



**Вашему производству –
наше высококачественное
русское литье**

ООО «ТЕХПРОМЛИТ»

Почтовый адрес: 101000, г. Москва,
ул. Мясницкая, д. 22/2/5, стр. 1АБ

Телефон: (495) 624-11-27, 624-97-65, 621-96-00
(4732) 39-59-00, 39-59-01, 39-59-02

Сайт: techpromlit.ru

Е-mail: techpromlit@gmail.com

maro-lit@mail.ru

Вид деятельности:

Группа компаний ТЕХПРОМЛИТ – динамично развивающаяся, современная структура, основной деятельностью которой является производство литейных изделий из различных марок стали, чугуна и цветных металлов.

Свою деятельность предприятие ведет с 1999 г.

Производственные мощности предприятия расположены в промышленной зоне г. Воронежа.

Для получения отливок, удовлетворяющих высоким требованиям, в компании активным образом проводится модернизация технологического оборудования и жесткий контроль качества производимой продукции. На предприятии внедрена система менеджмента качества ISO 9001:2000.

Накопленный в течение многих лет технический потенциал, кадровый ресурс и опыт производства позволил компании выстоять в самых сложных условиях и занять устойчивое место среди производителей литейного производства.

Сегодня ГК ТЕХПРОМЛИТ – группа современных предприятий, имеющих в своем штате высококвалифицированных рабочих, конструкторскую и технологическую службы, мощную службу инженерной подготовки и поддержания производства, современный менеджмент.

Все это позволяет компании с оптимизмом смотреть в будущее.

Миссия компании – быть признанным поставщиком изделий из черных и цветных металлов, полученных методом литья, обеспечивающих стабильный уровень качества установленный потребителем.

Производственные мощности

В настоящее время ГК ТЕХПРОМЛИТ располагает производственной площадкой общей площадью **21 500** кв.м. и имеет в своем распоряжении более **100** единиц различного специализированного оборудования.

В состав предприятия входят:

- литейное производство с полным циклом изготовления литейной продукции;
- участок изготовления литья методом кристаллизации под давлением;
- модельное производство.

Оборудование, установленное в структурных подразделениях компании, отличается высокой производительностью и соответствует строгим экологическим нормам, что, в совокупности с современными технологиями и квалифицированными кадрами, позволяет изготавливать продукцию высокого качества.

Качество

Качество изготавливаемой продукции поддерживается работой всего персонала предприятия и обеспечивается службой качества, имеющей в своем распоряжении широкий спектр оборудования и инструментов, позволяющих проводить операции мониторинга и контроля как на промежуточных стадиях изготовления, так и контроль готовых изделий.

Предприятие имеет сертификат международной системы качества МС ИСО 9001:2000, а также все необходимые нормативные документы в области экологического и технологического надзора.



Литейное производство



Модельное производство



Спектральная лаборатория



Продукция предприятия

Одним из стратегических направлений деятельности является производство отливок для предприятий, занимающихся изготовлением запорной и трубопроводной арматуры, работающей в тяжелых условиях при повышенных давлениях.

Таблица 1. Задвижки

Наименование	Проходное сечение, мм	Макс. рабочая температура, °С	Рабочее давление, кгс/см ²	Материал
Корпус задвижки, крышка, стакан	200	570	840	15Х1М1ФЛ 20ГСЛ 25Л
Корпус задвижки, крышка, стакан	200	450	100	
Корпус задвижки, крышка, бугель	100	570	840	
Корпус задвижки, крышка, бугель	175	570	840	
Корпус задвижки, крышка, бугель	225	450	До 100	
Корпус задвижки, крышка, бугель	250	570	840	
Корпус задвижки, крышка, бугель	300	570	840	

Таблица 2. Переходной клапан

Наименование	Проходное сечение, мм	Макс. рабочая температура, °С	Рабочее давление, кгс/см ²	Материал
Корпус клапана, крышка, стакан	400	570	840	15Х1М1ФЛ 20ГСЛ
Корпус клапана, патрубков, крышка бугель	400	450	100	

Кроме того, ГК ТЕХПРОМЛИТ выпускает следующие виды продукции:

- отливки запасных частей для нужд ОАО «РЖД»:
- корпус буксы, корпус поглощающего аппарата;
- тьюбинги для метрополитена;
- буры;
- отливки запасных частей для предприятий горно-добывающей промышленности;
- декоративное литье.

В настоящее время специалистами предприятия ведутся работы по освоению и запуску в серийное производство превентора с проходным сечением 180 мм, и чугунной арматуры больших диаметров весом до 4 тонн.



Корпус задвижки



Корпус клапана переходного

Наши партнеры:

1. ОАО «АРМАГУС», г. Гусь-Хрустальный	12. ЗАО «НПП «Сибтехноцентр»
2. ООО «Гусевский арматурный завод «ГУСАР»	13. ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»
3. ЗАО «Чеховский завод «Машиностроитель»	14. Уральская машиностроительная корпорации «Пумори-СИЗ» (Предприятие Пумори-Инжиниринг Инвест ООО)
4. ОАО «КСИЛ», г. Санкт-Петербург	15. ООО «Индуктотерм»
5. ОАО «ИКАР», г. Курган	16. Компания IMF
6. ЗАО «Саратовский арматурный завод Энергомашкомплект»	17. Научно-промышленная ассоциация арматуростроителей
7. ОАО «Завод «Водоприбор», г. Москва	18. Компания REG-Восток
8. ЗАО «УГМК – Рудгормаш», г. Воронеж	19. «Интерсертифика-ТЮФ совместно с ТЮФ Тюринген»
9. ОАО «РЖД»	20. ООО «Научно-исследовательский инжиниринговый центр арматуростроения» (НИИЦА), г. Киев
10. ОАО «Мосгорсвет»	
11. ГУП «Московский метрополитен»	

19 мая 2010 года ГК ТЕХПРОМЛИТ вступила в Научно-Промышленную Ассоциацию Арматуростроителей.

В настоящее время НПАА является наиболее авторитетной организацией, объединяющей под своей эгидой участников рынка трубопроводной арматуры России и ближнего зарубежья.

Членство в Ассоциации даст возможность компании быть интегрированной в единое информационное пространство и рынок, сотрудничать с отраслевыми проектными организациями и, в конечном счете, позволит значительно упрочить свои позиции.