

Обзор российских патентов в арматуростроении

Продолжение. Рубрика ведется с 2004 г.

ПРОБКОВЫЙ КРАН ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ № 57 411

МПК F16K 5/00

Заявка: 2005134678/22, 08.11.2005

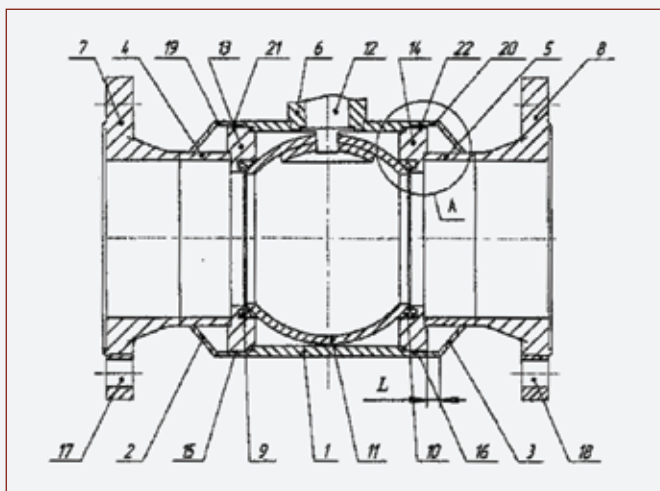
Дата начала действия патента: 08.11.2005

Опубликовано: 10.10.2006 Бюл. № 28

Адрес для переписки: 195027, Санкт-Петербург, пр. Шаумяна, 4/1, лит. А, а/я 33, ЗАО НПФ «ЦКБА», начальнику отдела маркетинга В.Б. Ларионову

Автор(ы): В.Б. Ларионов (RU), Г.И. Севастьянин (RU), И.В. Бондарев (RU)

Патентообладатель(ли): Закрытое акционерное общество «Научно-производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (RU)



Формула полезной модели

1. Пробковый кран, корпус которого включает наружную обечайку с приваренными к ней входным и выходным патрубками и вмещает уплотнительные седла, поджимаемые к пробке с помощью втулок, установленных в корпусе на резьбе, отличающийся тем, что резьбовые поверхности для установки втулок выполнены внутри обечайки на расстоянии L от торцов, длина резьбовых поверхностей превышает длину наружной резьбовой поверхности на втулке на величину, практически равную L , втулка жестко соединена с патрубком, который выполнен с технологическими посадочными местами для переносного крутящего инструмента, расположенными по окружности его фланца со смещением друг относительно

друга на угол α , поворот на который соответствует осевому перемещению втулки внутри обечайки на расстояние $I = L/n$, где n – целое число, большее или равное двум.

2. Пробковый кран по п.1, отличающийся тем, что в рабочем положении втулка дополнительно зафиксирована в обечайке от осевых и круговых смещений, например с помощью стопорного винта.

3. Пробковый кран по п.1 или 2, отличающийся тем, что на обечайке со стороны торцов выполнены технологические утонения стенки длиной L .

ШАРОВОЙ КРАН ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ № 57 412

МПК F16K 5/06

Заявка: 2006119069/22, 01.06.2006

Дата начала действия патента: 01.06.2006

Опубликовано: 10.10.2006 Бюл. № 28

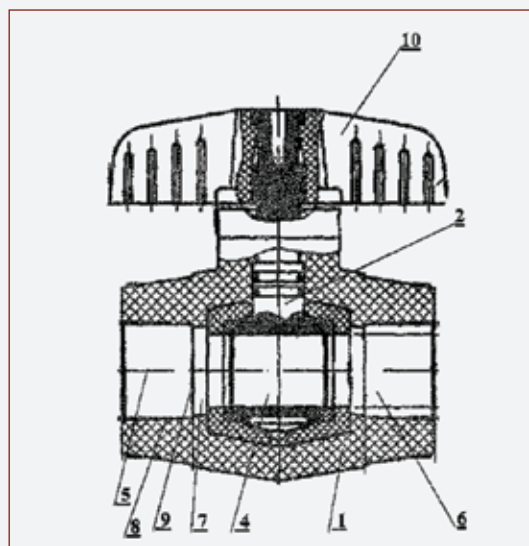
Адрес для переписки: 127562, Москва, ул. Каргопольская, 12, кв.60, пат. пов. Е.В. Корниенко, рег. № 609

Автор(ы): О.В. Устюгова (RU)

Патентообладатель(ли): О.В. Устюгова (RU)

Формула полезной модели

1. Шаровой кран, содержащий полученный литьем под давлением корпус из статистического сополимера пропилена, в котором размещен сферической частью имеющий



управляющий шток шаровой клапан с центральным отверстием, соосным при открытом положении крана подводящему и отводящему каналам корпуса шарового крана, каждый из упомянутых каналов относительно продольной оси штока выполнен с симметрично расположенными другому каналу цилиндрической частью в виде кольцевого буртика и расширяющейся к торцу корпуса усеченной конической частью, а цилиндрическая часть каждого канала ступенчато сопряжена с меньшим основанием усеченной конической части и с центральным отверстием шарового клапана, имеющим диаметр, меньший диаметра цилиндрической части канала, причем управляющий шток и шаровой клапан выполнены в виде единой детали литьем под давлением из полисульфона или полифенилсульфона.

2. Шаровой кран по п. 1, в котором при длине крана от торца подводящего канала до торца отводящего канала 65 мм диаметр большего основания усеченной конической части составляет 19,5 мм, диаметр меньшего основания усеченной конической части – 19,4 мм, расстояние от большего основания усеченной конической части до кольцевого буртика составляет 14,5 мм, а диаметр центрального отверстия шарового клапана составляет 15 мм.

3. Шаровой кран по п. 1, в котором управляющий шток в верхней части выполнен для размещения на нем маховика или рычага управления с продольной прорезью уменьшающегося в направлении к шаровому клапану поперечного сечения, образующей упругий фиксатор, причем с торца, противоположного шаровому клапану, управляющий шток имеет скругленные кромки, образующие упорный буртик для маховика или рычага управления толщиной не менее 3 мм.

КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ

Патент № 2 285 176

МПК F16K 1/54, F16K 47/04

Заявка: 2004137190/06, 20.12.2004

Дата начала действия патента: 20.12.2004

Дата публикации заявки: 27.05.2006

Опубликовано: 10.10.2006 Бюл. № 28

Список документов, цитированных в отчете о поиске: Э.Е. Благоев, Б.Я. Ивицкий., Дроссельно-регулирующая арматура ТЭС и АЭС, Москва, Энергоатомиздат, 1990, с.58-61, рис.4.8, 4.10. RU 2003107644 А, 10.12.2004. SU 316256 А3, 01.10.1971. GB 2366352 А, 06.03.2002. GB 1398350 А, 18.06.1975. US 3069126 А, 18.12.1962.

Адрес для переписки: 142300, Московская обл., г. Чехов-4, ул. Гагарина, 35, кв. 20, Ю.С. Панчева

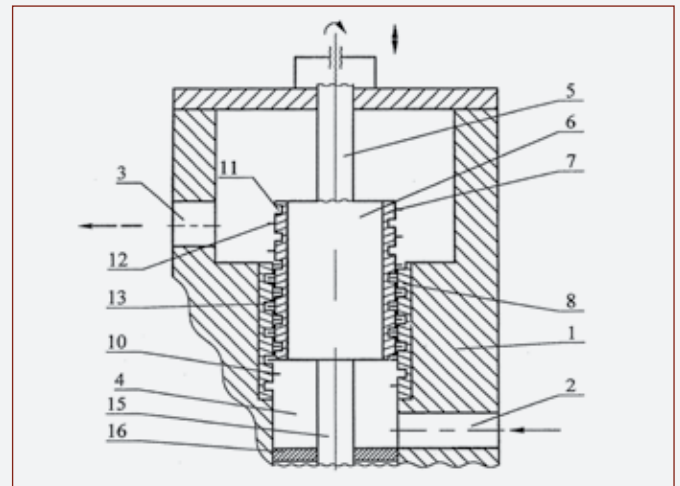
Автор(ы): А.П. Андреев (RU), Ю.С. Панчева (RU), В.В. Ермолаев (RU), Г.Ю. Панчева (RU)

Патентообладатель(ли): А.П. Андреев (RU), Ю.С. Панчева (RU), В.В. Ермолаев (RU), Г.Ю. Панчева (RU)

Формула изобретения

1. Клапан регулирующий, содержащий корпус с входным, выходным, основным отверстиями, соединенный со штоком регулирующий элемент в виде поршня, который установлен с зазором в основное отверстие корпуса и имеет возможность перемещения в соосно расположенном с ним основном от-

верстии корпуса, отличающийся тем, что наружные поверхности поршня и основного отверстия выполнены рельефными, например, в виде радиальных кольцевых ребер, или сотов, или шипов, а шток поршня связан с винтовой передачей с возможностью вращательно-поступательного осевого перемещения, а основное отверстие снабжено винтовым ребром, внутренний диаметр которого меньше, чем диаметр основного отверстия, которое сопряжено с зазором с винтовой канавкой наружной поверхности поршня, внутренний диаметр которой меньше диаметра основного отверстия, а поршень снабжен винтовым ребром с наружным диаметром, большим, чем диаметр основного отверстия, и сопряжен с винто-



вой канавкой основного отверстия с внутренним диаметром, большим, чем основное отверстие, причем винтовые ребра и канавки основного отверстия, поршня, винтовая передача выполнены с равными шагами винтовой поверхности.

2. Клапан по п.1, отличающийся тем, что ребра, или соты, или шипы поршня или основного отверстия выполнены с наклоном под углом к оси.

3. Клапан по п.1, отличающийся тем, что ребра, или соты, или шипы поршня или основного отверстия выполнены с наклоном к оси в разных направлениях.

4. Клапан по п.1, отличающийся тем, что винтовые канавки имеют в сечении прямоугольный, или ромбовидный, или радиусный, или с радиусными закруглениями профиль.

5. Клапан по п.1, отличающийся тем, что винтовые ребра имеют в сечении прямоугольный, или треугольный, или трапецеидальный, или радиусный, или с радиусными закруглениями профиль.

6. Клапан по п.1, отличающийся тем, что шипы выполнены круглого или многогранного сечения, или вытянутой формы, например эллипсного или прямоугольного.

7. Клапан по п.1, отличающийся тем, что шипы расположены в шахматном или подобно сотовой поверхности так, что образуются пространства подобно лункам, или щелям, или сотам.

(Продолжение следует)

Материал подготовлен Т.С. Скляровой,
 ЗАО «НПО «Знамя труда им. И.И. Лепсе»