

Интеллектуальный электропривод для судовой арматуры

Фирма Rotork приступила к производству интеллектуального электропривода (самого популярного на рынке продаж для общепромышленной арматуры) для судовой арматуры.

Новое исполнение электропривода типа IQT-N – это привод неполноповоротного действия, специально разработанный для технологических систем военных кораблей. Привод прошел независимые испытания на удар в соответствии с действующими требованиями кораблестроения.

Габаритные размеры привода IQT-N уменьшились по сравнению с общепромышленным исполнением в соответствии с ограничениями, связанными с размерами корабля. В результате получился дешевый, надежный и облегченный вариант привода, однажды установив который, можно забыть о проблеме управления арматурой критических систем корабля.



Характеристики привода: трехфазный, однофазный или постоянный ток. Настройка и конфигурирование привода выполняется инструментальными средствами, не меняющими основной режим работы привода, или посредством инфракрасной линии связи. Встроенный регистратор данных хранит эксплуатационные записи, включая кривые изменения крутящего момента управления арматурой. Эти данные можно передать по каналу связи на компьютер и, используя фирменное програм-

мное обеспечение, проанализировать с целью определения необходимости проведения технического обслуживания или выявления потенциальных операционных проблем. Кроме того, это же программное обеспечение позволяет выполнять перенастройки и передавать новые настройки приводу по системе обратной связи.

Конструкция привода IQT-N имеет степень защиты IP68, влагонепроницаемая и может погружаться в воду (на глубину 7 метров на 72 часа). Кроме неполноповоротного исполнения привода, возможны специальные исполнения привода полноповоротного действия и привода с несколькими портами. Возможно также аварийное питание от аккумулятора и пожарозащищенное исполнение в соответствии с требованиями ANSI/API607 и UL1709 (1093°C/2000°F в течение 30 минут).

Информация и фото с сайта: www.rotork.com

Новое поколение лазерных течеискателей метана

Фирма Crowcon Detection Instruments (Великобритания) предлагает новый миниатюрный течеискатель **LMm**, разработанный с использованием современной японской технологии и прошедший сертификацию **ATEX**.

Практически невесомый течеискатель (он весит всего 600 г., габаритные размеры: 70 x 179 x 42 мм), позволяет измерять утечки газа в большом диапазоне ppm на расстоянии до 10 метров. Наличие сертификата **ATEX** дает возможность использовать его во взрывоопасных зонах, а также в труднодоступных местах, таких как крыши, трубопроводы, проложенные через русла рек или через дороги, или имеющие защитные покрытия, без риска для персонала.

Преимущества течеискателя: автоматический дальномер, цветной жидкокристаллический монитор, аккумулятор емкостью на пять часов, большой диапазон температур и степень защиты **IP54**, используется современная настраиваемая диодная лазерная спектроскопия поглощения.

Диодная лазерная спектроскопия настроена специально на метан, и параметры именно этого газа отображаются на экране в ppm.m (parts per million metres – частей на миллион на метр – единица измерения газа, показывающая суммарное количество газа в траектории пучка лазера между устройством и точкой отражения).

Устройство тестируется при включении и постоянно выверяет свою работу и настройки лазерного диода, сравнивая свою работу с образцом – встроенным элементом метана, что избавляет от необходимости проведения дорогостоящей и длительной калибровки или перезарядки и перевозки сосудов с водородом.

Информация и фото с сайта: halmapr.com



Седла с увеличенным сроком службы для современных поворотных дисковых затворов

Фирма Flowserve представляет высокопроизводительные седла Valtek Valdisk, новейшую конструкцию, предназначенную для высокоэффективных поворотных дисковых затворов, имеющих наработку до 200 000 циклов.

Новые седла выполнены из материала UHMWPE, имеют шестой класс герметичности по ANSI/FCI 7-0-2 после 150 000 ÷ 200 000 циклов. В зависимости от условий эксплуатации данная новая конструкция седла позволяет эксплуатировать поворотный дисковый затвор с большой интенсивностью в течение нескольких лет без остановки производства для замены седел.

Уникальная конструкция, на которую подана заявка на выдачу патента, использует давление среды трубопровода для сжатия и растяжки S-образного мягкого седла, прижимая его к диску и обеспечивая герметичность.

Даже когда седло изнашивается, под давлением среды оно в любом случае будет поджиматься к диску и обеспечивать герметичность. Это особенно важно для арматуры поворотного типа, используемой в химической, нефтяной и газовой, целлюлозно-бумажной промышленности и в энергетике.

Информация с сайта: www.flowserve.com

VELAN

Контракт на поставку арматуры для АЭС получила фирма Velan SAS, Франция

Velan SAS, дочерняя компания Velan Inc.'s, расположенная в Лионе (Франция), выбрана CNPEC (Китайкой инжиниринговой компанией по разработке проектов АЭС, China Nuclear Power Engineering Co.) в качестве поставщика арматуры высокого давления из поковок для шести атомных станций Китая. Данные станции расположены в Hong Yang He, Ning De и Yang Jiang, арматура должна быть поставлена в течение 2010 и 2011 годов.

Кроме того, Фирма Velan SAS заключила контракты с EDF (энергетической компанией Франции, Electricite de France) на дополнительную поставку арматуры для европейского реактора под давлением EPR Flamanville 3, а также контракты на техническое обслуживание и оказание услуг с АЭС Франции. Общая сумма всех вновь заключенных контрактов с Китаем и Францией составляет около \$72 миллионов, и, таким образом, в целом на сегодня портфель заказов по атомной арматуре французской дочерней компании составляет около \$168 миллионов.

Информация с сайтов: www.valve-world.net, www.velan.com

По информации пресс-службы ЗАО «Атомстройэкспорт»

Российский оператор по строительству АЭС за рубежом ЗАО «Атомстройэкспорт» и один из трех институтов, проектирующих АЭС, — Санкт-Петербургский научно-исследовательский, проектно-конструкторский и изыскательский институт «Атомэнергопроект» будут объединены на базе управляющей компании.

Целью объединения является получение и использование новых возможностей для расширения деятельности по сооружению АЭС. Совет директоров ЗАО «Атомстройэкспорт» назначил президентом компании Леонида Михайловича Резникова, до настоящего времени занимавшего пост директора СПБАЭП. Исполнительным директором ЗАО «Атомстройэкспорт» назначен Дан Беленький.

ЗАО «Атомстройэкспорт», предлагая свои услуги по строительству объектов атомной энергетики на внешнем рынке и находясь в развивающейся конкурентной среде, постоянно повышает эффективность работы. Объединяясь с Санкт-Петербургским институтом, разработавшим проект Тяньваньской АЭС в Китае, Атомстройэкспорт существенно укрепляет свои инжиниринговые позиции на атомном энергетическом рынке.

Усиление инжинирингового блока позволит Атомстройэкспорту расширить компетенции и решить важную стратегическую задачу, направленную на повышение конкурентоспособности проектов строительства АЭС в России за рубежом.

Биографическая справка. Леонид Михайлович Резников родился 31 марта 1958 г. в г. Львов. В 1979 г. окончил юридический факультет Военного института Министерства обороны СССР, проходил действительную военную службу в органах военной юстиции, полковник запаса. В 1998 г. обучался в Высшей школе приватизации Госкомимущества РФ. В 2000 г. защитил кандидатскую диссертацию по специальности «Экономика» в Санкт-Петербургском университете экономики и финансов. В 2004 г. завершил обучение в Академии народного хо-

зяйства при Правительстве РФ по специальности «Менеджер нефтегазового бизнеса». С 2001 г. — вице-президент ОАО «Востокгазпром». С 2003 г. — генеральный директор ООО «Томскнефтехим». С апреля 2006 г. — вице-президент «Сибнефти» (с июня 2006 г. — «Газпром нефти»). С сентября 2007 г. — директор ФГУП СПБАЭП. С июля 2008 г. — президент ЗАО «Атомстройэкспорт».

ЗАО «Атомстройэкспорт» (ЗАО АСЭ) — ведущая российская организация, реализующая контракты по сооружению объектов атомной энергетики за рубежом. Сегодня ЗАО АСЭ выполняет заказы, составляющие более 20% объема мирового рынка, и является единственной компанией, реализующей контракты по сооружению АЭС с водо-водяными энергетическими реакторами одновременно в четырех странах. В Индии сооружается АЭС «Куданкулам» (два энергоблока), в Иране — АЭС «Бушер» (один энергоблок). В Болгарии началось строительство АЭС «Белене» (два энергоблока). В Китае продолжается гарантийный период эксплуатации после сдачи двух энергоблоков на АЭС «Тяньвань».

Санкт-Петербургский научно-исследовательский, проектно-конструкторский и изыскательский институт «Атомэнергопроект» (СПБАЭП) — ведущая российская проектная организация, за 80-летнюю историю которой разработаны и воплощены более 100 проектов электростанций (ГРЭС, ТЭЦ, АЭС и ГТЭС) в России и за рубежом. По проектам института введены в эксплуатацию Кольская АЭС и Белоярская АЭС в России, АЭС «Богунице» и АЭС «Моховце» в Словакии, АЭС «Дукованы» и «Темелин» в Чехии, АЭС «Ловииза» в Финляндии. Два блока АЭС «Ловииза» входят в десятку лучших АЭС мира по показателям надежной и безопасной работы.

В 2007 году сдана в эксплуатацию Тяньваньская АЭС в Китае, при сооружении которой Атомстройэкспорт выступил генеральным подрядчиком, а СПБАЭП — генеральным проектировщиком.

Информация с сайта: www.minatom.ru

Материалы подготовлены и переведены Т. Скляровой, ЗАО «НПО «Знамя труда им. И.И. Ленце»

Испытания продукции ЗАО «Тулаэлектропривод» в Саратове

В период с 2 по 26 июня 2008 года в испытательной лаборатории запорно-регулирующей арматуры филиала ДООАО «Оргэнергогаз» «Саратоворгдиагностика» г. Саратов проведены приемочные испытания электропривода импортозамещающей серии ЭП4, изготовленного по ТУ 3791-001-70780838-2005.

Электропривод с неполноповоротным редуктором подвергался испытаниям совместно с шаровым

краном DN 300 PN 10 МПа производства ОАО «Тяжпромарматура» г. Алексин.

По результатам приемочных испытаний электроприводы серии ЭП4 рекомендованы к использованию на объектах ОАО «Газпром».

Данные изделия ЗАО «Тулаэлектропривод» в комплектации с дополнительным редуктором могут применяться для управления неполноповоротной запорно-регулирующей арматурой (например, кра-

ны шаровые, дисковые затворы) с крутящим моментом до 40 000 Н·м.



Новая сталь для арматуры

Компания «Глобус-Сталь» предлагает новую нержавеющую немагнитную сталь марки 201 (12X15Г9НД). Сталь 201 оптимальна для широкого применения во всех отраслях машиностроения за счет высокого комплекса механических и коррозионных свойств, не уступающего свойствам традиционных сталей типа 08X18H9 и 12X18H10T. Повышенная прочность, длительный срок службы, стойкость в агрессивных средах в сочетании с низкой ценой стали 201 (12X15Г9НД) обеспечивают суммарную экономию до 50% по сравнению с использованием любых других сталей.

Сертификация оборудования GT ATTUATORI

GT ATTUATORI srl – ведущий итальянский производитель пневматического оборудования, интересы которого в России представляет компания «ПНЕВМОАРМ», продлил действие сертификата ГОСТ Р до 2010 года. Данный сертификат подтверждает возможность функционирования пневмоприводов моделей GTWN, GTVN, GTXN, GTK, GTI, а также аксессуаров к ним: соленоидных клапанов и датчиков положений при температуре от минус 60 до 90 °С. В ходе выездного инспекционного контроля специалисты сертификационного центра подтвердили высокое качество продукции компании GT ATTUATORI и ее соответствие российским стандартам. Одновременно с этим, Разрешение РОСТЕХНАДЗОРА позволяет применять данное оборудование как в общепромышленных, так и во взрывоопасных условиях. Допускается использование природного газа для управления пневмоприводами.

info@pnevmoarm.ru

«МОСЦКБА» выпускает четвертый том отраслевого промышленного каталога трубопроводной арматуры и приводов


Московское ЦКБА по заказу Научно-Промышленной Ассоциации Арматуростроителей подготовило к выпуску четвертый том отраслевого промышленного каталога трубопроводной арматуры и приводов. Данный каталог является своего рода опытом по возрождению изданий технических каталогов, которые выпускались ЦКБА совместно с ЦИНТИХИМНЕФТЕМАШем в восьмидесятые-девяностые годы прошлого столетия. В отличие от периодически издаваемых номенклатурных каталогов-справочников по трубопроводной арматуре, вновь подготовленное к выпуску издание дает более полную и содержательную информацию о технических и эксплуатационных характеристиках изделий арматуростроения, их материальном и конструктивном исполнении. В связи с этим отраслевой каталог предназначен в первую очередь для специалистов проектных организаций. Кроме того, он, несомненно, вызовет интерес и у других традиционных пользователей номенклатурными каталогами-справочниками: конструкторских, производственных, коммерческо-сбытовых и иных предприятий, деятельность которых связана с изготовлением, применением и эксплуатацией промышленной трубопроводной арматуры.

В четвертый том каталога включены затворы дисковые, клапаны регулирующие, регуляторы давления и других пара-

метров, дроссельные устройства, конденсатоотводчики, элеваторы.

Выпуск заключительного пятого тома отраслевого промышленного каталога трубопроводной арматуры и приводов запланирован на декабрь 2008 года.

Клапаны регулирующие фланцевые с затворными дисками вертикального исполнения



25х40мм, 25х40х40мм, 25х40х40х1, 25х40х40х1, 25х40х40мм, 25х40х40мм

Предназначены для установки на трубопроводах с целью регулирования расхода рабочей среды.

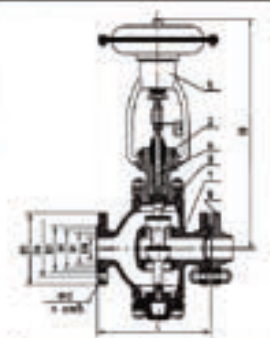
Исполнение и монтаж см. ТУ 3743-001-000-0013-00

Условные обозначения	
Рабочая среда	вода или газ, пар, воздух, нефть и ее продукты, агрессивные среды
Температура рабочей среды, °С	от -60 до +70
Температура окружающей среды, °С	от -40 до +50
Максимальное давление рабочей среды	до 10 МПа (100 атм)
Условное обозначение	по ГОСТ 12855
Применение в трубопроводах	фланцевые или 5, ряд 2 ГОСТ 12855 (фланцевые и шаровые)

Технические характеристики	
Длина условного И, мм	4, 1
Средний диаметр, мм, в/н	25
	DN 15 40 40 40 40 40 40 40 40 40
Условные пропускные способности, м³/ч, м³/ч	DN 15 40 40 40 40 40 40 40 40 40
	DN 15 40 40 40 40 40 40 40 40 40
Условный диаметр затвора	25х40мм, 25х40х40мм, 25х40х40х1, 25х40х40х1, 25х40х40мм, 25х40х40мм
Длина условного затвора в закрытом состоянии, мм	40, 40, 100, 100
Условное обозначение	по ГОСТ 12855
Материал изготовления затвора	25х40мм, 25х40х40мм, 25х40х40х1, 25х40х40х1, 25х40х40мм, 25х40х40мм
Длина условного затвора в открытом состоянии, мм	40, 40, 100, 100
Условное обозначение	по ГОСТ 12855

Материалы изготовления деталей			
Назначение детали	25х40мм, 25х40х40мм, 25х40х40х1, 25х40х40х1, 25х40х40мм, 25х40х40мм	25х40х40мм, 25х40х40х1, 25х40х40х1, 25х40х40мм, 25х40х40мм	25х40х40мм, 25х40х40х1, 25х40х40х1, 25х40х40мм, 25х40х40мм
Степень прочности	класс 15.8	класс 15.8/15.9/15.10	класс 15.8/15.9/15.10/15.11
Длина затвора	класс 15.8/15.9	класс 15.8/15.9/15.10	класс 15.8/15.9/15.10/15.11
Материал затвора	сталь 12Х15Г9НД	сталь 12Х15Г9НД	сталь 12Х15Г9НД
Степень прочности	класс 15.8	класс 15.8/15.9/15.10	класс 15.8/15.9/15.10/15.11

Назначение исполнения	
Условное обозначение	по ГОСТ 12855
Условное обозначение	по ГОСТ 12855
Условное обозначение	по ГОСТ 12855
Условное обозначение	по ГОСТ 12855



1. Затвор
2. Затвор
3. Затвор
4. Затвор
5. Затвор
6. Затвор
7. Затвор
8. Затвор
9. Затвор
10. Затвор

Условные обозначения и пропускные способности (м³/ч, м³/ч)										
DN	L	H	DN	DN	DN	DN	DN	d	n	Масса (по ГОСТ)
15	210	230	25	40	40	40	40	14	4	3,5
40	210	240	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	250	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	270	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	290	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	310	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	330	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	350	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	370	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	390	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	410	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	430	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	450	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	470	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	490	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	510	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	530	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	550	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	570	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	590	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	610	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	630	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	650	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	670	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	690	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	710	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	730	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	750	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	770	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	790	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	810	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	830	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	850	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	870	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	890	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	910	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	930	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	950	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	970	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	990	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1010	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1030	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1050	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1070	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1090	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1110	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1130	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1150	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1170	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1190	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1210	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1230	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1250	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1270	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1290	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1310	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1330	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1350	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1370	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1390	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1410	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1430	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1450	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1470	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1490	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1510	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1530	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1550	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1570	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1590	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1610	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1630	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1650	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1670	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1690	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1710	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1730	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1750	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1770	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1790	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1810	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1830	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1850	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1870	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1890	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1910	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1930	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1950	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1970	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	1990	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	2010	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	2030	40	40	40	40	40	14	4	5,0
40	210	2050	40	40	40	40	40	14	4	5,0

ОАО «Тяжпромарматура» изготовит шаровые краны для нефтепровода «Кенкиняк-Кумколь»

ОАО «Тяжпромарматура» приступило к выполнению контракта на поставку шаровых кранов для линейной части магистрального нефтепровода «Кенкиняк – Кумколь». В рамках этого контракта предприятие изготовит и поставит в Казахстан 34 крана DN 800 PN 6,4 МПа (DN 32", класс 400 по ANSI в соответствии со стандартом API-6D). Данная номенклатура уже поставлялась на нефтепровод «Атасу-Алашанькоу».

Трубопровод «Кенкиняк – Кумколь», протяженностью около 750 км, будет интегрирован в систему нефтепровода «Казахстан-Китай», что обеспечит выход нефти Актюбинской области, Западного Казахстана и казахстанского сектора Каспийского моря на динамично развивающийся рынок Китая.

Предложенные заводом оптимальные сроки поставки, технические характеристики и высокое качество продукции позволили ОАО «Тяжпромарматура» обойти конкурентов, в том числе крупных китайских и немецких производителей, в тендере на поставку оборудования для этого участка транснационального нефтепровода.

Шаровые краны для этого проекта будут изготовлены на алексинском заводе под жестким инспекционным контролем экспертов Moody International. Всего будет произведено более 50 единиц крупногабаритной продукции для линейной части и нефтеперекачивающих станций трубопровода.



Промежуточные испытания шарового крана DN 800 PN 6.4 МПа

Материалы подготовлены Н. Пушкарской