

«Фобос» сообщает...

Завершён монтаж шаровых кранов ЗАО «ФОБОС» на объекте по транспортировке сжиженных углеводородов в г. Темрюк Ставропольского края. Совместно с компанией «Фесто» осуществлён первый крупный проект в области использования пневмоуправляемых шаровых кранов на терминале по заправке танкеров жидкими нефтехимическими продуктами.

ЗАО «ФОБОС», www.fobosarm.ru



Новая технология обработки шпинделей

Благодаря высочайшему качеству продукции ООО «Предприятие «Сенсор» (г. Курган) прочно утвердилось на рынке высокопрочного фланцевого крепежа и фланцев для трубопроводной арматуры и нефтегазового оборудования. В настоящее время происходит существенное расширение производства за счёт освоения новейших технологий изготовления выпускаемых и других ответственных деталей трубопроводной арматуры и, в частности, шпинделей задвижек высокого давления.

Надёжность трубопроводной арматуры высокого давления в значительной мере зависит от гарантированного обеспечения требуемых параметров качества уплотнительных поверхностей шпинделей. Традиционно, в арматуростроении и на ремонтных предприятиях, при обработке уплотнительных поверхностей в качестве финишной операции применяют малопроизводительную доводку на притирочных станках или полировку. Эти способы тру-

доёмки и не обеспечивают требуемое качество и эксплуатационные свойства уплотнительных поверхностей шпинделей, производимых из труднообрабатываемых сталей (20X13; 30X13; 10X17H13M3T; 14X17H2; 08X18H10T и т.п.).

На основе применения многооперационных токарно-фрезерных центров и запатентованного инструмента освоена технология производства шпинделей трубопроводной арматуры за один установ. Исключив влияние предшествующих технологических операций, удалось стабильно обеспечить высокую точность размерных параметров гладких и резьбовых поверхностей и достигнуть шероховатость уплотнительной поверхности $Ra = (0.05-0.1)$ мкм при увеличении относительной опорной длины профиля в 2-3 раза.

Разработанная технология обеспечивает уникальные эксплуатационные свойства уплотнительных поверхностей шпинделя и значительно повышает герметичность и надёжность задвижки.

ЗЭиМ

Юбилей механизма ЗЭиМ

Предприятие АБС Холдингс в г. Чебоксары, Завод электроники и механики, отметит юбилей со дня разработки МЭОФ-6,3.

В 2008 году исполнится 10 лет первому электрическому исполнительному механизму собственной разработки ОАО «ЗЭиМ» МЭОФ-6,3-98.

Десять лет назад после обсуждения с потенциальными потребителями был решен вопрос необходимости создания малого механизма. Идея была активно поддержана несколькими московскими компаниями, в т.ч. компанией «АТЭК», которая организовала испытания первых образцов механизмов на своей арматуре. Несмотря на малые размеры, к механизму предъявлялись те же требования, что и к серийным механизмам, что повышало уровень точности исполнения деталей, их прочности и износостойкости. С появлением на заводе нового обрабатывающего оборудования и новых технологий многие технологические операции по изготовлению механизмов упростились, снизилась трудоёмкость их изготовления.

К настоящему времени МЭОФ-6,3 сохранил первоначальный облик, несмотря на проведенные усовершенствования внутреннего содержания. На основе данного изделия был создан взрывозащищенный вариант ПВТ5. Продукт также имеет возможность дальнейшего развития, например, путем улучшения энергетических и динамических параметров за счет применения бронзового червячного колеса, жидкой смазки, трехфазного синхронного двигателя класса ДС68, электронного оснащения и т.д.

ОАО «Волгограднефтемаш» осваивает новые сегменты рынка арматуростроения

На ОАО «Волгограднефтемаш» продолжается модернизация серийно выпускаемой продукции, а также освоение новых видов оборудования. В 2007 г. в рамках программы по развитию арматурного производства на предприятии был запланирован и реализован комплекс мероприятий.

Так, в текущем году успешно прошли приемочные испытания шаровые краны DN 1200, 1400 PN 12,5 МПа, разработанные для Бованенковского ГКМ. Запущены в серийное производство



Шаровые краны DN 700 с ручным приводом

полнопроходные шаровые краны DN 80 PN 8,0; 16,0 МПа и DN 50 PN 8,0; 10,0 МПа с пневмоприводом, применяемые для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах природного газа.

Полностью освоен и готов к серийному выпуску импортозамещающий клапан обратный осесимметричный DN 700 PN 8,0;



Клапан обратный осесимметричный DN 700

10,0 МПа различного исполнения (под приварку и фланцевый).

Клапан, выполненный с осевым расположением и поступательным перемещением запорного органа, содержит демпфирующее устройство, которое обеспечивает плавность хода и безударное открытие-закрытие запорного органа. Внутренняя проточная поверхность корпуса имеет обтекаемую форму, что уменьшает гидравлическое сопротивление потоку рабочей среды и снижает шум работы клапана; конструкция позволяет производить регулировку времени открытия.

На следующий год на предприятии, наряду со стабильной реализацией трубопроводной арматуры DN 200-1000 в соответствии с утвержденными объемами,

запланирован запуск шаровых кранов DN 300, 700, 1000 PN 12,5 МПа с пневмоприводом для газопроводов Бованенковского месторождения, а также кранов DN 700 PN 8,0 МПа и DN 300 PN 8,0; 10,0; 16,0 МПа с ручным приводом. Помимо этого, планируется освоение клапана обратного осесимметричного DN 1000 PN 12,5 МПа с его последующим серийным изготовлением. В перспективе будет отлажен выпуск клапанов обратных осесимметричных DN 1400 PN 12,5 МПа и клапанов регулирующих осесимметричных DN 1000 PN 12,5 МПа.



Контрольно-регулирующее устройство (К.РУ. 05.91.10.00-0)

Информация от

Благовещенского арматурного завода

В 2007 году ОАО «БАЗ» закупил и установил стержневой пескострельный автомат L40(80) фирмы Laetpre (Германия) для изготовления стержней в оснастке с горизонтальным, вертикальным и комбинированным разъемом, с применением технологии Coldbox. Применение данного стержневого автомата позволит увеличить производительность изготовления стержней и значительно улучшить их качество, что в конечном итоге улучшит качество готовой продукции.



Общий вид стержневого автомата Laetpre в сталелитейном цехе ОАО «БАЗ»

«МОСЦКБА» ВЫПУСКАЕТ ПЕРВЫЙ ТОМ ОТРАСЛЕВОГО ПРОМЫШЛЕННОГО КАТАЛОГА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И ПРИВОДОВ

Московское ЦКБА по заказу Научно-Промышленной Ассоциации Арматуростроителей подготовило к выпуску первый том отраслевого промышленного каталога трубопроводной арматуры и приводов. Данный каталог является своего рода опытом по возрождению изданий технических каталогов, которые выпускались ЦКБА совместно с ЦИНТИхимнефтемаш в восьмидесятые-девяностые годы прошлого столетия. В отличие от периодически издаваемых номенклатурных каталогов-справочников по трубопроводной арматуре, вновь подготовленное к выпуску издание дает более полную и содержательную информацию о технических и эксплуатационных характеристиках изделий арматуростроения, их материальном и конструктивном исполнении. В связи с этим отраслевой каталог предназначен, в первую очередь, для специалистов проектных организаций. Кроме того, он, несомненно, вызовет интерес и у других традиционных пользователей номенклатурными каталогами-справочниками: конструкторских, производственных, коммерческо-сбытовых и иных предприятий, связанных с изготовлением, применением и эксплуатацией промышленной трубопроводной арматуры.

В первый том отраслевого промышленного каталога трубопроводной арматуры и приводов включены краны различного конструктивного исполнения (конусные, шаровые и т.п.) и назначения (запорные, регулирующие и др.).

Выпуск следующего тома запланирован на I квартал 2008 года.

Кран шаровой запорный проходной



11нж2фт

(НБЯФ 491 825)

Предназначен для установки в качестве запорных устройств на технологических и магистральных линиях, транспортирующих жидкие и газообразные агрессивные и не агрессивные среды.

Изготовление и поставка по ТУ У 29.1- 32638366-001:2005

Условия эксплуатации

Рабочая среда	жидкие и газообразные агрессивные и не агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	до +200
Температура окружающей среды, °С	от -60 до +50
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое
Присоединение к трубопроводу	фланцевое

Технические характеристики

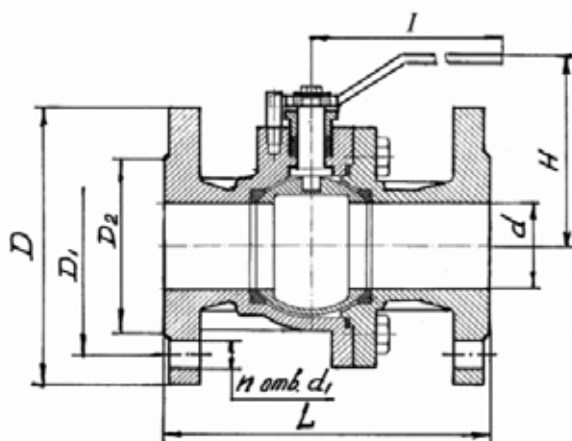
Давление номинальное, PN, МПа	1,6; 2,5
Герметичность затвора	по классу «А» ГОСТ 9544-93
Коэффициент гидравлического сопротивления	не более 0,5
Усилие на рукоятке для открытия, Н	не более 200
Тип привода	ручной

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус, патрубок, пробка, шток	сталь 12Х18Н10Т
Седла	фторопласт-4
Набивка сальника	фторопласт

Показатели надежности

Средний срок службы, лет	12
Полный средний ресурс, циклов (часов)	12000 (8400)
Наработка на отказ, циклов (часов)	5000 (3500)



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	PN	d	D	D ₁	D ₂	n	d ₁	L	I	H	Масса
25		25	115	85	68		14	160	147	100	5,0
32	1,6	32	135	100	78	4		180		105	7,0
50	2,5	50	160	125	102		18	230	205	120	10,0
80		80	195	160	133			310		140	16,0
100	1,6	100	215	180	158	8	22	350	255	160	25,0
	2,5		230	190							
150	1,6	150	280	240	212	8	26	480	500	220	48,0
	2,5		300	250							

Изготовитель

АВИА СИЧ, ООО