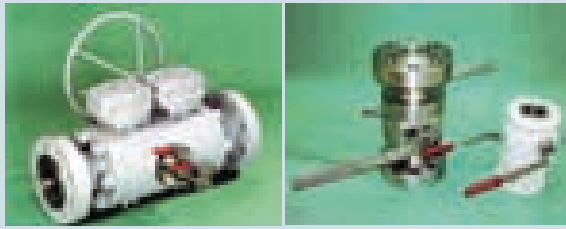


## Новый кран для низкой температуры

Oliver Twinsafe Valves (Великобритания), идя навстречу нуждам нефтяников и газовиков, выпустила новый шаровой кран для сверхнизких температур. Уникальная конструкция, что отвечает требованиям, предъявляемым потребителями нефтяной и газовой промышленности. Кран разработан специально для установки на линиях процесса сжижения, который используется при транспортировке нефти и газа с морских платформ на берег для очистки от грязи, гелия, воды и тяжелых соединений углерода. В этом процессе температура рабочих сред может до-



стигать минус 163 °С, и конечные потребители хотят иметь уверенность в том, что используемое в системе оборудование выдержит столь жесткие условия. Низкотемпературный кран выпускается размером DN 50-400 в двух модификациях: стопорно-спускной (двойного действия) или стопорный, в соответствии с требованиями стандарта ASME B16.10.

Фото с сайта: <http://www.valves.co.uk/>  
Текст с сайта <http://www.valve-world.net>

## Новая серия клапанов для управления

Новая серия клапанов для управления пневматическими актуаторами – Asco Numatics Compact Actuator Control System позволяет экономить место и снижает затраты при монтаже.

Asco Numatics представляет новую серию клапанов Actuator Control System (ACS) размерами 1/4" и 1/2". Клапаны предназначены для управления пневматическими приводами в технологических процессах. Устройство состоит из соленоидного клапана, устройства ручного управления, фильтра-регулятора, а также может комплектоваться дополнительными защитными устройствами. Выпускаются в стандартном или взрывозащищенном исполнении. Новая серия клапанов имеет множество применений в промышленности и разработана в соответствии с постоянно повышающимися требованиями к технологическим системам, работающим в агрессивных средах.

Проверенные технологии Asco позволили создать клапаны с повышенной надёжностью. Блок набирается из стандартных модулей, монтируется на ударопрочную нержавеющую панель и поставляется полностью готовым к монтажу. Компоненты системы соединяются с помощью гибких соединений, что обеспечивает дополнительную виброзащиту.

Для работы в агрессивных средах корпуса клапанов изготавливаются из нержавеющей стали AISI 316L. Вся система имеет оптимизированные воздушные каналы и проходит испытания под давлением до 150 бар.

Различные исполнения устройств комплектуются фильтрами-регуляторами, одиночными или дополнительными клапанами с широким диапазоном рабочих давлений. Взрывозащищённые версии соленоидов соответствуют стандартам ATEX / IECEx (Ex d, Ex em, Ex i), NEMA, UL и CSA. Дополнительно соленоиды сертифицированы TÜV по стандарту IEC 61508 и могут использоваться в системах промышленной безопасности с самым высоким уровнем вплоть до SIL-4.

Использование стандартных компонентов в сочетании с глобально используемой системой нумерации изделий Asco гарантирует быстрый и качественный сервис от компании Asco Numatics или региональных дилеров в любой точке мира.

Текст с сайта <http://www.wexon.ru>  
Фото с сайта: <http://www.pandct.com>



## HART 7.1 представлен на рассмотрение МЭК

Спецификация WirelessHART™ (HART 7.1) была представлена Международной электротехнической комиссии (МЭК) для рассмотрения вопроса о придании ей статуса общедоступной. Разработанный международным фондом HART® Communication Foundation в сентябре 2007 года, WirelessHART представляет собой первый беспроводной стандарт цифровой коммуникации для промышленных систем автоматизации. МЭК провела широкомасштабное голосование по утверждению общедоступной спецификации (общедоступная спецификация – это документ системы европейской стандартизации, предшествующий разработке европейского стандарта), следующий этап – на основе спецификации WirelessHART будут внесены поправки в стандарт IEC 61158.

Информация с сайта <http://www.bvaa.org.uk>

## Рост потребности в арматуре в Китае

Компания Freedonia Group Inc. (Кливленд, США) завершила исследование перспектив развития рынка трубопроводной арматуры Китая, по результатам которого в стране прогнозируется ежегодный рост потребности в промышленной трубопроводной арматуре на 11,5% до 2011 г., достигнет 79 млрд юаней. Прирост будет достигнут за счет стремительного роста производства, развития коммунальных услуг, строительства, поскольку в Китае продолжают процессы индустриализации и урбанизации. Основную долю продаж – свыше 50 млрд юаней в 2011 г. – составит, конечно же, общепромышленная арматура. В то же время, будет наблюдаться рост потребности в управляемой арматуре, в

**Компания Freedonia Group, Inc.** – занимается исследованием конъюнктуры рынков. Она готовит и выпускает отчеты о конъюнктурных исследованиях, а также аналитические обзоры и разрабатывает прогнозы развития рынков, перспективные направления, возможные опасности и риски, конкурирующие стратегии, тенденции развития сегментов рынка и анализ доли рынка (анализ распределения долей рынка между фирмами и выявление причин изменения доли рынка).

этом сегменте рынка ежегодный прирост составит 12,5%. Это объясняется автоматизацией управления производством в ключевых отраслях промышленности, а также развитием рынка коммунальных услуг.

Лидерами по потреблению арматуры останутся обрабатывающие отрасли промышленности (особенно химическая и нефтехимическая отрасли). Ежегодная потребность арматуры в обрабатывающих отраслях промышленности будет возрастать на 12,6% и к 2011 г. составит свыше 34 млрд юаней. Такой прирост будет стимулироваться существенным ростом выпуска продукции в химической, нефтеперерабатывающей и целлюлозно-бумажной промышленности. Среднегодовая потребность в арматуре на рынке коммунальных услуг к 2011 г. возрастет до 27,3 млрд юаней.

По информации с сайта  
<http://www.freedoniagroup.com>



## Компания «АБС ЗЭИМ Автоматизация» представляет новую разработку – МЭО-1600-08К

Специалисты «АБС ЗЭИМ Автоматизация» разработали новый продукт – механизм электрический однооборотный МЭО-1600-08К.

Новая разработка заменит два серийно выпускаемых механизма: МЭО-630-92К, МЭО-1600-92К и их фланцевые модификации МЭОФ-630-97К, МЭОФ-1600-96К.

Отличительные особенности МЭО-1600-08К:

- Небольшие габаритные размеры и масса за счет использования корпуса из алюминиевого сплава и перераспределения внутренних нагрузок. Это было достигнуто благодаря:
  - применению двухпоточной схемы выходной ступени;
  - применению двухслойной компоновки цилиндрического редуктора;
  - унификации элементов редуктора;

МЭО -630 использует однопоточную схему;

МЭО-1600 использует двухпоточную схему.

- Повышенная степень защиты от влаги и пыли IP65.
- Возможность установки на открытом воздухе (без навеса).
- Центральное расположение выходного вала (арматура не испытывает консольных нагрузок).
- Наличие настраиваемого ограничителя момента.
- Использование блока датчиков БД-1 с цифровой индикацией положения выходного вала (повышение точности настройки рабочего диапазона и крайних положений).

Механизм предназначен для перемещения регулирующих органов в системах автоматического регулирования технологических процессов в соответствии с ко-

мандными сигналами, поступающими от регулирующих и управляющих устройств, а также для автоматического или дистанционного управления неполноповоротной трубопроводной запорно-регулирующей арматурой.



В состав механизма входят:

1. Привод, включающий в себя электрический двигатель и тормоз;
2. Редуктор со встроенным ручным приводом и полым выходным валом с внутренними шлицами и механическим ограничителем его положения;
3. Датчик положения выходного вала с дисплеем цифровой индикации;
4. Ограничитель максимального момента;
5. Комплекты устройств соединения с регулирующим органом технологических систем (рычаг) или с трубопроводной арматурой (КМЧ).

Опция – встроенный бесконтактный пускатель и пост местного управления.

Режим работы механизма – повторно-кратковременный S4 по ГОСТ 183-74.



## Новая разработка АБС ЗЭиМ Автоматизация – блок датчиков БД-1

С 21 по 24 октября в международном выставочном центре «Крокус Экспо» прошел 7-ой Международный форум PCVExpo-2008. В рамках форума состоялись специализированные выставки «Насосы», «Компрессоры», «Арматура», «Приводы и двигатели».

Организаторами форума выступили Международная Выставочная Компания MVK, Российская Ассоциация производителей насосов, Ассоциация компрессорщиков и пневматиков, Научно-промышленная Ассоциация арматуростроителей. В этом году в выставке приняли участие более 500 компаний из 25 стран мира, экспозиция заняла более 50 тыс. кв. метров площади.

Компания «АБС ЗЭиМ Автоматизация» (входит в АБС Холдингс) представила на выставке новую разра-



Блок датчиков БД-1



Блок датчиков БД-1 в механизме

ботку – блок датчиков БД-1. Новый продукт заменит серийно выпускаемый блок сигнализации положения БСПТ-10М, применяемый в исполнительных механизмах. Основное преимущество нового блока датчиков – отсутствие механических настроек, которые отнимали много времени при установке механизма на объекте. На сегодняшний день блок датчиков выполнен в общепромышленном исполнении.

Блок датчиков БД-1 предназначен для сбора информации о положении выходного вала исполнительного механизма, момента на выходном валу, превышения максимально допустимой температуры двигателя, передачи этой информации системе управления исполнительным механизмом.

## Новый регулирующий клапан для напорных трубопроводов каналов контура систем управления и защиты (СУЗ) реактора РБМК

ОАО «Пензенский арматурный завод» приступил к серийному выпуску клапанов регулирующих сильфонных DN 25, ВДР 25-00-00, климатического исполнения УЗ, классификационного обозначения ЗСПс по ТУ 3742-001-18544887-2008, в сентябре 2008 г. прошедших приемочные испытания на стендах ФГУП «НИКИЭТ им. Н.А. Доллежала».

Клапаны предназначены для установки в качестве регулирующих устройств на напорных трубопроводах каналов контура систем управления и защиты (СУЗ) реактора РБМК-1000, вместо эксплуатируемых в настоящее время запорно-регулирующих вентилей (ЗРВ) с сальниковым уплотнением.

Конструкция клапана соответствует требованиям НП-068-05 «Трубопроводная арматура для атомных станций. Общие технические требования».

Основные технические данные:

- рабочая среда – вода по СТП ЭО 0005-01;
- рабочее давление  $P_p$ , МПа – 0,4;
- температура рабочей среды,  $t$ , °С – 40 ... 55;
- номинальный диаметр DN – 25;
- присоединение к трубопроводу – под сварку;
- материал корпуса – сталь 12Х18Н9ТЛ;
- тип привода – ручной.

В конструкции клапана применены технические решения, которые повышают надежность и безопасность эксплуатации АС:

- ограничитель хода золотника, исключающий, даже при ошибке персонала, полное перекрытие клапана;
- указатель фактического положения золотника;
- фиксатор затвора, исключающий возможность во время работы клапана изменять положение золотника.

Область применения клапана может быть расширена в зависимости от предлагаемых условий эксплуатации.

## ЗАО «ФОБОС» – за поддержку детского спорта!



В 2007 году ЗАО «ФОБОС» взяло шефство над детской хоккейной командой «Полет-2000», в которой играют дети 2000-2001 года рождения, и помогло в приобретении хоккейной формы для сезона игр 2007-2008 гг. открытого Первенства Ярославской области – Чемпионата города Ярославля по хоккею с шайбой среди детских команд на кубок хоккейного клуба «Локомотив». Ребятам удалось занять I место в этих соревнованиях, и завоевать кубок, не потерпев ни одного поражения.

В 2008 году ЗАО «ФОБОС» продолжило шефство над командой.

### Сертификация по API

В сентябре 2008 г. ЗАО «ФОБОС» был получен сертификат Американского Нефтяного Института на соответствие системы менеджмента качества предприятия стандарту ISO/TS 29001:2003 по спецификации API Spec Q1 и API Spec 6D и право использования монограммы API.



## Высокое качество продукции предприятия MSA a.s. подтверждено в ходе аудита Американского института нефти

В ходе ресертификационного аудита на ведущем чешском заводе-производителе трубопроводной арматуры для магистральных трубопроводных систем MSA a.s., входящем в состав компании «Римера», было подтверждено соответствие качества выпускаемой продукции требованиям Американского института нефти (API).

MSA a.s. имеет лицензию API, которая является гарантией высокого качества выпускаемой продукции, изготовленной в соответствии с требованиями API 6D. Каждое изделие маркируется специальной монограммой API, подтверждающей соответствие качества продукции требованиям института. Ресертификационный аудит проходит ежегодно и является необходимым условием для продления действия лицензии на право нанесения монограммы API на продукцию.

Проведение на MSA a.s. регулярных мероприятий, призванных поддерживать высокое качество продукции, является частью общей стратегии компании «Римера». По словам Генерального директора компании «Римера» Владимира Христенко: «Фундаментом, на котором базируется наше стремление к лидерству на рынке нефтегазового сервиса России, является непрерывная работа по улучшению качества производимой продукции и оказываемых услуг».

*Компания «Римера» представляет нефтесервисный дивизион Группы ЧТПЗ и предлагает нефтегазовому комплексу услуги по разведке и обустройству месторождений, а также проектированию и строительству трубопроводов. Компания создана в 2007 г. в рамках реализации стратегии Группы ЧТПЗ, направленной на комплексное удовлетворение потребностей компаний ТЭК.*

*Компания «Римера» является акционером ОАО «Ижнефтемаш» и объединяет сервисные активы Группы ЧТПЗ – ведущие предприятия-производители комплектующих для строительства трубопроводов – ЗАО «СОТ», ОАО «МЗМЗ», MSA a.s. (представленные компанией «ЧТПЗ-КТС»), ОАО «АЛНАС» – лидера российского нефтяного машиностроения, ООО «Юганскнефтегазгеофизика» и ООО «Томскнефтегазгеофизика» – ключевых игроков на рынке геофизических услуг в Ханты-Мансийском автономном округе и Томской области, «Таймырнефтегазразведка» – крупнейшую буровую компанию в Таймырском автономном округе Красноярского края, «Няганьнефтемаш» – предприятие, специализирующееся на сервисе насосно-компрессорных труб и наземного нефтепромыслового оборудования в Урайско-Няганском регионе, а также сеть сервисных центров, расположенных в крупнейших нефтедобывающих регионах России: Альметьевске, Нижневартовске, Сургуте, Нягани, Ижевске, Усинске, Нефтеюганске, Когалыме, Перми, Бузуруслане.*

## Электронная версия каталога трубопроводной арматуры и приводов отечественного производства

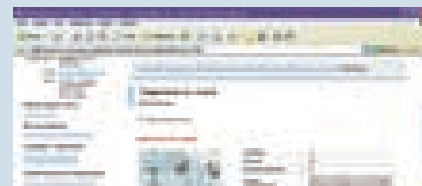
Компания ЗАО «ТяжПромКомплект» разработала и представляет вашему вниманию электронную версию каталога трубопроводной арматуры и приводов отечественного производства ([www.valve-pump.ru/catalog/](http://www.valve-pump.ru/catalog/)).

Каталог объединяет номенклатуру поставок более 30 крупнейших заводов-изготовителей, предоставляющих нам дистрибьюторские полномочия. Данные предприятия рекомендованы нами на основании более чем 7-летнего

го опыта поставок продукции на крупные предприятия нефтехимии, металлургии, энергетики и машиностроения и удовлетворяют высоким критериям качества, цены и соблюдения сроков поставки.

В ноябре-декабре планируется выпуск аналогичных каталогов по продуктовым направлениям:

- Детали трубопровода
- Вентиляционное оборудование
- Насосное оборудование



- Резервуарное оборудование
- Трубопроводная арматура зарубежного производства

Получить каталог трубопроводной арматуры и приводов отечественного производства в печатном виде можно, обратившись в любое представительство компании ЗАО «ТяжПромКомплект».