

27 мая 2010 года по инициативе ОАО «Армалит-1» создано закрытое акционерное общество «Центр технического обслуживания судового оборудования», на которое планируется замкнуть выполнение работ по сервисному обслуживанию всей судовой и промышленной трубопроводной арматуры, эксплуатируемой на судах, кораблях военно-морского флота России и иностранных государств, а также других ответственных объектах. Акционерами стали петербургское ОАО «Армалит-1», ОАО «Буревестник» (г. Гатчина, Ленинградская область), ОАО «Аскольд» (г. Арсеньев, Дальний Восток) и ЗАО «Холдинг Спецкомплектресурс» (г. Москва). Каждому принадлежит по 25% акций.

Созданное ведущими арматуростроительными предприятиями России, ЗАО «Центр технического обслуживания судового оборудования» наделено правом ведения деятельности по шефмонтажу и пуско-наладке, ремонту изделий производства вышеуказанных компаний. При этом 30% в общем объеме работ ЗАО «ЦТОСО» составят работы по вводу в эксплуатацию, 70% постгарантийное обслуживание. Годовая выручка компании оценивается в 80-100 млн руб.

В составе судна, корабля или другого ответственного объекта одновременно может использоваться арматура сразу нескольких производителей. Это затрудняет работу, вынуждает строителей и эксплуатантов техники при проведении регламентных работ по техническому обслуживанию и ремонту вести взаимодействие со значительным кругом исполнителей. Обращение клиента с любым вопросом к одному исполнителю позволило бы решить эту проблему. В рамках клиентоориентированного подхода ОАО «Армалит-1» инициировало создание компании, соединившей в себе функции нескольких предприятий. Данное решение прежде всего направлено на совершенствование комплекса сервисных услуг и поддержание высокого уровня боеготовности парка, отсутствие простоев техники.

С сайта: www.armalit1.ru

Правительство РФ одобрило технический регламент «О безопасности магистральных трубопроводов»

1 июля 2010 г. на заседании Президиума Правительства Российской Федерации одобрен Проект федерального закона «Технический регламент «О безопасности магистральных трубопроводов для транспортировки жидких и газообразных углеводородов». С докладом о законопроекте выступил Министр энергетики РФ Сергей Шматко.

Законопроект был разработан и внесен в Правительство РФ Министерством энергетики России. Принятие данного Техрегламента имеет ключевое значение для повышения эффективности государственного нормативного технического регулирования в области безопасности магистральных трубопроводов и приведения практики правоотношений в данной сфере в соответствие с международным законодательством.

В настоящее время вопрос строительства и безопасного функционирования магистральных трубопроводов регламентируется более 80 нормативными техническими документами. Данный законопроект упорядочивает действие законодательства и вводит обязательные требования для обеспечения безопасности функционирования трубопроводов.

Объектом технического регулирования в законопроекте является магистральный трубопровод, который рассматривается как единый производственно-технологический комплекс. Законопроект устанавливает требования к магистральным трубопроводам на всех этапах его жизненного цикла, правила идентификации магистрального трубопровода для целей применения данного законопроекта, правила и формы оценки соответствия магистрального трубо-

провода требованиям законопроекта.

Техрегламент, в частности, содержит обязательство по оснащению трубопроводов системами контроля и мониторинга их функционирования. Кроме того, он включает требование по диагностике трубопроводов. Для предотвращения возникновения аварийных ситуаций и несанкционированных врезок в магистральные трубопроводы линейная часть магистральных трубопроводов, согласно законопроекту, должна быть оборудована узлами пуска и приема очистных, разделительных и диагностических устройств.

Учитывая повышенную опасность магистральных трубопроводов, транспортирующих сжиженные углеводородные газы, установлены обязательства собственников таких трубопроводов по оснащению автоматической системой обнаружения утечек и средствами дистанционного управления арматурой и проведения не реже одного раза в два года диагностики линейной части неразрушающими методами контроля.

При разработке законопроекта Федерального закона учитывались положения законодательства Российской Федерации в области технического регулирования, промышленной безопасности, охраны окружающей среды и градостроительной деятельности. В качестве базовых нормативных технических документов при разработке законопроекта были использованы, в том числе, международные стандарты и стандарты зарубежных стран.

По информации с официального сайта Минэнерго: minenergo.gov.ru

29 апреля 2010 года состоялось заседание тематической секции № 13 «Технологии атомного машиностроения» Научно-технического совета Госкорпорации «Росатом». На нем обсуждались вопросы качества металлоизделий для атомных энергетических установок и другого оборудования для АЭС.

На заседании было отмечено, что участились случаи поступления на монтажную площадку оборудования АЭС, имеющего нестабильный уровень качества и свойств. В результате этого осложняется проведение входного контроля оборудования.

Секция НТС рассмотрела предложение, в котором для усовершенствования этого процесса **все изделия должны иметь сквозной электронный паспорт, включающий** объективные характеристики процессов на всех этапах технологического маршрута. Участники заседания обсудили процесс разработки отраслевых нормативных документов для обеспечения и контроля качества продукции и услуг организаций, участвующих в сооружении АЭС. Секция НТС предложила головной материаловедческой организации Госкорпорации «Росатом» – ОАО НПО «ЦНИИТМАШ» – разработать единый отраслевой стандарт по материаловедческому и технологическому надзору. В заседании приняли участие представители организаций Росатома, предприятий энергетического машиностроения и Ростехнадзора.

Информация с сайта: www.rosatom.ru

Фирма Tate Andale (США) выпустила дуплексный двухконтурный клапан (тип 104HV) – трехходовой, с одним регули-

рующим элементом, шестью присоединительными фланцами с устройством вращения штока для подъема и опускания регулирую-

щего элемента и маховиком или рычагом для регулирования потока в два и из двух параллельных устройств. Клапан выпускается DN 25-200 на давление до 350 PSIG (фунты на квадратный дюйм, избыточное давление).

По информации с сайта: www.tateandale.com



Материалы подготовлены Т. Складовой