



Новые международные и национальные стандарты 2008-2009 годов

Продолжение. Начало в №2 (53), 2008 г.

ASTM Американское общество по испытанию материалов

Номер стандарта	ASTM F1030 - 86(2008)
Название	Общепринятая практика выбора приводов для арматуры / <i>Standard Practice for Selection of Valve Operators</i>
Область применения	Стандарт является руководством по выбору ручных и автоматических приводов для арматуры. Критерии выбора ручных приводов распространяются на маховики и Т-образные торцовые ключи. Что касается критериев выбора автоматических приводов, то они распространяются на ходовые гайки, электро-, пневмо- и гидроприводы. Стандарт не касается вопросов обеспечения безопасности при использовании тех или иных приводов.
ТК – разработчик стандарта	F25.11
Номер стандарта	ASTM A389 / A389M - 08
Название	Стальные отливки из легированной стали, прошедшей специальную термообработку и предназначенной для изготовления деталей, работающих под давлением и применяемых в условиях высокой температуры. Технические условия / <i>Standard Specification for Steel Castings, Alloy, Specially Heat-Treated, for Pressure-Containing Parts, Suitable for High-Temperature Service</i>
Область применения	ТУ распространяются на стальные отливки из легированной стали, прошедшей специальную термообработку и предназначенной для изготовления арматуры, фланцев, фитингов и других деталей, работающих под давлением и применяемых преимущественно в условиях высокой температуры. Рассматриваются две марки ферритной стали. Выбор стали зависит от выбранной конструкции, условий эксплуатации, механических свойств, а также температуры. Все отливки подвергаются термообработке, режим которой зависит от химического состава и конструкции. Термообработка должна проводиться до машинной обработки, кроме случаев, например, когда необходима повторная термообработка. Сталь должна иметь требуемый химический состав по содержанию углерода, молибдена, хрома, ванадия, марганца, фосфора, серы, ниобия, кремния. Сталь подвергается испытаниям на подтверждение механических свойств (предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, относительное сужение).
ТК – разработчик стандарта	A01.18
Номер стандарта	ASTM A217 / A217M - 08
Название	Отливки из мартенситной и легированной стали для изготовления деталей, работающих под давлением и применяемых в условиях высокой температуры. Технические условия / <i>Standard Specification for Steel Castings, Martensitic Stainless and Alloy, for Pressure-Containing Parts, Suitable for High-Temperature Service</i>
Область применения	Технические условия распространяются на стальные отливки из мартенситной и легированной стали для изготовления арматуры, фланцев, фитингов и других деталей, работающих под давлением и применяемых преимущественно в условиях высокой температуры. ТУ распространяются на следующие марки стали: WC1, WC4, WC5, WC6, WC9, WC11, C5, C12, C12A и CA15. Рассматриваются одна мартенситная и девять ферритных легированных сталей. Выбор стали зависит от выбранной конструкции, условий эксплуатации, механических свойств, а также температуры и характеристик коррозионной стойкости. Термообработка стали C12A – нормализационный отжиг и отпуск, всех остальных марок стали – отжиг. Контроль термообработки выполняется после подтверждения соответствия химического состава – на содержание углерода, молибдена, хрома, никеля, ванадия, марганца, фосфора, серы, ниобия, азота, алюминия, меди, титана, вольфрама и циркония. Контроль поверхности – визуальный. Отливки подвергаются испытаниям на подтверждение механических свойств (предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, относительное сужение).
ТК – разработчик стандарта	A01.18
Номер стандарта	ASTM F2191 - 02(2008)
Название	Материалы для набивок. Плетеная графитовая или плетеная углеродистая нить. Технические условия / <i>Standard Specification for Packing Material, Graphitic or Carbon Braided Yarn</i>
Область применения	Технические условия распространяются на пакетные или комплексные углеродистые / графитовые нити, предназначенные для набивки уплотнения штоков арматуры, а также для опорных колец набивки. Условия эксплуатации: пар, углеводороды, вода, неокисляющие химикаты. Обязательны следующие испытания и проверки: размеры; вес; проверка содержания углерода; содержание сажи; удельный вес; содержание влаги; на наличие включений; проверка качества покрытия из ПТФЭ; восстановление сжатия; сохранение геометрии плетения.
ТК – разработчик стандарта	F25.02



Номер стандарта	ASTM A216 / A216M - 08
Название	Стальные отливки из углеродистой стали, пригодные для сварки плавлением в условиях высоких температур. Технические условия / <i>Standard Specification for Steel Castings, Carbon, Suitable for Fusion Welding, for High-Temperature Service</i>
Область применения	Технические условия распространяются на стальные отливки из углеродистой стали для арматуры, фланцев, фитингов и др. деталей, работающих под давлением в условиях высоких температур и привариваемых к другим литым или кованным деталям. TU распространяется на три марки стали: WCA, WCB, и WCC, выбор которых зависит от конструкции изделия и условий эксплуатации, механических свойств стали и температуры. Все отливки должны быть термообработаны, поставляться в отожженном, нормализованном или нормализованном и отпущенном состоянии. Приведены требования к химическому составу, механическим свойствам (предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, относительное сужение).
ТК – разработчик стандарта	A01.18
Номер стандарта	ASTM A370 - 09
Название	Стандартные испытания и определение механических свойств стальных изделий / <i>Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products</i>
Область применения	Стандарт устанавливает методы механических испытаний кованных и литых сталей, нержавеющей сталей и сплавов. Приведенные испытания используются для определения свойств сталей, заданных в спецификациях. Виды механических испытаний: – на растяжение; – на изгиб; – на твердость (по Бринеллю и по Роквеллу); – на удар. Приведены сведения о следующих изделиях: – сортовой прокат; – трубы; – крепеж; – проволока круглого сечения; – значения испытаний на удар образца с надрезом и др.
ТК – разработчик стандарта	A01.13
Номер стандарта	ASTM A985 / A985M - 08
Название	Стальное литьё по выплавляемым моделям деталей, работающих под давлением. Общие требования. Технические условия / <i>Standard Specification for Steel Investment Castings General Requirements, for Pressure-Containing Parts</i>
Область применения	В технических условиях устанавливается ряд общих требований, обязательных для стальных отливок деталей, работающих под давлением и отлитых по выплавляемым моделям. Эталонная плавка должна выполняться в электропечи с или без очистки от примесей, таких как аргоноокислородное безуглероживание, безуглероживание стали кислородом в вакууме (ВОД), вакуумно-индукционная плавка, ВИП. После плавки и перед термообработкой для улучшения механических свойств ферритные и мартенситные стали должны охлаждаться. Обязательны проверка химического состава на соответствие требуемых значений элементов: углерода, молибдена, хрома, никеля, ванадия, марганца, фосфора, серы, алюминия, меди, кремния, вольфрама. Проверка механических свойств: предел прочности, предел текучести, относительное удлинение, относительное сужение. Отливки подлежат испытанию на гидравлическом стенде, протечки не допускаются.
ТК – разработчик стандарта	A01.18

CEN Европейский комитет по стандартизации

Номер стандарта	EN 15389:2008
Название	Промышленная арматура. Технические характеристики арматуры из термопласта, используемой при строительстве / <i>Industrial valves – Performance characteristics of thermoplastic valves when used as construction products</i>
Область применения	Установлены требования к техническим характеристикам и маркировке трубопроводной арматуры из термопласта, используемой в гражданском строительстве. Рабочие среды – жидкие и газообразные.
Согласованные национальные стандарты	24 страны, включая: BS EN 15389:2008 (Великобритания) DIN EN 15389 (Германия) NF EN 15389 (Франция) NEN-EN 15389:2008 (Голландия) OENORM EN 15389 (Австрия)
Дата введения в действие	Февраль 2009

ISO Международная организация по стандартизации

Номер стандарта	ISO 14313/Cor1:2009
Название	Нефтяная и химическая промышленность. Трубопроводные системы. Арматура трубопроводная. Поправка / <i>Petroleum and natural gas industries – Pipeline transportation systems – Pipeline valves – Corrigendum</i>
Область применения	Внесены изменения в ссылочные документы и текст стандарта с учетом новых требований, приведенных в этих документах.
ТК – разработчик стандарта	ISO/TC 67
Дата введения в действие	Февраль 2009