

# Новости НПАА

## Внедрение стандарта СТ НПАА 001-2009

На предприятиях ОАО «НПО «КУРГАНПРИБОР» и ОАО «ИркутскНИИ-химмаш» внедрён основополагающий стандарт НПАА – СТ НПАА 001-2009 «Арматура трубопроводная и приводы. Разработка, изготовление, поставка, эксплуатация, техническое обслуживание, ремонт, утилизация. Общие требования к субъектам рыночных отношений». Процедура подготовки к внедрению стандарта проводится еще на ряде предприятий.

С текстом стандарта можно ознакомиться на сайте НПАА <http://www.npa-arm.org> в разделе «Стандартизация».

*К настоящему времени указанный стандарт уже внедрен на таких предприятиях, как:*

- ЗАО «Курганспецарматура».
- ОАО «Благовещенский арматурный завод».
- ОАО «Армагус».
- ООО «Кварк».

## Внедрение стандарта СТ НПАА 009-2008

На предприятии ООО НПФ «МКТ-АСДМ» внедрён стандарт СТ НПАА 009-2008 «Арматура трубопроводная и приводы. Классификация и система обозначения». Процедура подготовки к внедрению стандарта проводится еще на ряде предприятий.

С текстом стандарта можно ознакомиться на сайте НПАА <http://www.npa-arm.org> в разделе «Стандартизация».

*До этого момента указанный стандарт уже внедрен на предприятии ЗАО «Курганспецарматура»*

## Изменения к стандарту СТ НПАА 009-2008

Утверждены изменения к стандарту СТ НПАА 009-2008 «Арматура трубопроводная и приводы. Классификация и система обозначения».

Содержание документа было существенно усовершенствовано и дополнено:

- приведено в соответствие с требованиями ГОСТ Р 1.5-2004;
- усовершенствованна структура документа;
- введены дополнительные классификационные характеристики.

С изменениями к указанному стандарту можно ознакомиться на сайте НПАА <http://www.npa-arm.org> в разделе «Стандартизация».

## Разработка проектов межгосударственных стандартов

В соответствии с программой НПАА по стандартизации в арматуростроении на 2011 г. ведётся работа по разработке проектов межгосударственных стандартов (ГОСТ):

- «Арматура трубопроводная и приводы. Разработка, изготовление, поставка, эксплуатация, техническое обслуживание, ремонт, утилизация. Общие требования к субъектам рыночных отношений»;
- «Арматура трубопроводная. Основные параметры и технические характеристики. Технические требования на всех этапах жизненного цикла»;
- «Арматура трубопроводная и приводы. Классификация и система обозначения».

**Примечание:** разработка указанных стандартов включена в Программу национальной стандартизации Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (РОССТАНДАРТ) письмом исх. № 130-28/1866 от 30.06.2011 г.

## Перевод международных и национальных стандартов

В соответствии с программой НПАА по стандартизации в арматуростроении на 2011 г. ведётся работа по переводу на русский язык и техническому редактированию иностранных стандартов. До конца 2011 г. планируется выполнить перевод и техническое редактирование следующих документов:

API 598:2009	Valve Inspection and Testing (Внешний осмотр и испытания арматуры)
API 600:2009	Bolted Bonnet Steel Gate Valves for Petroleum and Natural Gas Industries (Стальные задвижки с крышками на болтах для нефтяной и газовой промышленности)
API Std 602:2009	Compact Steel Gate Valves – Flanged, Threaded, Welding and Extended-Body Ends (Компактные стальные задвижки – с фланцами, резьбовыми патрубками, патрубками под приварку и с удлиненными корпусами)
API RP 591:2008	Process Valve Qualification Procedure (Программа проверки арматуры на соответствие требованиям системы качества)
ANSI/API Std 608:2008	Metal ball valves - flanged, threaded and welding ends (Краны шаровые металлические фланцевые, резьбовые и с патрубками под приварку)
API RP 6DR:2006	Repair and remanufacture of pipeline valves (Ремонт и восстановление трубопроводной арматуры)
ANSI/API Std 599:2007	Metal Plug Valves – Flanged, Threaded and Welding Ends (Металлические пробковые краны – фланцевые, резьбовые и с патрубками под приварку)

API Std 609: 2009	<b>Butterfly Valves: Double Flanged, Lug- and Wafer-Type</b> (Поворотные дисковые затворы: с двойными фланцами, с проушинами и вафельного типа)
API RP 621:2010	<b>Reconditioning of Metallic Gate, Globe, and Check Valves</b> (Восстановление металлических задвижек, запорных и обратных клапанов)
API Spec 6FC:2009	<b>Specification for Fire Test for Valves With Automatic Backseats</b> (Спецификация на испытание арматуры с верхними уплотнениями на жаростойкость)
API Std 526:2009	<b>Flanged Steel Pressure Relief Valves</b> (Стальные предохранительные клапаны для несжимаемых сред с фланцами)
ANSI/API 14A:2005	<b>Specification for Subsurface Safety Valve Equipment</b> (Скважинная предохранительная арматура. Технические условия)
IEEE Std 382-2006	<b>IEEE Standard for Qualification of Safety-Related Actuators for Nuclear Power Generating Stations</b> (Стандарт ИИЭР для аттестации исполнительных механизмов (пускателей) для узлов приводной (трубопроводной) арматуры с функциями, важными для безопасности АЭС)

Указанные переводы стандартов будут предоставляться предприятиям-членам НПАА на безвозмездной основе по письменной заявке.

## Разработка электронного каталога «Реестр испытательных лабораторий («РИЛ»)»

В соответствии с программой НПАА по стандартизации в арматуростроении на 2011 г. ведётся работа по разработке, формированию и наполнению базы данных специализированного электронного каталога «Реестр испытательных лабораторий («РИЛ»).

Цель создания электронного реестра – помощь членам Ассоциации и другим участникам рынка трубопроводной арматуры в поиске организаций, оказывающих услуги по испытаниям трубопроводной арматуры и приводов.

Электронная система позволяет производить поиск информации по видам испытаний, местонахождению испытательных стендов с учетом технических характеристик испытываемых объектов.

База данных по испытательным стендам формируется на основе данных испытательных лабораторий и центров, собранных у научно-исследовательских институтов, испытательных лабораторий, лабораторий заводов-изготовителей. Система поиска и структура программы выполнена в соответствии со стандартом СТ НПАА 009 «Арматура трубопроводная и приводы. Классификация и система обозначения».

*Материалы подготовлены И.А. Клименковым, Исполнительная дирекция НПАА*