

Новые международные и национальные стандарты 2010 года

Продолжение. Начало рубрики в №2 (53), 2008 г.

API – Американский институт нефти

Номер стандарта	API RP 621
Название	Ремонт металлических задвижек, запорных и обратных клапанов / <i>Reconditioning of metallic gate, globe and check valves</i>
Область применения	Настоящая рекомендованная практика (РП) представляет собой руководство по ремонту толстостенной арматуры (по типу API 600) из углеродистой стали, ферритных сплавов (содержание Cr до 9%), нержавеющей стали и сплавов на основе никеля, а именно – задвижек, запорных и обратных клапанов на классы давления ASME 150, 300, 400, 600, 900, 1500 и 2500. Руководство распространяется на фланцевую и приводную арматуру с литыми или коваными корпусами. В соответствии с РП между пользователем арматуры и ремонтной организацией должен быть заключен договор. Ремонт арматуры может заниматься предприятие-изготовитель арматуры или его уполномоченный представитель. По договоренности с пользователем можно пользоваться услугами независимых ремонтных служб. Пользователь арматуры должен убедиться, что выбранная ремонтная организация имеет соответствующую программу обеспечения качества, включающую основные положения ISO 9001.
Дата введения в действие	3-е издание с изменениями 2010 г.
Номер стандарта	API STD 594
Название	Обратные клапаны: фланцевые, с проушинами, вафельного типа и под приварку / <i>Check valves: flanged, lug, wafer and butt-welding</i>
Область применения	В стандарте приведены требования к конструкции, материалам, строительным длинам, давлению и температуре, к проведению испытаний и освидетельствованию обратных клапанов.
Дата введения в действие	7-е издание с изменением 2010 г.
Номер стандарта	API STD 607
Название	Испытания на огнестойкость арматуры неполноповоротного типа и арматуры с неметаллическими седлами / <i>Fire test for quarter-turn valves and valves equipped with nonmetallic seats</i>
Область применения	В настоящем международном стандарте приведены требования и методики проведения испытаний арматуры с ручным управлением, являющимся неотъемлемой ее частью, на огнестойкость. Испытания должны проводиться с целью подтверждения сохранения работоспособности арматуры во время и после воздействия огня. Стандарт не распространяется на требования к испытаниям электро-, пневмо- и гидроприводов, требующих специальной защиты для работы в огнеопасных условиях.
Дата введения в действие	6-е издание с изменением 2010 г.

ASTM – Американское общество по испытанию материалов

Номер стандарта	ASTM F1098 - 87(2010)
Название	Габаритные размеры поворотных дисковых затворов NPS DN 2 ÷ 24. Стандартная спецификация / <i>Standard Specification for Envelope Dimensions for Butterfly Valves-NPS 2 to 24</i>
Область применения	Спецификация распространяется на определение стандартных габаритных размеров судовых поворотных дисковых затворов с ручным управлением (от рычага и редуктора), установленных на системах бортовых трубопроводов. Материалы, применяемые для изготовления затворов, стандартные, а также соответствующие требованиям ANSI B16.34 для поворотных дисковых затворов (NPS 2 ÷ 24) как вафельного типа, так и с проушинами.
TK – разработчик стандарта	F25.11
Номер стандарта	ASTM F1508 - 96(2010)
Название	Предохранительные клапаны для пара, газа и жидких сред. Корпус угловой. Стандартная спецификация / <i>Standard Specification for Angle Style, Pressure Relief Valves for Steam, Gas and Liquid Services</i>
Область применения	Спецификация распространяется на подпружиненные предохранительные клапаны с угловым корпусом, предназначенные для установки на паропроводы, газопроводы и трубопроводы, проводящие жидкие среды, и представляющие следующие типы и марки материалов, из которых они сделаны: тип I, марки A и B; тип II, марки C и D; и тип III, марки E и F. Приводятся требования к гидравлическим испытаниям, испытаниям по определению давления открытия, испытаниям на герметичность в затворе.
TK – разработчик стандарта	F25.11
Номер стандарта	ASTM F1793 - 97(2010)
Название	Отсечные клапаны (известные также как клапаны, ограничивающие расход) для воздуха или азота. Стандартная спецификация / <i>Standard Specification for Automatic Shut-Off Valves (Also Known as Excess Flow Valves, EFV) for Air Or Nitrogen Service</i>
Область применения	Спецификация распространяется на автономно работающие автоматически срабатывающие отсечные клапаны для воздуха или азота. Они предназначены для установки в качестве предохранительных устройств для быстрого и автоматического перекрытия потока при определенных условиях избыточного расхода, вызванных отказами или авариями за клапаном, например, разрывом шланга. Спецификация распространяется на следующие типы, размеры и конфигурации клапанов: типы I и II; конструкции 1 и 2. Все автоматически срабатываемые отсечные клапаны подвергаются следующим испытаниям: визуальному осмотру; гидравлическим испытаниям на прочность корпусных деталей; испытаниям на герметичность в затворе; испытаниям на герметичность по отношению к внешней среде; и на работоспособность при заданных характеристиках.
TK – разработчик стандарта	F25.11

Номер стандарта	ASTM F1794 - 97(2010)
Название	Запорные клапаны с ручным управлением для газа (кроме кислорода) и гидравлических систем. Стандартная спецификация / <i>Standard Specification for Hand-Operated, Globe-Style Valves for Gas (Except Oxygen Gas), and Hydraulic Systems</i>
Область применения	В спецификации приводятся требования к конструкции, изготовлению, испытаниям и условиям эксплуатации запорных клапанов с ручным управлением с быстро заменяемыми затворами картриджного типа с проходным, угловым и прямооточным корпусами, используемых на газопроводах (кроме газопроводов с кислородом) и в гидравлических системах. Клапаны могут использоваться в качестве запорных или дроссельных устройств. Спецификация распространяется на типы клапанов I или II; модели I или II; указанные размеры, классы давлений и варианты присоединительных концов. Клапаны, попадающие под действие настоящей спецификации, должны иметь мягкое уплотнение в седле, съемный затвор в виде картриджа, представляющего собой сборку всех рабочих деталей, включая седло. Корпус, находящийся под давлением, должен быть изготовлен из коррозионностойкой стали, сплавов никель + медь, никель + алюминий + бронза, или из бронзы. Внутренние детали, контактирующие с рабочей средой, должны быть изготовлены из коррозионностойкой стали, сплавов никель + медь, медь + никель, бронзы, никель + алюминиевая бронза или из судостроительной латуни. Требования к конструкции: (1) мягкая вставка в седло, (2) корпус, работающий под давлением, (3) наличие резьбы, (4) должны обладать доступностью, (5) взаимозаменяемостью неметаллических элементов, (6) обладать ремонтпригодностью, (7) способностью к реверсированию, (8) настройке, (9) должны быть двунаправленного действия и иметь полную герметичность, (10) направляющие, (11) характеристики: усилие, прилагаемое для открытия, (12) расход под давлением, (13) эксплуатационные характеристики, и (14) габаритные размеры. Клапаны должны отвечать требованиям в части следующих технических характеристик: расхода, герметичности в затворе и по отношению к внешней среде. Все клапаны должны подвергаться следующим испытаниям: визуальному осмотру; гидравлическим испытаниям на прочность корпусных деталей; испытаниям на герметичность в затворе; испытаниям на герметичность по отношению к внешней среде. На рисунках приведены габаритные размеры угловых и прямооточных корпусов.
TK – разработчик стандарта	F25.11
Номер стандарта	ASTM F1792 - 97(2010)
Название	Специальные требования к арматуре, используемой для газообразного кислорода. Стандартная спецификация / <i>Standard Specification for Special Requirements for Valves Used in Gaseous Oxygen Service</i>
Область применения	В спецификации приводятся специальные требования к арматуре, используемой для кислорода. Детали, работающие под давлением, сильфон и патрубки должны быть изготовлены из никелемедного сплава. Внутренние детали, контактирующие с рабочей средой, должны быть изготовлены либо из никелемедных сплавов, бронзы, сплава никель + алюминий + бронза, сплава инконель 600, латуни либо из других материалов, сочетаемых с рабочей средой кислород. Неметаллические седла, вставки седел и уплотнения должны изготавливаться из TFE, упроченного TFE, CTFE, пластика, полиамида или PEEK. Материалы, используемые для смазки: галоидоуглеводород, Dupont, Varycote 601, или другие составы, пригодные для работы с кислородом. Конструкция клапанов должна сводить к минимуму возможность воспламенения в среде газообразного кислорода. Клапаны с ручным управлением должны быть бессальниковыми, с сильфонным уплотнением штока.
TK – разработчик стандарта	F25.11

CEN – Европейский комитет по стандартизации

Номер стандарта	EN ISO 14245:2010
Название	Газовые баллоны. Спецификация и испытание клапанов баллонов для сжиженного нефтяного газа. Самозакрывание / <i>Gas cylinders – Specifications and testing of LPG cylinder valves – Self-closing (ISO 14245:2006)</i>
Область применения	Международный стандарт, в котором определены требования к конструкции, спецификации и типовым испытаниям самозакрывающихся клапанов баллонов для сжиженного нефтяного газа (СНГ), специально предназначенных для использования в многократно заполняемых баллонах СНГ объемом от 0,5 до 150 л. В приложении В приведены рекомендации относительно проведения испытаний и освидетельствования.
Согласованные национальные стандарты	DIN EN ISO 14245 (Германия)
Номер стандарта	EN ISO 28781:2010
Название	Нефтяная и газовая промышленность. Буровое оборудование. Запорная арматура для подземной установки и относящееся к ней оборудование / <i>Petroleum and natural gas industries – Drilling and production equipment – Subsurface barrier valves and related equipment (ISO 28781:2010)</i>
Область применения	В стандарте приводятся требования к арматуре и относящемуся к ней оборудованию, которые предназначены для установки под землей и применяются в нефтяной и газовой промышленности: к конструкции, подтверждению конструкции, производству, оценке работоспособности, ремонту, восстановлению, транспортировке и хранению.
Согласованные национальные стандарты	DIN EN ISO 28781 (Германия)

IEC – Международная электротехническая комиссия, МЭК

Номер стандарта	IECEx 02 ed4.0
Название	МЭК. Система сертификации стандартов, относящихся к оборудованию, используемому во взрывоопасной атмосфере (система IECEx). Схема сертификации IECEx, распространяющаяся на оборудование, используемое во взрывоопасной атмосфере. Правила / <i>IEC System for Certification to Standards relating to Equipment for use in Explosive Atmospheres (IECEx System) – IECEx Certified Equipment Scheme covering equipment for use in explosive atmospheres – Rules of Procedure</i>
Область применения	IECEx 02 – правила получения Международного Сертификата соответствия IECEx для производителей, желающих выпускать на товарный рынок различных стран оборудование, способное работать во взрывоопасной атмосфере (Ex-оборудование, как электрооборудование, так и не связанное с электричеством). Приведены процедуры приема испытательных лабораторий и органов сертификации, желающих стать органами по выдаче сертификатов соответствия IECEx.
Дата публикации	Август, 2010 (в свободном доступе на сайте МЭК)
Номер стандарта	IECEx 03 ed2.0
Название	МЭК. Система сертификации стандартов, относящихся к оборудованию, используемому во взрывоопасной атмосфере (система IECEx). Порядок оказания сертифицированных услуг по мелкому и капитальному ремонту взрывозащищенного оборудования. Правила / <i>IEC System for Certification to Standards relating to Equipment for use in Explosive Atmospheres (IECEx System) – IECEx Certified Service Facilities Scheme covering repair and overhaul of Ex equipment – Rules of Procedure</i>
Область применения	IECEx 03 – подробное изложение правил процедуры получения Международного Сертификата соответствия IECEx для мастерских, занимающихся мелким и капитальным ремонтом взрывозащищенного оборудования в соответствии с IEC 60079-19. Приведены процедуры приема испытательных лабораторий и органов сертификации, желающих стать органами по выдаче сертификатов соответствия IECEx.
Дата публикации	2010-08-19 (в свободном доступе на сайте МЭК)