



### Концерн Тракторные заводы

**Название:** ООО «ЧЕТРА-Комплектующие и запасные части»

**Почтовый адрес:** 428000, Россия, г. Чебоксары, пр. Мира, д. 1

**Телефон/факс:** (8352) 63-14-10, 63-15-00, 28-04-15

**E-mail:** [oem@tplants.com](mailto:oem@tplants.com)

**Сайт:** [www.chetra-spc.ru](http://www.chetra-spc.ru)

#### Вид деятельности

ООО «ЧЕТРА-КЗЧ» входит в состав крупнейшего машиностроительного холдинга Концерна «Тракторные заводы». Организация является эксклюзивным продавцом комплектующих, запасных частей и заготовок (отливок и поковок) заводов, входящих в состав концерна. Основными производственными площадками, на которых изготавливается трубопроводная арматура, являются:

- ОАО «Чебоксарский агрегатный завод», г. Чебоксары;
- ООО «Промтрактор-Промлит», г. Чебоксары;
- ООО «Зауральский кузнечно-литейный завод», г. Курган;
- ОАО «Курганский машиностроительный завод», г. Курган.

#### Производство

Начало производства ТПА было положено еще в 1950 году. На сегодняшний день ПБЕ Концерна имеют уникальное оборудование, которое позволяет производить широкую номенклатуру заготовок и готовых изделий разных габаритов – от самых мелких фланцев до крупногабаритных корпусов. В настоящий момент возможно производство продукции из различных марок сталей: сталь 20, 09Г2С, 15ХМ, 20Х13, 12Х18Н10Т, 14Х17Н2, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М3Т с последующей термической обработкой.

Мощности литейного производства заводов КТЗ рассчитаны на изготовление массовых и крупносерийных отливок до 400 кг из стали, серого и высокопрочного чугуна, а также литья по выплавляемым моделям для производства мелких отливок высокой точности. Производственная мощность более 200 тыс. тонн годного литья в год.

Кузнечное производство обладает всей гаммой кузнечных технологий: поковки весом до 80 кг, молоты с массой падающих частей до 10 тонн, кришопишные прессы усилием до 4000 тс, горизонтально-ковочные машины усилием до 1250 тс, уникальный высокопроизводительный автоматизированный комплекс поперечно-клиновой прокатки, позволяющий получать поковки типа «вал» массой до 50 кг без линии разреза, ковочных уклонов и с минимальным припуском под мехобработку.

#### Продукция

Продукция КТЗ находит широкое применение во многих отраслях промышленности. Она широко используется в нефтегазовом комплексе, химической, нефтеперерабатывающей и в других отраслях промышленности, а также в газовой, коммунальном хозяйстве и в теплоэнергетике.



Группа продукции	Марка материала	Основные характеристики
Заготовки фланцев плоских ГОСТ 12820	Сталь 20, 09Г2С, 08Х12Н10Т, 15М, 20Х13	Условное давление: PN 0,1-2,5 МПа Условный проход: DN 10-1200 Температура рабочей среды: от -70 до 450 °С Масса: 0,25-180 кг
Заготовки фланцев воротниковых ГОСТ 12821	Сталь 20, 09Г2С, 08Х12Н10Т, 15М, 20Х13	Условное давление: PN 0,1-20,0 МПа Условный проход: DN 10-400 Температура рабочей среды: от -253 до 600 °С Масса: 0,3-200 кг
Заготовки фланцев устьевых ГОСТ 28919	Сталь 20, 09Г2С, 08Х12Н10Т, 15М, 20Х13	Условное давление: PN 14,0-35,0 МПа Условный проход: DN 50-280 Масса: 0,4-250 кг
Заглушки, переходы ГОСТ 17379, 17378	Сталь 20, 09Г2С	Условный проход: DN до 400 Масса: 0,1-70 кг
Заготовки и детали к запорной арматуре	Сталь 20, 40, 09Г2С, 08Х12Н10Т, 15ХМ, 20Х13	Условное давление: PN 0,1-20,0 МПа Условный проход: DN 10-150 Температура рабочей среды: от -60 до 600 °С Масса: до 200 кг
Заготовки задвижек шибберных литых	20ЛК20, 30ХМЛ	Условное давление: PN 14,0-105,0 МПа Условный проход: DN 50-150 Масса: 10-85 кг
Заготовки задвижек клиновых литых	25Л, 20ЛК20, 30ХМЛ	Условное давление: PN 16,0 МПа Условный проход: DN 32-250 Масса: 32-217 кг

В настоящее время освоено более 3 тысяч наименований изделий. Концерн имеет возможность не только выпускать стандартную продукцию, но и осваивать нестандартные детали с учетом индивидуальных требований заказчика.

Потребителями трубопроводной арматуры Концерна «Тракторные заводы» являются крупнейшие поставщики ОАО «Газпром», такие как ОАО «ИК Корвет», ОАО «Курганский завод ТПА «Икар», ООО «Тюменская вентиляционная компания», ООО «Сенсор» и др. Также продукция поставляется в страны СНГ – АО «Казнефтегазмаш».

**Качество**

Вся продукция сертифицирована. Использование в работе лабораторий контроля качества металла фирм «Spectrolab» и «Foundrymaster» и качества материалов фирмы «Georg Fisher Disa» (Германия) в комплексе с применением современных технологий – позволяют изготовить продукцию высокого качества.

Система качества предприятия сертифицирована по международным стандартам ISO 9001:2000.

**Цель вступления в НПАА:**

ООО «ЧЕТРА-КЗЧ», вступая в НПАА, надеется совместными усилиями с членами Ассоциации способствовать развитию и качественному росту арматуростроения в России. Основными целями, планируемыми для реализации в рамках Ассоциации, являются:

- расширение сотрудничества и установление более тесного контакта с производителями готовой номенклатуры;
- обеспечение высококачественными заготовками арматуростроителей, максимально используя компетенции предприятий Концерна;
- успешное совместное противостояние экспансии зарубежных производителей трубопроводной арматуры (в первую очередь, Китая);
- повышение имиджа КТЗ, как надежного поставщика трубопроводной арматуры.

Мы уверены, что вступление ООО «ЧЕТРА-КЗЧ» в НПАА станет залогом расширения взаимовыгодного сотрудничества между членами Ассоциации.

