы отвода конденсата — изделия, выполненные на базе конденсатоотводчиков «КОРАЛ», включающие в себя контрольно-измерительные приборы, трубопроводы, необходимую арматуру. 100%-ая заводская сборка упрощает процесс установки конденсатоотводчика на предприятии Заказчика, а также исключает нарушение режима работы изделия по причине неправильно выполненной обвязки, некачественных комплектующих или отсутствия в обвязке необходимых КИП.

*Подробнее ищите на сайте компании [www.koral.ru](http://www.koral.ru)*

*Материалы подготовлены Н. Пушкарской*

29 июня 2007 г. состоялось годовое собрание акционеров ОАО «Икар» (Курганский завод трубопроводной арматуры). Акционеры поддержали предложение Совета директоров о выплате дивидендов за 2006 год в размере 10 рублей на привилегированную акцию номиналом 100 рублей. На обыкновенные акции дивиденды решено не выплачивать.

На собрании был также избран новый состав Совета директоров из 7 человек, 5 из которых представляют холдинг «Ространсмаш». Председателем совета директоров избран глава «Ространсмаша» Юрий Лаптев. Еще двое членов нового состава Совета представляют московскую компанию ООО «Алор».

Размер дивидендов оказался таким же, как и в прошлом году, несмотря на то, что прибыль предприятия за 2006 год сократилась в четыре раза по сравнению с итогом 2005 года: с 67 млн до 16 млн рублей. При этом объем производства за год, наоборот, вырос на 6,5% — до 932 млн руб. Такая ситуация связана, видимо, с увеличением себестоимости из-за роста цен на металл и повышения зарплаты, а также с мощным процессом технического перевооружения, развернувшимся на заводе. Например, недавно на «Икаре» запущена в эксплуатацию новая линия итальянских обрабатывающих центров «Травесан».

Собственником принято решение о дальнейшей модернизации

и расширении производственных мощностей, в частности, о приобретении дополнительных плавильных печей, новой современной формовочной линии и другого оборудования для Сталечугунолитейного завода (СЧЛЗ). Приобрести это оборудование и запустить новые мощности планируется уже к концу текущего года. Переоснащается также лабораторная и испытательная база. Общий объем инвестиций в программу технического перевооружения и расширения производственной базы ОАО «Икар» составит около 20 млн долл.

*(Ю. Жестин, по материалам информационных агентств)*