

Новые международные и национальные стандарты 2010 года

Продолжение. Начало рубрики в №2 (53), 2008 г.

API – Американский институт нефти

Номер стандарта	Рекомендованная практика 615 (впервые)
Название	Руководство по выбору арматуры / <i>Valve Selection Guide</i>
Область применения	Настоящая Рекомендованная практика (РП) представляет собой руководство по выбору широко известной арматуры, используемой в нефтеперерабатывающей, нефтехимической и связанными с ними отраслями промышленности. РП распространяется на следующие типы арматуры, отвечающие требованиям стандартов API и ASME: задвижки, шаровые и пробковые краны, поворотные дисковые затворы, клапаны обратные и запорные. РП не распространяется на регулирующие и предохранительные клапаны. Для каждого типа арматуры даются краткие данные об установке.
Дата введения в действие	2010
Номер стандарта	Спецификация API Спес 6DSS (второе издание)
Название	Трубопроводная арматура для установки под водой. Спецификация / <i>Specification for Subsea Pipeline Valves</i>
Область применения	Настоящая Спецификация включает требования и рекомендации относительно разработки и конструирования, изготовления, проведения испытаний и подготовки документации на шаровые краны, клапаны обратные, задвижки и клапаны запорные, предназначенные для установки на подводных трубопроводах и отвечающие требованиям ISO 13623 для нефтяной и газовой промышленности. Настоящий стандарт не распространяется на класс давления свыше PN 420 (Класс 2500). Настоящее издание API Спес 6DSS совпадает с ISO 14723, Нефтяная и газовая промышленности. Трубопроводный транспорт. Арматура для установки под водой. Спецификация имеет приложение с монограммой API, т.е. документ подтвержден национальными стандартами США.
Дата введения в действие	Декабрь, 2009

ASME – Американское общество инженеров-механиков

Номер стандарта	PCC-1 - 2010
Название	Узлы с фланцевыми соединениями, работающими под давлением. Руководящий документ / <i>Guidelines for Pressure Boundary Bolted Flange Joint Assembly</i>
Область применения	Данный РД распространяется на фланцевые соединения, работающие под давлением и имеющие прокладки в виде уплотнительных колец, целиком расположенных внутри фланцев и не выходящих за их пределы. Кроме разделов, касающихся применения фланцев для специальных условий эксплуатации, приводится информация, которая может широко использоваться при разработке эффективных соединений фланцевых соединений широкого диапазона размеров фланцев, предназначенных для самых различных условий эксплуатации, встречающихся в промышленности. Характеристики герметичности фланцевых соединений приведены в приложении Р.
Дата введения в действие:	2010
Номер стандарта	BPVC-III APP - 2010 BPVC
Название	Часть III. Правила проектирования оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Раздел 1. Приложения / <i>Section III-Rules for Construction of Nuclear Facility Components-Division 1-Appendices</i>
Область применения	В раздел включены как обязательные, так и не обязательные приложения к разделу 1 части III (подразделам с NCA по NG) и к разделу 2, на которые в них имеются ссылки, и которые являются неотъемлемой частью подразделов NCA÷NG и раздела 2.
Дата введения в действие:	2010
Номер стандарта	BPVC-III NB - 2010 BPVC
Название	Часть III. Правила проектирования оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Раздел 1. Подраздел NB. Оборудование и трубопроводы 1 класса / <i>Section III-Rules for Construction of Nuclear Facility Components-Division 1-Subsection NB-Class 1 Components</i>
Область применения	В данном подразделе приведены требования к материалам, конструкции, изготовлению, испытаниям, обследованию и защите от избыточного давления оборудования и трубопроводов, отвечающих требованиям класса 1. Правила подраздела NB распространяются на требования к обеспечению прочности и целостности оборудования.
Дата введения в действие:	2010
Номер стандарта	BPVC-III NC - 2010 BPVC
Название	Часть III. Правила проектирования оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Раздел 1. Подраздел NC. Оборудование и трубопроводы 2 класса / <i>Section III-Rules for Construction of Nuclear Facility Components-Division 1-Subsection NC-Class 2 Component</i>
Область применения	В данном подразделе приведены требования к материалам, конструкции, изготовлению, испытаниям, обследованию и защите от избыточного давления оборудования и трубопроводов, отвечающих требованиям класса 2. Правила подраздела NC распространяются на требования к обеспечению прочности и целостности оборудования.
Дата введения в действие:	2010

Номер стандарта	BPVC-III ND - 2010 BPVC
Название	Часть III. Правила проектирования оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Раздел 1. Подраздел ND. Оборудование и трубопроводы 3 класса / <i>Section III-Rules for Constructions of Nuclear Facility Components-Division 1-Subsection ND-Class 3 Components</i>
Область применения	В данном подразделе приведены требования к материалам, конструкции, изготовлению, испытаниям, обследованию и защите от избыточного давления оборудования и трубопроводов, отвечающих требованиям класса 3. Правила подраздела ND распространяются на требования к обеспечению прочности и целостности оборудования.
Дата введения в действие:	2010
Номер стандарта	BPVC-III NE - 2010 BPVC
Название	Часть III. Правила проектирования оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Раздел 1. Подраздел NE. Оборудование и трубопроводы MC класса / <i>Section III-Rules for Construction of Nuclear Facility Components-Division 1-Subsection NE-Class MC Components</i>
Область применения	В данном подразделе приведены требования к материалам, конструкции, изготовлению, испытаниям, обследованию и защите от избыточного давления оборудования и трубопроводов, отвечающих требованиям класса MC. Правила подраздела NE распространяются на требования к обеспечению прочности и целостности оборудования.
Дата введения в действие:	2010
Номер стандарта	BPVC-III NH - 2010 BPVC
Название	Часть III. Правила проектирования оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Раздел 1. Подраздел NH. Оборудование 1 класса в условиях эксплуатации при повышенной температуре / <i>Section III-Rules for Construction of Nuclear Facility Components-Division 1-Subsection NH-Class 1 Components in Elevated Temperature Service</i>
Область применения	В данном подразделе приведены требования к материалам, конструкции, изготовлению, испытаниям, обследованию и защите от избыточного давления оборудования и трубопроводов, отвечающих требованиям 1 класса, которые могут эксплуатироваться, когда температура металла превышает значения, установленные правилами и нормами подраздела NB и в таблицах 2A, 2B и 4 раздела II, части D.
Дата введения в действие:	2010
Номер стандарта	BPVC-III NCA - 2010 BPVC
Название	Часть III. Правила проектирования оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок. Раздел 1. Подраздел NCA. Общие требования к разделам 1 и 2 / <i>Section III-Rules for Constructions of Nuclear Facility Components-Subsection NCA-General Requirements for Division 1 and Division 2</i>
Область применения	Приводятся общие требования к изготовителям, монтажникам, конструкторам, производителям и поставщикам материалов и владельцам атомных станций. Подраздел является неотъемлемой частью раздела 1, подсекций NB÷NG, и раздела 2 части III и содержит требования к обеспечению качества, маркировке знаков Правил и проведению проверок оборудования классов 1, 2, 3, MC, CS, и CC уполномоченными организациями. Специальная ссылка сделана на стандарт ASME NQA-1 «Требования к программе обеспечения качества оборудования атомных энергетических установок», в которых приводятся программные требования к обеспечению качества и выполнению программы обеспечения качества. NQA-1 не включена в Правила и приобретается отдельно.
Дата введения в действие:	2010
Номер стандарта	BPVC-XI - 2010 BPVC
Название	Часть XI. Правила проведения обследования оборудования атомных станций во время его эксплуатации / <i>Section XI-Rules for Inservice Inspection of Nuclear Power Plant Components</i>
Область применения	Данная часть включает в себя три раздела и представляет собой правила проведения обследований, испытаний и проверок работающего оборудования, а также проведения его ремонта и замены для АС с реакторами водным охлаждением и охлаждением жидким металлом. Раздел 2, касающийся АС с реактором газовым охлаждением, был изъят при издании Правил 1995 г. в связи с тем, что единственный реактор такого типа был выведен из эксплуатации. Данная часть вступает в силу и применяется при условии, что выполнены требования Правил проектирования оборудования и трубопроводов АС. Правила данной части содержат требования к техническому обслуживанию эксплуатируемых АС, ремонту или замене оборудования и систем и вводу в эксплуатацию оборудования АС после его остановов. Правила предполагают наличие обязательной программы проведения обследований, испытаний и проверок с целью обеспечения соответствующей безопасности. Должен использоваться метод неразрушающего контроля и дефектоскопия.
Дата введения в действие:	2010

ASTM – Американское общество по испытанию материалов

Номер стандарта	ASTM E110 - 10
Название	Стандартный метод испытания индентометрической твёрдости металлических материалов портативным твердомером / <i>Standard Test Method for Indentation Hardness of Metallic Materials by Portable Hardness Testers</i>
Область применения	Стандартный метод, в котором приводятся требования к калибровке, точности и отклонениям приборов, используемых для определения индентометрической твёрдости металлических материалов портативным твердомером.
ТК – разработчик стандарта	E28.06
Номер стандарта	ASTM E186 - 10
Название	Стандарт-справочник по радиографии толстостенных стальных отливок (50.8÷114 мм) / <i>Radiographs for Heavy-Walled (2 to 4½-in. (50.8 to 114-mm)) Steel Castings</i>
Область применения	Справочные таблицы приведены в трех отдельных томах.
ТК – разработчик стандарта	E07.02

Номер стандарта	ASTM E280-10
Название	Стандарт-справочник по радиографии толстостенных стальных отливок (114÷305 мм) / <i>Standard Reference Radiographs for Heavy-Walled (4 1/2 to 12-in. (114 to 305-mm)) Steel Castings</i>
Область применения	Справочные таблицы приведены в двух отдельных томах.
ТК – разработчик стандарта	E07.02
Номер стандарта	ASTM E446-10
Название	Стандарт-справочник по радиографии стальных отливок толщиной до 50,8 мм / <i>Standard Reference Radiographs for Steel Castings Up to 2 in. (50.8 mm) in Thickness</i>
Область применения	Справочные таблицы приведены в трех отдельных томах.
ТК – разработчик стандарта	E07.02
Номер стандарта	ASTM E581-10
Название	Методы проведения испытаний по определению химического анализа марганцево-медных сплавов / <i>Standard Test Methods for Chemical Analysis of Manganese-Copper Alloys</i>
Область применения	Все значения приводятся в единицах СИ. Порядок проведения испытаний: – концентрация железа определяется в диапазоне от 0.003 до 0.020%, – концентрация марганца определяется в диапазоне от 28.0 до 32.0%, – концентрация фосфора определяется в диапазоне от 0.002 до 0.014%.
ТК – разработчик стандарта	E01.05
Номер стандарта	ASTM E1209-10
Название	Метод контроля проникающей флюоресцентной жидкостью, смываемой водой. Общепринятая практика / <i>Standard Practice for Fluorescent Liquid Penetrant Testing Using the Water-Washable Process</i>
Область применения	Неразрушающий метод контроля, позволяющий определить сосредоточенные неоднородности на поверхности материалов, такие как трещины, линзочки, морщины, непровары, отслоения, пористость. Данный метод контроля применяется при обследовании во время эксплуатации, технического обслуживания для металлических непористых материалов, как черных, так и цветных, и неметаллических материалов, например, глазуванная керамика, пластические материалы и стекло.
ТК – разработчик стандарта	E07.03
Номер стандарта	ASTM E1210-10
Название	Метод контроля проникающей флюоресцентной жидкостью с использованием гидрофильного процесса пост-эмульгирования. Общепринятая практика / <i>Standard Practice for Fluorescent Liquid Penetrant Testing Using the Hydrophilic Post-Emulsification Process</i>
Область применения	Неразрушающий метод контроля, позволяющий определить сосредоточенные неоднородности на поверхности материалов, такие как трещины, линзочки, морщины, непровары, отслоения, пористость. Данный метод контроля применяется при обследовании во время эксплуатации, технического обслуживания для металлических непористых материалов, как черных, так и цветных, и неметаллических материалов, например, глазуванная керамика, пластические материалы и стекло.
ТК – разработчик стандарта	E07.03
Номер стандарта	ASTM E1219-10
Название	Метод контроля проникающей флюоресцентной жидкостью с использованием процесса удаления растворителя. Общепринятая практика / <i>Standard Practice for Fluorescent Liquid Penetrant Testing Using the Solvent-Removable Process</i>
Область применения	Неразрушающий метод контроля, позволяющий определить сосредоточенные неоднородности на поверхности материалов, такие как трещины, линзочки, морщины, непровары, отслоения, пористость. Данный метод контроля применяется при обследовании во время эксплуатации, технического обслуживания для металлических непористых материалов, как черных, так и цветных, и неметаллических материалов, например, глазуванная керамика, пластические материалы и стекло.
ТК – разработчик стандарта	E07.03
Номер стандарта	ASTM E1921-10
Название	Экспериментальный метод определения эталонной температуры T_o для ферритных сталей в диапазоне перехода / <i>Standard Test Method for Determination of Reference Temperature, T_o, for Ferritic Steels in the Transition Range</i>
Область применения	Методика испытаний применяется с целью определения эталонной температуры, T_o , характеризующей вязкое разрушение ферритных сталей, которое вызывает образование трещин скола при потери устойчивости при упругих и/или упругопластических деформациях K_{Jc} . Стандарт распространяется на ферритные стали, имеющие предел текучести в диапазоне от 275 до 825 МПа (от 40 до 120 ksi), и на наплавленные металлы, прошедшие отжиг для снятия напряжений, имеющие расхождение по прочности с основным металлом в 10% и менее.
ТК – разработчик стандарта	E08.07
Номер стандарта	ASTM E2734/E2734M-10
Название	Размеры фланцев с опорным ребром. Стандартная спецификация / <i>Standard Specification for Dimensions of Knife-Edge Flanges</i>
Область применения	В настоящем стандарте определены размеры фланцев с опорным ребром и соответствующих прокладок, используемых в вакуумных системах с давлением от 10^5 до 10^{-11} Па. Подобные фланцы широко используются в вакуумной технике.
ТК – разработчик стандарта	E42.13
Номер стандарта	ASTM G163-10
Название	Руководство по получению и накоплению цифровых данных измерений износа и трения / <i>Standard Guide for Digital Data Acquisition in Wear and Friction Measurements</i>
Область применения	Настоящее руководство касается автоматического съема данных износа и трения, их хранения, обработки и использования. Приводятся общие требования к программному и машинному обеспечению в условиях проведения лабораторных испытаний.
ТК – разработчик стандарта	G02.20

Номер стандарта	ASTM G204 - 10
Название	Стандартная методика определения дефектов контактирующих поверхностей, возникающих под действием коррозионного истирания металла / <i>Standard Test Method for Damage to Contacting Solid Surfaces under Fretting Conditions</i>
Область применения	В методике приведены требования к исследованию и классификации восприимчивости материалов к фреттинг-коррозии и фреттинг-износу при выборе материалов для условий эксплуатации, при которых коррозия и износ могут уменьшить срок службы изделий. Метод предполагает использование трибологического стенда с устройством, позволяющим создавать необходимое движение между контактирующими полусферическим ползуном и плоской поверхностью. Ползун действует на плоскую поверхность с усилием нагрузки. Испытание проводится при комнатной температуре.
TK – разработчик стандарта	G02.40

AWS – Американское общество специалистов по сварке

Номер стандарта	AWS A3.0M/A3.0:2010
Название	Сварка. Термины и определения, включая термины, относящиеся к адгезионному связыванию, высокотемпературной пайке, низкотемпературной пайке, термической резке и термическому напылению / <i>Standard welding terms and definitions, including terms for adhesive bonding, brazing, soldering, thermal cutting and thermal spraying</i>
Область применения	Настоящий стандарт представляет собой толкование технических терминов, используемых в области сварки. Его назначение – упорядочение терминологии, используемой в информационных материалах по сварке. Это наиболее полное собрание терминов в данной области, в которое включены также нестандартные термины, не соответствующие установленным нормам. Термины расположены в алфавитном порядке.
TK – разработчик стандарта	A2

CEN – Европейский комитет по стандартизации

Номер стандарта	EN 1984:2010
Название	Арматура промышленная. Задвижки стальные / <i>Industrial valves – Steel gate valves</i>
Область применения	Приведены требования к стальным задвижкам с корпусами из поковок, литыми и сварными корпусами с выдвигаемым шпинделем и бугелем или с невыдвигаемым шпинделем, однодисковым и двухдисковым, клиновым и параллельным, полнопроходным и зауженным с фланцевым, приварным или резьбовым присоединением к трубопроводу.
TK – разработчик стандарта	CEN/TC 69
Дата введения в действие	Май, 2010

Номер стандарта	EN 12288:2010
Название	Арматура промышленная. Задвижки из медных сплавов / <i>Industrial valves – Copper alloy gate valves</i>
Область применения	Настоящий европейский стандарт распространяется на следующие задвижки из медных сплавов общепромышленного использования: фланцевые, резьбовые; PN 6, 10, 16, 20, 25, 32, 40, 63, классы давления 150 и 300; DN 8÷500. Приведены требования к конструкции и техническим характеристикам, включая требования к материалу, соотношению температуры и давления (касается корпуса и седла), размерам, методикам испытаний и маркировке. Что касается использования задвижек в специальных условиях эксплуатации, например, для питьевой воды или газа, требования данного стандарта могут быть дополнены требованиями, приведенными в стандартах, действующих в соответствующей области и утвержденных соответствующим регулятивным органом.
TK – разработчик стандарта	CEN/TC 69
Дата введения в действие	Май, 2010

Номер стандарта	EN 13709:2010
Название	Арматура промышленная. Клапаны запорные и клапаны обратные стальные / <i>Industrial valves – Steel globe and globe stop and check valves</i>
Область применения	В настоящем стандарте определены требования к стальным клапанам запорным и обратным с корпусами из поковок, литыми и сварными корпусами, проходной, угловой и прямооточной конфигурации с фланцевыми, приварными, муфтовыми или цапковыми присоединительными концами, предназначенными, как правило, для общепромышленного применения. Тем не менее, их также можно использовать и для других специальных условий эксплуатации при соблюдении требований соответствующих стандартов.
TK – разработчик стандарта	CEN/TC 69
Дата введения в действие	Май, 2010

Номер стандарта	EN 13789:2010
Название	Арматура промышленная. Клапаны запорные чугунные / <i>Industrial valves – Cast iron globe valves</i>
Область применения	В настоящем стандарте определены требования к чугунным клапанам запорным с корпусами проходной, угловой и прямооточной конфигурации с фланцевыми или резьбовыми присоединительными концами, предназначенными, как правило, для общепромышленного применения. Тем не менее их также можно использовать и для других специальных условий эксплуатации при соблюдении требований соответствующих стандартов.
TK – разработчик стандарта	CEN/TC 69
Дата введения в действие	Май, 2010

ISO – Международная организация по стандартизации

Номер стандарта	ISO 11130:2010
Название	Коррозия металлов и сплавов. Испытание погружением в солевой раствор / <i>Corrosion of metals and alloys – Alternate immersion test in salt solution</i>
Область применения	В стандарте приведены способы определения коррозионной стойкости металлов при погружении в солевой раствор с или без применения нагрузки. Отчасти такой метод может применяться для контроля качества при производстве металла, включая сплавы алюминия, черные металлы, а также при создании новых сплавов. В зависимости от химического состава испытательного раствора испытание может имитировать зону заплеска морской волны, жидкости, вызывающей обледенение, и условия кислых солей. Под термином «металл» понимаются металлические материалы по ISO 11130:2010 с или без защиты от коррозии. Испытания погружением проводятся для: металлов и их сплавов, определенных покрытий металлов (анодных и катодных в зависимости от подложки), определенных растворяемых покрытий, определенных анодно-оксидных покрытий, и органических покрытий на металлах. ISO 11130:2010 не распространяется на нержавеющие стали.
TK – разработчик стандарта	TC 156
Дата введения в действие	Июнь, 2010