



Продукция ОАО «Благовещенский арматурный завод» удостоена Знаков качества

Выпуск высококачественной импортозамещающей продукции – основная задача ОАО «Благовещенский арматурный завод». Одним из этапов достижения этой задачи является участие нашего предприятия в российских и международных конкурсах-выставках, включая и национальную программу «Всероссийская Марка» (III тысячелетие. Знак качества XXI века).

В декабре 2008 года на ВВЦ г. Москва прошла XX Международная выставка-конкурс «Национальная слава», в которой мы номинировали нашу продукцию: задвижки клиновые литые, клапаны предохранительные пружинные, устройства переключающие, блоки предохранительных клапанов с переключающими устройствами и затворы обратные (клапаны обратные поворотные) – на соискание высшей награды конкурса Платиновые Знаки качества XXI века. По итогам конкурса на заключительной наградной церемонии в «Президент отеле» г. Москва наша заявленная продукция была удостоена этих Знаков.

Данными Знаками качества мы можем маркировать продукцию на безвозмездной основе в течение 2-х лет.

Среди организаторов данного конкурса:

- «Ростест – Москва» (центр стандартизации, метрологии и сертификации (ЦСМ) г. Москва и Московской области, Госстандарт РФ). Он проводил экспертизу продукции на соответствие ГОСТам, ТУ и проверял её качественные показатели. Рекомендацию для подтверждения «Платиновых знаков» выдал ФГУ «ЦСМ» Республики Башкортостан;
- Федеральное Агентство по техническому регулированию и метрологии;
- Всероссийская организация качества.

На европейский рынок поставлена партия камер приема-запуска производства ОАО «Волгограднефтемаш»

В начале декабря партия камер приема-запуска средств очистки и диагностики отправлена для латвийской газовой компании «Latvijas Gaze». Заказ на их изготовление был получен в марте текущего года. Оборудование будет эксплуатироваться на газопроводах диаметром 700 и 500 мм. Это уже не первая поставка камер приема-запуска ОАО «Волгограднефтемаш» на латвийский рынок, аналогичные были в 2007 и 2001 годах.

Камеры запуска и приема средств очистки и диагностики предназначены для магистральных газопроводов и служат для периодического запуска и приема внутритрубных снарядов-дефектоскопов, очистных скребков и других средств. Блок камер состоит из блока камеры запуска – БКЗ и блока камеры приема – БКП, которые могут постав-

ляться отдельно или полностью в комплекте.

ОАО «Волгограднефтемаш» изготавливает камеры запуска и приема номинальным диаметром от 300 до 1400 мм на давление 8-10 МПа, в том числе с концевым затвором повышенной надежности типа «Санема». Основные потребители продукции завода – газотранспортные предприятия ОАО «Газпром».

Служба по связям с общественностью
ОАО «Волгограднефтемаш» pr@vnm.ru



ЗАО «ТяжПромКомплект» продлевает дилерские отношения

ЗАО «ТяжПромКомплект» и ОАО «Арзил» продлили официальное партнерство еще на один год.

Компания «ТяжПромКомплект» сотрудничает с заводом «Арзил» уже более пяти лет. Поставка и реализация продукции завода «Арзил» осуществляется через собственную дилерскую сеть компании «ТяжПромКомплект» в семи городах России: Санкт-Петербург, Нижний Новгород, Краснодар, Екатеринбург, Красноярск, Якутск, Пермь. Компания «ТяжПромКомплект» постоянно расширяет дилерскую сеть, осуществляя весь комплекс мероприятий, необходимый для успешного осуществления продаж, привлекая к сотрудничеству квалифицированных специалистов и партнеров. Принимая решение о продлении партнерства, топ-менеджеры двух компаний обсудили принципы сотрудничества в 2009 году. В условиях глобального экономического кризиса предполагается сохранить привлекательные для покупателей цены, одновременно повысить качество продукции.

Также в декабре 2008 г. ЗАО «ТяжПромКомплект» получило официальное подтверждение полномочий по реализации продукции Компании «АДЛ».

Основное направление деятельности «АДЛ» – производство и поставка оборудования для систем тепло-, водо- и газоснабжения, а также для управления и автоматизации производственных процессов в различных отраслях промышленности.

Совершенствование конструкции пневмоклапанов

Отдел науки и новой техники ООО «БалтПромАматура» продолжает работу над усовершенствованием конструкции пневмоклапанов серии БПА29000, т/ф 14а601р по ТУ 3712-013-53239474-2006, результатом которой стало лёгкое в управлении, надёжное бесприводное запорное устройство, конструктивно исключющее как пневмо или электро, так и ручное управление. Перекрытие клапана осуществляется путем подачи управляющего давления воздуха $P_{упр}$ 0,6 МПа (6 кгс/см²) непосредственно в корпус клапана, причём превышение управляющего давления над давлением рабочей среды в трубопроводе должно быть не менее 0,2 МПа (2 кгс/см²). При соблюдении данных параметров обеспечивается герметичность в затворе клапана по классу «А» ГОСТ 9544 (нет видимых протечек) даже при наличии в проводимой среде существенных загрязнений.

Лёгкая по весу, бесприводная конструкция пневмоклапанов представляет собой быстроразборный алюминиевый корпус и сменный, эластичный патрубок, изготавливаемый из различных каучуков и полиуретана.

Различные материалы, применяемые при изготовлении патрубков, позволяют устанавливать клапаны

в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих жидкие, пищевые, вязкие, пульпообразные, агрессивные и неагрессивные среды с механическими (абразивными) включениями размером до 3 мм, при температуре до 110 °С и давлении от 0,2 до 0,4 МПа (от 2 до 4 кгс/см²).



За последнее время расширен ряд условных диаметров, теперь он включает в себя DN 25, 32, 40, 50, 80 и 100. Модернизирована конструкция корпусов пневмоклапанов DN 25, 32 и 40. Новые изделия отличаются от ранее разработанных фланцевых конструкций – муфтовым типом присоединения к трубопроводу с различными размерами трубной цилиндрической резьбы и упрощённым способом разборки корпуса при замене патрубка. Так, например, корпус пневмоклапана DN 25 состоит из двух половинок, стягиваемых в вертикальной плоскости болтами, а в корпусах DN 32 и 40 крепление патрубка осуществляется двумя фланцами, соединяемыми стяжками.

В настоящее время специалисты ООО «БалтПромАматура» ведут работы по изготовлению корпуса пневмоклапана из неметаллических материалов.

ОАО «Волгограднефтемаш» поставил новый вид арматуры для Заполярного НГКМ

В декабре на ОАО «Волгограднефтемаш» прошла первая отгрузка клапанов обратных осесимметричных DN 700 PN 8 МПа. Оборудование предназначено для эксплуатации на Головной компрессорной станции Заполярного нефтегазоконденсатного месторождения ЗАО «Ямалгазинвест».

Клапаны обратные осесимметричные DN 700 PN до 10 МПа, а также DN 1000 PN 12,5 МПа изготовлены на ОАО «Волгограднефтемаш» согласно перечню ОАО «Газпром» как импортозамещающая продукция. В конце прошлого года успешно завершились их приемочные испытания, и рекомендованы к серийному производству клапаны

на давление 8,0 МПа, 10,0 МПа и 12,5 МПа.

Такие клапаны предназначены для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды. Применяются в трубопроводной обвязке компрессорных станций с целью защиты оборудования от воз-

действия обратного потока газа при аварийных остановках газоперекачивающих агрегатов (ГПА).

Конструктивными особенностями клапанов обратных осесимметричных производства ОАО «Волгограднефтемаш» является то, что они выполнены с осевым расположением и поступательным перемещением запорного органа и содержат демпфирующее устройство, которое обеспечивает плавность хода и безударное открытие-закрытие. Внутренняя поверхность корпуса имеет обтекаемую форму, что уменьшает гидравлическое сопротивление потоку рабочей среды и снижает шум работы клапана; конструкция позволяет производить регулировку времени открытия.



Материалы подготовлены Н. Пушкарской



Приводы, стойкие к вибрации

Электроприводы фирмы AMOT EB для регуляторов температуры серии G переработаны на соответствие требованиям стойкости к вибрации Регистра Ллойда. Для снижения усталостных нагрузок на электронные комплектующие и соединительные детали панель управления установлена на противовибрационном держателе.

Приводы AMOT EB имеют конфигурируемые входы, регулируемые напряжением от 1 до 5 В. Потенциометр индикации положения заменен бесконтактным датчиком с эффектом Холла. Миллиамперные вход и вывод оптоизолированы до 3 кВ, что при наличии двух оптоизолированных выходов на сигнализацию значительно улучшает безопасность и совместимость системы. Для совместимости с существующими системами имеется дополнительные потенциометры. Электрические провода

теперь находятся в отдельной распределительной коробке, так что нет необходимости держать открытой крышку привода при его установке. Кнопка калибровки, конфигурация DIP-переключателя ввода (блок переключателей в прямоугольном корпусе, используемый для конфигурирования системной платы), и направление установок двигателя, и порт USB любой конфигурации для актуализации программного обеспечения позволяют обходиться без конфигуратора. Три светодиодных индикатора дают более точное показание условий эксплуатации, чем прежние индикаторы. Обеспечен актуализированный путь к шине CAN. Регистрация и дополнение данных в режиме реального времени всегда возможны при резервном батарейном питании.

С сайта: valve-world.net

Emerson Process Management сообщает...

Emerson Process Management сообщает, что диагностический центр Solberg, Andersen & Emerson в Норвегии осуществляет дистанционный мониторинг уже более 1 000 регулирующих клапанов, установленных в Северном море.

Возможность дистанционной диагностики и выявления возникших проблем экономит время, которое пришлось бы потратить на поездку на шельф и устранение потенциальных неисправностей.

Диагностический центр был основан в конце 1990-х годов фирмой Emerson Process Management и Solberg and Andersen, норвежским представителем фирмы Emerson. Emerson разработала и поставила сетевую технологию прогнозирования Plantweb, включающую контроллеры арматуры с цифровым управлением Fisher Fieldvue и программное обеспечение диагностики работы клапанов и автоматическую комму-

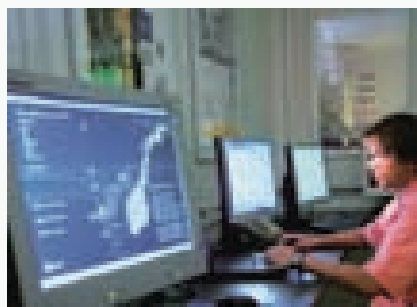
тацию сообщений AMS Valvelink, в то время как Solberg and Andersen несёт ответственность за связность узлов в сети и получение данных о рабочем процессе.

Диапазон услуг центра – от показаний рабочих характеристик регулирующих клапанов и аварийных ситуаций до комплексного круглосуточного мониторинга работы клапанов и доступа в систему управления службы ремонта и технического обслуживания для передачи отчетов и подготовки задания на выполнение необходимых работ.

Более высокий уровень диагностических тестов позволяет проводить диагностику, анализ и направлять диагностические данные о работающих клапанах, создавая точную картину условий их эксплуатации. Все диагностические испытания и сигналы тревоги могут использоваться для предотвращения потенциальных аварий и дают возможность планировать те или иные ремонтные работы на время, подходящее для их проведения в соответствии с рабочим циклом предприятия.

Проведение дистанционного мониторинга позволяет сократить число персонала, работающего в опасных шельфовых зонах, не нарушая при этом надежности и работоспособности оборудования.

Текст и фото с сайта: www.processingtalk.com



Диагностический центр

Предохранительные клапаны Brownell

Предохранительные клапаны Brownell предотвращают опасные перепады давления в широком диапазоне применения на промышленных технологических трубопроводах, где отрицательное давление лишь в несколько миллибар может вызвать серьезные повреждения.

Диапазон выпускаемых предохранительных клапанов широк. Они предназначены для предотвращения опасных перепадов давления при расходе от 0,1 до 10 000 л/мин. Дополнительное преимущество клапанов в том,



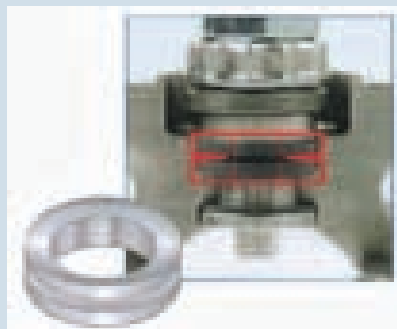
что они оснащены встроенным гигрометром, отражающим относительную влажность внутри оборудования.

Данные устройства в основном предназначены для применения в тех случаях, когда избыточное давление в несколько бар внутри сосуда является нормальным рабочим уровнем давления, а отрицательное давление даже в несколько миллибар может вылиться в необратимое повреждение.

Текст с сайта: www.processingtalk.com
Фото с сайта: brownell.co.uk

Герметичное уплотнение штока

Фирма Nabonim представляет новую запатентованную конструкцию уплотнения штока торговой марки Hermetix™, обеспечивающую полную герметичность по отношению к внешней среде и не требующую обслуживания. Уплотнение получило свое название из-за X-образной формы. Оно отвечает самым последним требованиям стандарта ISO 15848-I относительно выбросов в атмосферу и соответствует классу износостойкости CO5 (срок службы 5 тысяч циклов) и классу ВН в температурном диапазоне от минус 290 до



плюс 2000 °С. При повышении давления уплотнение, благодаря X-образной форме, будет подстраиваться на это давление. Это свойство имеет особое преимущество при воздействии на шток боковых нагрузок. Наиболее значимым преимуществом уплотнения Hermetix™ (по сравнению с обычным уплотнением штока) является то, что оно остается в рабочем состоянии, даже когда со временем ослабевает предварительный натяг пружины штока (например, по причине эрозии). После проведения интенсивных испытаний в рабочих условиях в настоящее время уплотнение Hermetix™ признано новым стандартным уплотнением и устанавливается в шаровые краны.

Текст и фото с сайта: www.valve-wold.net

Новые шаровые краны для низкой температуры



Фирма Oliver Twinsafe Valve запустила в производство новый шаровой кран для сверхнизкой температуры для нужд нефтяной и газовой промышленности. Новый кран специально разработан для технологических линий процессов сжижения при транспортировке нефти и газа с шельфа на берег, для отделения буровой пыли, гелия, воды и тяжелых углеродов. Температура в этих процессах может достигать минус 163 °С. Шаровые краны с пробкой в опорах, монтируемые сбоку, выпускаются DN от 25 до 400, могут поставляться как чисто запорные, так и с возможностью сброса давления или среды в атмосферу и контроля протечек. Краны отвечают требованиям стандарта ASME B16.10.

Текст и фото с сайта: www.valve-wold.net

Неметаллический предохранительный клапан

Groth Corp. (США) разработала новую серию предохранительных клапанов для сверхагрессивных сред, воздействие которых не выдерживает ни металлическая арматура, ни арматура из стекловолокна. Использование в конструкции только полимерных материалов позволяет применять клапаны для особо едких веществ и химикатов, таких как хлор, этиленхлорид, соляная кислота и пр. Принцип действия неметаллических клапанов тот же, что



Модель 1200А. Сброс в атмосферу



Модель 1220А. Замкнутая система

и металлических: защита резервуаров-хранилищ низкого давления от избыточного давления и/или вакуума и сведение к минимуму выбросов в атмосферу, предотвращая постоянные «выделения» опасных веществ в атмосферу. Сброс давления может быть в атмосферу или отводящий трубопровод.

Характеристики клапанов:

- DN: 50-300
- Диапазон давления: 2.7-70 мбар
- Минимальные протечки при выполнении 90% параметров
- Полноподъемные

Текст и фото с сайта: <http://www.grothcorp.com>

Материалы подготовлены Т. Складовой