

## Торговая марка «ПРОТЕГО» выходит на российский рынок

6 марта 2008 г. в Москве в конференц-зале «Ермолов» гостиницы «Бородино» российская компания ЗАО «ТяжПромКомплект» совместно с немецким предприятием Braunschweiger Flammenfilter (Брауншвейгер Фламменфильтер, торговая марка PROTEGO) провели ознакомительную презентацию для представителей международных инжиниринговых компаний, проектных институтов и нефтяных компаний.

Немецкое предприятие БРАУНШВЕЙГЕР ФЛАММЕНФИЛЬТЕР – ПРОТЕГО (Braunschweiger Flammenfilter GmbH – PROTEGO) уже в течение 50 лет постоянно разрабатывает и производит противопожарную арматуру: огневые предохранители, клапаны и резервуарное оборудование для различных технологических применений. Арматура PROTEGO обеспечивает технологическую безопасность и защиту окружающей среды:

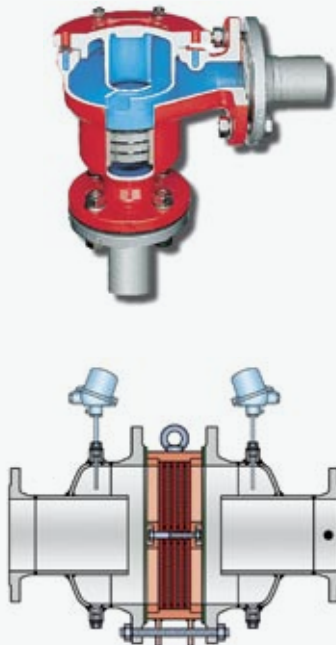
1. В резервуарах на НПЗ и нефтехимических производствах.
2. В процессах и установках химической и фармацевтической промышленности.
3. При сжигании отработанных газов и факельных системах.

4. В судостроении, при морском бурении, в погрузочной технике для легковоспламеняющихся продуктов.

5. В системах обратного конденсирования паров.

6. Как составные части различных машин и приборов. А также в таких применениях, как биогазовая установка, в переработке мусора, в медицинской промышленности, в установках для производства продуктов питания, в самолетостроении, в автомобилестроении и т.д.

На ближайшую перспективу предприятием Braunschweiger Flammenfilter совместно с ЗАО «ТяжПромКомплект» намечены мероприятия по представлению продукции под торговой маркой PROTEGO ведущим проектным институтам, на отраслевых выставках и в специализированных СМИ.



## «Армапром» приобретает печи

В целях расширения и создания ресурсо- и энергосберегающего производства ОАО «Армапром» (г. Миргород, Украина), входящее в состав холдинга «Промарматура», приобрело две индукционные тигельные плавильные электропечи типа ИТПЭ-0,65/0,5ТГ2 для сталелитейного цеха. Выплавляемые чугун и сталь (нержавеющие, жароупорные, углеродистые марки) будут использоваться для изготовления фасонных отливок арматуры.

Ввод в эксплуатацию индукционных тигельных электропечей вместимостью 0,65 тонн позволит производить 1745 тонн/год годного литья арматуры из железоуглеродистых сплавов и осуществлять переплав стали, чугуна, меди, медных сплавов развесом от 0,65 тонн до 1,3 тонн жидкого расплава с 2-х ИТПЭ-0,65/0,5 ТГ2.

Технические данные электропечей позволяют: в предельно сжатые сроки выполнять единичные заказы на изготовление отливок арматуры развесом до 400 кг; уменьшить затраты на электроэнергию и снизить себестоимость отливок арматуры за счет использования низкоуглеродистого возврата; обеспечить полную потребность в чугунном литье арматуры на производственную программу и для нужд подготовки производства.

С использованием новых индукционных электропечей планируется увеличить объемы производства на ОАО «Армапром», освоить и расширить номенклатуру трубопроводной арматуры с экономией сырья и материалов, дополнить линейку марок сталей и сплавов для литой арматуры, таких как хромоникелевый сплав с 30% Ni, а также высокоуглеродистых сплавов (20X13Л, 12X18Н9ТЛ, 06ХН28МДТЛ, 20Л, 12X18Н12МЗТЛ, 20X25Н19С2Л, 40X24Н12СЛ и др.), а также, это возможность разработки и производства арматуры из эксклюзивных марок стали (трубопроводная арматура из сталей 15ГСАТЮ-ГР, ASTM A350LF2 может быть использована для работы в условиях низких температур и воздействия морской воды).

## «МОСЦКБА» выпускает второй том отраслевого промышленного каталога трубопроводной арматуры и приводов

Московское ЦКБА по заказу Научно-Промышленной Ассоциации Арматуростроителей подготовило к выпуску второй том отраслевого промышленного каталога трубопроводной арматуры и приводов. Данный каталог является своего рода опытом по возрождению изданий технических каталогов, которые выпускались ЦКБА совместно с ЦИНТИХИМ-НЕФТЕМАШем в восьмидесяти-девятидесятые годы прошлого столетия. В отличие от периодически издаваемых номенклатурных каталогов-справочников по трубопроводной арматуре, вновь подготовленное к выпуску издание дает более полную и содержательную информацию о технических и эксплуатационных характеристиках изделий арматуростроения,

их материальном и конструктивном исполнении. В связи с этим отраслевой каталог предназначен в первую очередь для специалистов проектных организаций. Кроме того, он, несомненно, вызовет интерес и у других традиционных пользователей номенклатурными каталогами-справочниками: конструкторских, производственных, коммерческо-сбытовых и иных предприятий, связанных с изготовлением, применением и эксплуатацией промышленной трубопроводной арматуры.

Во второй том каталога включены задвижки (в том числе шланговые), клапаны и затворы обратные, клапаны герметические.

Выпуск следующего тома запланирован на II квартал 2008 года.

**Задвижка параллельная двухшланговая с выдвинутым штоком**  
30ч74с

Предназначена для использования в качестве запорного устройства на трубопроводах для транспортировки жидкого газа.

Изготовлено в соответствии с ТУ 3721-000-00024292-05

Условные обозначения	
Рабочая среда	жидкий газ
Температура рабочей среды, °С	до +300
Температура окружающей среды, °С	от -35 до +40
Материалы корпуса рабочей части	чугун
Условные обозначения	шланг, корпус выдвинут/невыдвинут
Параллельность и герметичность	двухшланг

Технические характеристики	
Длина выдвинутого штока, мм	300
Средний диаметр штока	по заказу (от 10 до 30 мм)
Тип привода	ручной

Материалы и материалы деталей	
Наименование детали	Материал
Корпусная деталь	чугун СЧ10

Параметры изделия	
Средний диаметр штока, мм, по заказу	10
Средний диаметр штока, мм	20/30
Средний диаметр штока, мм	30/30
Средний диаметр штока, мм	30

Обозначения и обозначения и условные обозначения (мм, масса (кг))										
DN	L	H	M	H1	D1	D2	D3	d	n	Масса
50	100	140	200	75	170	125	125	16	4	11
80	170	220	300	100	230	160	160	18	6	22,5
100	230	300	400	114	290	180	180	20	8	38
150	350	470	600	150	410	240	240	22	12	72
200	470	600	800	180	530	300	300	24	16	130

Изготовитель: ЛУГАНСКО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД ОАО

## ИФАЗ – победитель!

ОАО «Ивано-Франковский арматурный завод» стал победителем в ежегодном рейтинге лидеров экономического прогресса «Триумф-2007» в номинации «Наибольший плательщик налогов - 2007».



1 марта 2008 года в г. Ивано-Франковске (Украина) в помещении областного музыкально-драматического театра им. И. Франко прошла 5-я юбилейная церемония награждения лидеров экономического прогресса «Триумф-2007».

Успешная работа на протяжении 2007 года, регулярные отчисления в местный бюджет, своевременная выплата заработной платы сотрудникам предприятия – все это позволило ОАО «ИФАЗ» снова стать одним из лидирующих предприятий Украины.

## Открытие технологического парка

9 мая 2008 года в г. Чебоксары состоялась торжественная церемония закладки первого камня в фундамент первого технологического парка на территории Чувашской Республики – АБС-Технопарка.

Инвестором и заказчиком данного объекта выступает компания «АБС Холдингс». Концепция технопарка позволит компании объединить в одном месте все свои научные и производственные структуры, расположенные в Чувашии.

Появится и новое производство – кабельная фабрика, специализирующаяся на выпуске силового высоковольтного кабеля из сшитого полиэтилена среднего, высокого и сверхвысокого напряжения. Планируемый объем выпуска – 1000 км кабеля в год, площадь производственного цеха – 20000 кв. м, общая площадь фабрики – 4 га.

Возводиться комплекс будет поэтапно, в течение нескольких лет. Первая очередь объекта – кабельная фабрика – планируется к сдаче в эксплуатацию уже в IV кв. 2009 года.

Объем инвестиций только в I этап строительства составит 2,5 млрд руб.

Общая площадь участка – 500 000 кв. м.

Площадь производственных помещений – 120 000 кв. м.

Площадь офисных помещений – 60 000 кв. м.

Число рабочих мест – более 3000.

Этажность – от одного до десяти.

АБС-Технопарк – это проект международного класса, комплекс с единой концепцией, управлением и территорией, с оригинальной инфраструктурой и всем необходимым для ведения бизнеса, спроектированный с учетом требований инновационных технологий.

**ПРЕСС-РЕЛИЗ**  
11.04.2008 г., Москва

## MSA a.s. начал выпуск новых шиберных задвижек

Ведущий чешский производитель трубопроводной арматуры MSA a.s., входящий в состав сервисного дивизиона Группы ЧТПЗ – компании ЧТПЗ-КТС, приступил к производству новых задвижек шиберных для магистральных трубопроводов.

Расширение номенклатуры выпускаемой продукции реализуется на всех производственных предприятиях, входящих в состав компании ЧТПЗ-КТС, в рамках программы развития сервисного дивизиона Группы ЧТПЗ по предоставлению комплексного обслуживания нефтегазовым компаниям.

В целях удовлетворения возрастающих потребностей российских и зарубежных нефтяных компаний в новых видах арматуры для магистральных нефтепроводов на предприятии MSA a.s. (Чехия) было освоено производство новых задвижек шиберных по ТУ 29.13-MSA-120/06-А в исполнениях DN 500-700, PN 1,6-4,0 МПа. Данные задвижки являются продолжением типоразмерного ряда задвижек DN 500-1000, PN 8,0-10 МПа, прошедших полный комплекс испытаний на ресурс и сейсмостойкость и получивших подтверждение соответствия самым высоким техническим требованиям, применяемым в ОАО «АК «Транснефть».

Конструктивными особенностями данного типа арматуры являются:

- спрофилированная форма поверхности проточной части, обеспечивающая минимальное значение коэффициента гидравлического сопротивления;
- конструкция седла, обеспечивающая гарантированную герметичность в затворе, как на полных, так и на низких (до 0,5 МПа) перепадах давления на шибере;
- наличие дренажного трубопровода, который позволяет осуществлять промывку нижней полости корпуса и контролировать герметичность затвора;
- возможность установки задвижки как подземно – без сооружения колодцев с засыпкой в траншее, так и наземно – на открытом воздухе без защитных сооружений от атмосферных воздействий, что существенно увеличивает возможности их применения.

Отличительной особенностью данного вида задвижек являются патрубки под приварку, изготавливаемые из поковок с гарантированно высокими механическими свойствами, что дает возможность получения равнопрочного сварного соединения с трубопроводом.

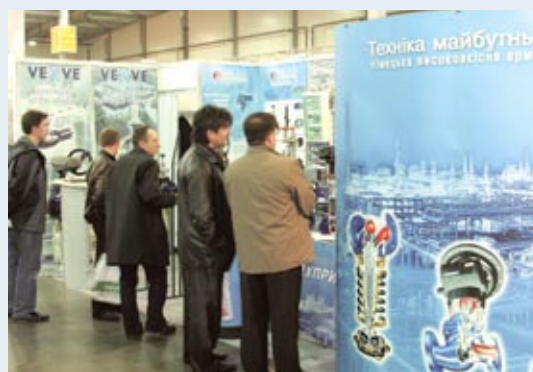
## «НКАТ» – единственная специализированная выставка в Украине для промышленных и коммунальных предприятий

С 15 по 18 апреля 2008 г. в выставочном центре «Киев-ЭкспоПлаза» прошла третья международная выставка «Насосы. Компрессоры. Арматура. Теплоэнергетика». Организатор – компания «Евроиндекс».

В экспозиции «НКАТ» более 60 компаний из Украины, Австрии, Германии, Македонии, Польши, России, Турции, Франции, Чехии представляли новейшие технологии и современное оборудование для переоснащения промышленных и коммунальных предприятий – в целом более 130 торговых марок.

тер Плюс», УКПРОСМЕТАЛЛ, «Хаджи Айваз», «Экомак» и другие.

Выставка «НКАТ-2008» проходила одновременно с крупнейшей в Украине международной выставкой энергетики, электротехники и энергоэффективности ElcomUkraine. Синергия этих событий позволила участникам «НКАТ» установить еще больше по-



лезных контактов с руководителями предприятий ТЭК, главными инженерами и энергетиками, руководителями инженерно-технических служб промышленных предприятий различных отраслей промышленности, а также

Среди участников выставки – такие известные компании, как Atlas Copco, DÜRR Technik, Festo, MZT PUMPI, Volz Group, «Альцест», «Альфа – Газпромкомплект», «Воздушные системы», «Далгакиран Компрессор Украина», «Интек Вакуум Украина», «ИТО», «Камоцци-Пневматик-Симферополь», «Колоссаль», «Компрессорс Интернешнл», «МЕЛКОМ», «Телеком-Пневматик», «Тех-Ин Про», «ТехноТрейд», «Техприлад», Торговый дом «Вик-

представителями проектных, строительных и монтажных организаций, ежегодно приезжающих на ElcomUkraine со всех регионов Украины.

В этом году на выставке впервые был организован Центр карьерной информации «Карьерная мастерская», который помог посетителям открыть новые возможности для карьерного роста, а участникам – найти достойных кандидатов на вакантные должности. Авторы проекта – компании «Евроиндекс» и Headhunter.COM.UA.

## ИНТЭКО на выставке «Трубопроводный транспорт – 2008»

Продукция ОАО «Ивано-Франковский арматурный завод» (ОАО «ИФЗ»), ЗАО «Киевское центральное бюро арматуростроения» (ЗАО «КЦКБА»), АО «Мостро» была представлена на стенде ЗАО «Интэко» на четвертой специализированной промышленной выставке «Трубопроводный транспорт – 2008», которая состоялась в г. Киеве (Украина) в рамках форума «Промышленные выставки Патон-Экспо» 7-9 апреля 2008 года в выставочном центре «КиевЭкспоПлаза».

Представленная на стенде ЗАО «Интэко» продукция вызвала большой интерес специалистов и потенциальных заказчиков.

Особое внимание посетителей привлекла задвижка серии ИА 11095 (DN 800, PN 0,4 МПа, масса 1720 кг), производства ОАО «Ивано-Франковский арматурный завод», предназначенная для установки на технологических трубопроводах.

Задвижки (DN 50-1500) и гермоклапаны (DN 200-1400) больших диаметров для различных сред – это, действительно, гордость завода, – единственного в Украине предприятия, выпускающего подобную продукцию.

Кроме оригинального представления продукции, впервые на стенде ЗАО «Интэко» специалисты



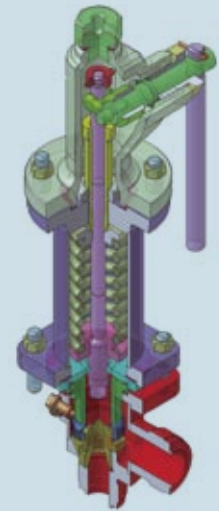
НТЦ «Спецпроект» презентовали самое современное решение проблем безопасной эксплуатации производственных объектов энергетики, нефтеперерабатывающей, нефтехимической промышленности – комплексную диагностику и контроль методом акустической эмиссии.

Совместные усилия производителей арматуры и специалистов, владеющих новейшими технологиями диагностики трубопроводов позволяют оперативно и качественно, с минимальными затратами решать самые сложные задачи по устранению внеплановых остановок, сервисному обслуживанию и комплексным поставкам оборудования.

Нестандартное представление продукции и креативное решение выставочного стенда ЗАО «Интэко» (площадью 84 кв. м.) были отмечены специальной наградой и дипломом организаторов «За оригинальную и содержательную экспозицию».

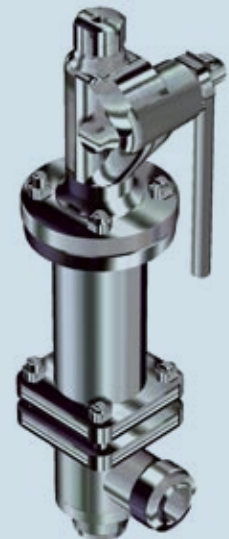


## В Благовещенске создан Инженерный центр



В настоящий момент на ОАО «Благовещенский арматурный завод» для ускорения разработки и освоения в производстве прогрессивных, экономически обоснованных конструкторско-технологических процессов создан инженерный центр.

Основной задачей центра является ускорение цикла от идеи до выпуска продукции, обеспечения высокого уровня конструкторских разработок, технологической подготовки производства, производительности труда и качества выпускаемой продукции.



Материалы подготовлены Н. Пушкарской