



# Нам нужно теснее сотрудничать!

(по материалам доклада на совещании по арматуре, прошедшем в рамках программы форума PCVEXPO-2008 г.)

**Б.С. Кабанов**, председатель Совета главных механиков нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий России и стран СНГ

**У**важаемые читатели! В этой статье мне хотелось бы вкратце рассказать о проблемах в нефтепереработке и нефтехимии, связанных с эксплуатацией запорной арматуры и предохранительных клапанов, а также о взаимоотношениях между Советом главных механиков нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий России и стран СНГ и Научно-Промышленной Ассоциацией Арматуростроителей.

В первую очередь всех эксплуатационников интересует высокая надёжность и безопасность эксплуатируемого оборудования, в том числе и арматуры.

Надёжность работы любого оборудования складывается из трёх составляющих:

1. Качественное изготовление.
2. Качественная эксплуатация.
3. Качественный ремонт.

Адресуя свое обращение в основном к производителям, я хочу остановиться на качестве изготовления запорной арматуры и предохранительных клапанов.

Что касается предохранительных клапанов, то здесь дела у производителей обстоят более или менее хорошо. Иногда имеют место нарекания на качество уплотнительных поверхностей седло-клапан. Они относятся как к качеству обработки, так и качеству материалов, применяемых для изготовления этих уплотнений.

А вот о качестве запорной арматуры можно поговорить побольше, верней, о недостатках качества изготовления.

Очень сильно страдает качество отечественного литья — как стального, так и чугунного. Это, в основном, пористость литья, что иногда приводит к появлению сквозных отверстий в корпусах задвижек до начала эксплуатации или значительно раньше установленного срока эксплуатации.

Мы считаем, что этот вопрос уже «с бородой», и арматуростроители в скором будущем проведут у себя модернизацию оборудования литейных цехов и обеспечат качественное стальное и чугунное литьё.

Следующее нарекание на качество арматурных корпусов — это отсутствие взаимозаменяемости. Во многих случаях задвижку без переврезки фланцев не заменить на идентичную, чаще всего, не совпадают отверстия. Качество уплотнительных поверхностей не всегда отвечает заявленному заводу-изготовителем.

Большой проблемой для эксплуатационников является отсутствие достаточно надёжной идентификации выпущенной арматуры, что вызывает образование так называемого вторичного рынка арматуры. В этой ситуации мы зачастую приобретаем арматуру, которую недобросовес-

тные торговцы нашли на «помойке» и сделали внешний лоск. В этой ситуации о какой-либо надёжности или безопасности говорить не приходится. А ведь мы говорим об арматуре, которая устанавливается на трубопроводах взрыво-пожароопасных производств. Нетрудно догадаться, к чему это может привести.

И всё это происходит не потому, что кто-то из производителей этого хочет. На наш взгляд, всё это мы имеем лишь только потому, что производители очень слабо интересуются судьбой своей продукции во время эксплуатации и, как следствие, с их стороны отсутствуют какие-либо корректирующие действия по результатам эксплуатации. Поэтому очень важной задачей, наряду с модернизацией производств и применением современных материалов и технологий, считаем организацию обратной связи с целью:

1. Изучения положительных и отрицательных моментов во время эксплуатации арматуры.
  2. Обеспечение применения арматуры по назначению.
  3. Своевременной реакции на негативные явления.
- И сегодня для такой работы у нас есть всё необходимое.

Созданы и хорошо себя зарекомендовали две организации, которые в отдельности объединяют арматуростроителей — это Научно-Промышленная Ассоциация Арматуростроителей, и эксплуатационников — Совет главных механиков нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий России и стран СНГ. Теперь нам необходимо объединить усилия этих организаций с целью достижения высокого качества: изготовления запорной арматуры и предохранительных клапанов с применением современных достижений науки и техники как отечественных, так и зарубежных; эксплуатации и качественного ремонта всех устройств арматуростроения на предприятиях нефтепереработки и нефтехимии. Это, в конечном результате, должно привести к надёжной и безопасной работе запорной арматуры и предохранительных клапанов на наших предприятиях.

Но оказывается, всё это не так просто.

Мы уже пытались анкетировать узкие места по применению арматуры на наших предприятиях отрасли. В течение целого года мы собирали анкеты по всей стране. Затем передали их арматуростроителям, но большой радости они у них не вызвали. И эта работа прошла как отдельная кампания и остановилась.

Поэтому мы считаем, что эту работу надо серьёзно организовывать на постоянной основе, с выделением от-



**Борис Сергеевич Кабанов**

ветственных лиц с каждой стороны, с разработкой задач и планов работы.

Проводить совместные рабочие совещания, на которых обсуждать проделанную работу, заслушивать ответственных лиц и принимать совместные решения по дальнейшей работе. Только в таком ключе можно получить положительный результат в достижении надёжности выпускаемой в России арматуры.

Второй и немаловажной работой считаем борьбу с незаконным обращением арматуры на нашем рынке. Эта задача ещё сложнее, т.к. в эту сферу деятельности вовлечены не только производители и эксплуатационники, но и коммерческие службы и службы безопасности предприятий. Это накладывает определённые дополнительные сложности на решение данной проблемы, т.к. для снабженцев главным критерием преимущества претендентов является низкая цена.

Это очень на руку нечестным производителям и всякого рода поддельщикам, т.к. именно их продукция отличается низкой ценой.

Мы знаем, что НПАА в последнее время очень серьёзно занимается вопросом выявления так называемых «левых» производителей, но, наверно, надо ещё посмотреть и на эффективность этой работы.

В заключение ещё раз хочу сформулировать основные задачи, связанные с повышением надёжности и безопасности изготовления и эксплуатации запорной арматуры и предохранительных устройств:

1. Повышение качества выпускаемой продукции на основе совершенствования арматуростроительных про-



Фото с сайта: <http://spgarant.ru>

изводств, используя современные достижения науки и техники во всем мире.

2. Организация взаимной работы по изучению поведения арматуры во время эксплуатации, определения узких мест и принятия корректирующих действий как на предприятиях производителей, так и на предприятиях, эксплуатирующих арматуру.

3. Объединить усилия по борьбе с незаконным оборотом арматуры.

Нам кажется, что выполнение этих мероприятий позволит серьёзно продвинуться в качестве изготовления и эксплуатации запорной арматуры и предохранительных устройств для нужд нефтеперерабатывающих и нефтехимических предприятий России.