



Название: ЗАО «ЧТПЗ – Комплексные трубные системы»
Почтовый адрес: 115114, Россия, г. Москва, Дербеневская наб., д. 7, стр. 5
Телефон: (495) 223-58-90
Факс: (495) 223-58-91
Сайт: www.chtpz-kts.ru
E-mail: info@chtpz-kts.ru

Вид деятельности

Компания ЧТПЗ-КТС образована в 2004 г. как сервисный дивизион ведущего металлургического холдинга России Группы ЧТПЗ. Основным видом деятельности Компании является комплексное удовлетворение потребностей строителей и эксплуатантов магистральных и технологических трубопроводов в соединительных деталях, трубопроводной арматуре, технологическом оборудовании и других комплектующих. В 2007 г. «ЧТПЗ-КТС» вошла в состав нефтесервисного холдинга «Римера», чьей основной задачей является поставка интегрированных решений для компаний нефтегазового сектора.



Производство

Производство трубопроводной арматуры осуществляется на заводе MSA a.s. в Чехии.

Предприятие оснащено высокотехнологичным оборудованием с высокой степенью автоматизации. Завод имеет собственную испытательную лабораторию, которая применяет неразрушающие методы контроля продукции (рентгенографический, ультразвуковой, акустико-эмиссионный, цветная дефектоскопия).

Для контроля качества изделий применяются:

- входной контроль материала и поступающих комплектующих;
- пооперационный контроль производства продукции;
- приемосдаточные испытания готовых изделий.

Продукция

Одним из первых заводов, вошедших в состав Компании, был Магнитогорский завод механомонтажных заготовок (ОАО «МЗМЗ»). Продукция завода охватывает широкий спектр соединительных деталей трубопровода:

- отводы крутоизогнутые;
- переходы штампованные концентрические и эксцентрические;
- заглушки эллиптические.

В 2004 г. на территории Челябинского трубопрокатного завода был построен завод «СОТ» – новейшее предприятие отрасли, имеющее возможность производить и изолировать следующую продукцию:

- Отводы горячего гнутья;
- Переходные кольца;
- Отводы, изготовленные методом холодного гнутья;
- Трубные узлы;
- Сварные конструкции;
- Вантузы нефтепровода.



В 2006 г. был приобретен ведущий чешский производитель трубопроводной арматуры – завод MSA a.s. Основа производственной программы MSA – промышленная арматура, выпускаемая по стандартам ČSN, API, ANSI, DIN и ГОСТ:

- Шаровые краны;
- Задвижки;
- Клапаны;
- Специальная арматура для атомной энергетики.

Инжиниринг

Многолетняя история развития предприятия позволила сформировать значительный инженерно-конструкторский потенциал.

Завод предлагает услуги по проведению расчетов конструкций ТПА, разработке и изготовлению арматуры под конкретные требования Заказчика, проведению и организации специальных видов испытаний (на огнестойкость, сейсмостойкость), а также климатические испытания на работоспособность при низких температурах окружающей среды.

Качество

Качество производства продукции MSA соответствует международными сертификатами:

- Международный сертификат «API Spec 6D»;
- Международный сертификат «TUV CERT» о соответствии CMK требованиям ISO 9001:2000;
- Сертификация изделий, предназначенных на экспорт:
- ГОСТ Р Российская Федерация,
- TRB и TRD Германия, IGNiG и UDT Польша,
- ISCIR и CATC Румыния, SZÜ Словакия;
- УкрСерт Украина; ТПТ Литва;
- Сертификация изделий, процессов и персонала (AD Merkblatt WO/TRD 100, AD Merkblatt HP 0/TRD201, DIN EN 729, TRbF 131 Германия);
- Сертификация изделий согласно спецификации техническим нормам (Lloyd's Register – ISO 10497, BS 6755, API Spec GFA, TÜV Rheinland – TA Luft);
- Сертификат 2-го уровня СДС «Транссерт»;
- Разрешения Ростехнадзора на применение оборудования в нефтеперерабатывающих, химических и пр. взрывопожароопасных и токсичных производствах;
- Сертификат соответствия качества продукции MSA системе ГОСТ Р и SJB.

Надежность и долговечность продукции MSA подтверждаются референциями поставок.



Цель вступления в НПАА

Техническое развитие и укрепление авторитета MSA в составе НПАА на российском рынке арматуростроения. Получение актуальной технической и экономической информации и участие в научных программах НПАА.

Тип арматуры	DN	PN (МПа)	Тип управления	Стандарт
Краны шаровые, K83	50-1400	Класс 150, 300, 600, 900 (1,6; 2,5)	Ручной привод, электропривод, пневмопривод, пневмогидропривод, электрогидропривод	ANSI
Задвижки шиберные, S 85	500-1000	Класс 300 (1,6; 2,5; 4,0), Класс 600 (1,6; 2,5; 4,0)	Ручной привод, электропривод	DIN, ČSN
Задвижки клиновые, S 42	65/50-300/225	16,0; 25,0; 32,0; 40,0	Ручной привод, электропривод	DIN, ČSN
Клапаны запорные, C 09.1	50-300	Класс 150, 300, 600 (1,6; 2,5)	Ручной привод, электропривод	ANSI
Задвижки клиновые, C 09.2	50-1400	Класс 150, 300, 600, 900 (1,6; 2,5)	Ручной привод, электропривод	ANSI
Задвижки клиновые, S38	50-1000	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0	Ручной привод, электропривод	DIN, ČSN
Задвижки клиновые, A44	80-300	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0; 25,0	Ручной привод, электропривод	DIN, ČSN
Клапаны запорные, A 10	50-150	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0; 25,0	Ручной привод, электропривод	DIN, ČSN
Клапаны запорные, A 11	50-150	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0; 25,0	Ручной привод, электропривод	DIN, ČSN
Задвижки клиновые, A 00	50-800	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0; 25,0	Ручной привод, электропривод	DIN, ČSN
Задвижки клиновые, A 01	200-600	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0	Пневмопривод	DIN, ČSN
Задвижки клиновые, S30	50-1000	Класс 150 (0,6; 1,0; 1,6; 2,5)	Ручной привод, электропривод	ANSI
Клапаны обратные, C 09	50-600	Класс 150, 300, 600 (1,6; 2,5)	–	ANSI
Клапаны обратные, A41, A42, L10	50-600	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0; 25,0	–	DIN, ČSN