



Новые поворотные затворы ZETRIX

Компания ARI-Armaturen представила на рынке новые герметичные, долговечные, универсальные поворотные затворы ZETRIX для технологических трубопроводов.

Конструкция поворотных затворов с тройным эксцентриситетом с уплотнением металл по металлу предусматривает наличие «умного» самоустанавливающегося уплотнительного кольца, обеспечивающего выполнение как запорной функции, так и функции регулирования. Стандартное исполнение затворов отличается герметичностью по DIN EN 12266 (класс А), имеет седло с наплавкой стеллитом, упрочненную опору вала, а также шток, защищенный от выгалкивания. Такие затворы могут устанавливаться на трубопроводах в качестве концевой арматуры. Конструкция затворов Zetrix отвечает требованиям стандартов DIN, ANSI и API, они могут изготавливаться как из стальных отливок (1.0619 +N; SA216WCB), так и из нержавеющей стали (1.4408; SA351CF8M). Строительная длина соответствует DIN EN 558-1, ряд 13. Диапазон температур рабочих сред (жидких, газообразных, пара) – от -29 до +427 °С.



Поворотные затворы Zetrix изготавливаются DN 150÷600 на условное давление PN 10÷40 (класс давления 150 или 300). Присоединение к трубопроводу – фланцевое с ответными фланцами. Управление – ручное, пневмо-, электро- или гидроприводом. Производитель подчеркивает, что возможны и другие исполнения по требованию заказчика.

Конструкция поворотных затворов Zetrix дополнена рядом весьма полезных опций: промывочным каналом для подшипников вала и портом с буфером для защиты набивочной коробки сальника, промывочным каналом нижнего фланца, приварным нижним фланцем, двойным уплотнением и дренажным трубопроводом (например, при применении для термомасла), портом для проведения испытаний, сплошным уплотнительным кольцом, рубашкой обогрева (для очень вязких сред), противовыбросовой защитой по API 609.

Конструкция поворотного затвора Zetrix разрабатывалась с применением самых современных возможностей, включая расчеты методом конечных элементов (МКЭ), и др.

По информации с сайта: www.ari-armaturen.com

ЗАО «Руст-95» запустило в производство регуляторы давления новой серии

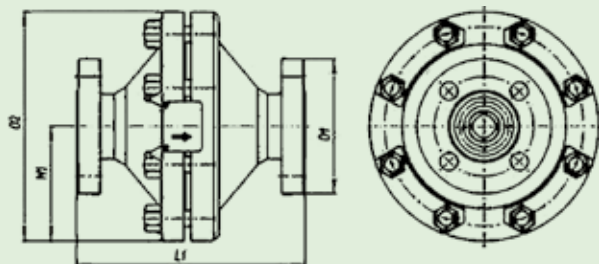


ЗАО «Руст-95» запустило в производство регуляторы давления новой серии. Данные регуляторы давления представляют из себя устройства осевого типа с пилотным управлением, предназначены для поддержания заданного значения давления рабочей среды в трубопроводе перед либо после регулятора (регулятор «до себя», регулятор «после себя»).

Регуляторы давления, выпускаемые ЗАО «РУСТ-95», имеют следующие преимущества:

- высокое значение пропускной способности;
- поршневая конструкция, отсутствие уязвимого элемента-мембраны;
- высокая точность регулирования, так как управление осуществляется пилотом;
- применение современных надежных уплотнительных материалов (класс герметичности «А»);
- улучшенные условия обтекания затвора, и как следствие, меньший уровень шума и эрозии;
- отсутствие вибрации подвижных элементов;
- стойкость к загрязнениям.

По сравнению с регуляторами давления, в которых поток жидкости или газа поворачивается на 90° (и больше), а затем вновь принимает первоначальное направление, в прямооточном (осевом) регуляторе направление потока не изменяется. Поток среды, проходящий через регулятор, движется аксиально (принцип осевого потока).



Применение: транспортировка природного газа и любых других неагрессивных газов и неагрессивных маловязких жидкостей.



• новости • события • факты • новости • события • факты • новости • события • факты • новости • события • факты •

Новый «капельно-регулирующий» шаровой кран (dribble control valve) компании VALTORC



Размеры: DN 1/2" ÷ 6", присоединение к трубопроводу – резьбовое, фланцевое, под приварку.

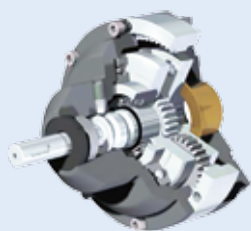
Комплект DRB-500 с двухступенчатым позиционированием включает в себя шаровой кран из нержавеющей стали, электромагнитный клапан, привод, позиционер и специально настроенный конечный выключатель.

Двухступенчатое позиционирование означает возможность быстрого частичного перекрытия и только затем полного перекрытия потока, что снижает гидравлический удар и нагрузки на трубопроводы и арматуру. Промежуточная позиция позволяет снизить расход для более аккуратного регулирования потока. Соответствующий позиционер может быть настроен так, как удобно пользователю.

По информации с сайта: www.valtorc.com

Двухскоростные редукторы с понижающей передачей увеличивают скорость управления арматурой

Компания Rotork Gears разработала новые двухскоростные редукторы с понижающей передачей (DSIR), позволяющие увеличить скорость управления арматурой, сокращая общее число требуемых входных поворотов. Это достигается наличием двух передач с разными передаточными отношениями.



Переключение между передачами – путем простого поступательного перемещения входного вала. Передаточное отношение 4,25:1 применяется на том участке хода арматуры, где требуются высокий крутящий момент, что чаще всего бывает в самом начале и в конце хода.

А в средней части хода арматуры крутящий момент, как правило, требуется значительно меньший, поэтому и передаточное отношение может быть ниже – 1:1, что может на 70% сократить число требуемых поворотов и, соответственно, время срабатывания. Редуктор изготовлен из чугуна, имеет стальной вал (из углеродистой или легированной стали) и рассчитан для применения в тяжелых условиях эксплуатации при температуре окружающей среды от -40 °C до 120 °C.

А в средней части хода арматуры крутящий момент, как правило, требуется значительно меньший, поэтому и передаточное отношение может быть ниже – 1:1, что может на 70% сократить число требуемых поворотов и, соответственно, время срабатывания. Редуктор изготовлен из чугуна, имеет стальной вал (из углеродистой или легированной стали) и рассчитан для применения в тяжелых условиях эксплуатации при температуре окружающей среды от -40 °C до 120 °C.

По информации из журнала Valve World

Позиционер арматуры для условий высокой температуры

Позиционеры для арматуры часто приходится устанавливать удаленно, одна из типичных проблем – воздействие высокой температуры. Большая часть аналоговых и цифровых позиционеров имеет ограничение по температуре в пределах 85 °C. Удаленные устройства становятся все лучше, но остаются вопросы с установкой датчиков, с их работоспособностью и даже точностью. Компания Valve Accessories & Controls (VAC) предлагает простой пневмопозиционер V200P EHT для высокой температуры – до 162.77 °C. С таким позиционером можно обычным образом смонтировать привод (поворотного или возвратно-поступательного действия), и вместе с выносным конвертером низкого давления мы получим надежное, проверенное и простое сочетание устройств для условий высокой температуры.



С таким позиционером можно обычным образом смонтировать привод (поворотного или возвратно-поступательного действия), и вместе с выносным конвертером низкого давления мы получим надежное, проверенное и простое сочетание устройств для условий высокой температуры.

С таким позиционером можно обычным образом смонтировать привод (поворотного или возвратно-поступательного действия), и вместе с выносным конвертером низкого давления мы получим надежное, проверенное и простое сочетание устройств для условий высокой температуры.

По информации из журнала Valve World

ОАО «Армалит-1» изготовит арматуру для фрегатов проекта 11356

В июне 2012 года ОАО «Армалит-1» одержало победу в тендере на поставку судовой трубопроводной арматуры для фрегатов проекта 11356 «Адмирал Эссен» и «Адмирал Макаров», строящихся на Прибалтийском судостроительном заводе «Янтарь».

Корабли проекта 11356 будут укомплектованы судовой трубопроводной арматурой текущего производства, оснащенной, в том числе, сигнализаторами положения запорного органа и приводами дистанционного управления различных типов. Поставка всего объема продукции на «ПСЗ «Янтарь» будет производиться партиями в течение 5 месяцев, вплоть до ноября 2012 года. Уже состоялась отгрузка первой партии готовой продукции, а в ближайшее время к отправке будет подготовлена вторая.

К слову, ОАО «Армалит-1» уже имеет опыт оперативного производства арматуры. В прошлом году, в ходе контракта с ОАО «ЦС «Звёздочка» петербургская компания опередила договоренные сроки поставки судовой трубопроводной арматуры, и весь цикл производства уложился в рекордные 3 месяца.



Ресертификация менеджмента качества ООО «Балтпромарматура»

Успешно завершён очередной этап развития действующей в ООО «Балтпромарматура» системы менеджмента качества – проведена ресертификация SMK на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008). Данная процедура сертификации стала уже пятой с момента внедрения системы менеджмента качества в 2001 г. В очередной раз при сертификационном аудите, проведённом специалистами ООО «Тест-Санкт-Петербург», было продемонстрировано результативное функционирование SMK, необходимое для стабильного обеспечения выполнения обязательных нормативных и договорных требований и удовлетворённости потребителей. Благодаря тому, что сертификация проводилась ведущим российским органом по сертификации систем менеджмента, аккредитованном в национальной и международных системах сертификации, по результатам независимого аудита получены сертификаты:

- сертификат соответствия в системе сертификации ГОСТ Р;
- сертификат соответствия от имени Международной сети по сертификации SMK IQNet, партнёром которой является ООО «Тест-Санкт-Петербург»;



- сертификат соответствия, выданный под аккредитацией члена Международного Форума по аккредитации (IAF) Итальянской ассоциации по аккредитации ACCREDIA.

Если деятельность в рамках системы менеджмента качества стала в ООО «Балтпромарматура» основой для непрерывного совершенствования методов управления, технологии производства и улучшения качества продукции, то сертификация SMK дает возможность продвижения конкурентоспособной продукции на новые рынки сбыта, способствуя обретению новых партнеров в бизнесе. Наличие сертификата увеличивает вероятность успеха при участии в конкурсах и тендерах.



Шаровые краны Маршал™ с муфтовым присоединением

Луганский завод трубопроводной арматуры ЧАО «Спецавтоматика» расширил номенклатуру шаровых кранов с муфтовым присоединением. К основной линейке продукции были добавлены муфтовые шаровые краны из нержавеющей стали 12X18Н10Т под маркировкой 10нж45фтЦР, 10нж46фтЦР и 10нж47фтЦР. Диаметр выпускаемых изделий – от 10 до 100/80 мм. Рабочее давление – 2,5 и 4,0 МПа. Класс герметичности – А. Краны соответствуют стандарту ISO 9001:2008. Рабочая среда – вода, газ, нефтепродукты и другие среды, нейтральные к деталям крана с рабочей температурой от -40 до +180 °С. Данная линейка полностью отвечает ГОСТ. Эксклюзивный дистрибьютор завода трубопроводной арматуры ЧАО «Спецавтоматика» на территории РФ – ТД «Маршал».

<http://www.tdmarshal.ru>

Новые краны Гидрогаза



Компанией «Гидрогаз» освоено изготовление типоразмерного ряда трехходовых пробковых кранов, предназначенных для переключения потоков химически активных жидкостей.

Первые образцы кранов DN 150 переданы Заказчику для подконтрольной эксплуатации на 11% растворе полибутилена в нефрасе, толуоле и других растворителях. Рабочая температура – от минус 35 до плюс 95 °С. Рабочее давление – 0,75 МПа. Герметичность затвора соответствует классу В по ГОСТ 9544.

Для уменьшения перестановочного усилия пробка крана имеет механизм подъема (опускания) в требуемых рабочих положениях.

Материал пробки – нержавеющая сталь, материал корпуса – углеродистая или нержавеющая сталь. Марка материала определяется параметрами рабочей среды.



АРЗИЛ расширяет производство



Завод «АРЗИЛ» с начала 2012 года, наряду с выпуском задвижек с запорным органом двухдискового исполнения, успешно освоил и выпуск задвижки PN 160 всех диаметров с цельноклиновым исполнением. В стадии конструкторской разработки сейчас находятся задвижки с цельным клином DN 200, PN 40. Также совсем недавно завод поставил на поток задвижки всех марок стали PN 16, 25, 40 нового диаметра 250 мм. Данные задвижки прошли контроль качества и уже получают положительные отзывы от первых потребителей нефтегазовой и химической промышленности.

«Завод остается верен своим традициям с более чем вековой историей, основываясь на принципах качества и долговечности. Это достигается использованием в производстве сырья, материалов и комплектующих исключительно российских производителей, изготовленных по рос-

сийским стандартам, а не китайского ширпотреба. Качество нашей арматуры обеспечивает устойчивое конкурентное преимущество на рынке арматуростроения, где множество компаний, по сути, предлагают одинаковые продукты. ОАО «АРЗИЛ» понимает это и не стоит на месте, продолжая развивать свою конструкторскую деятельность и пополнять ряды выпускаемого оборудования», – говорит Сергей Осадчий, Генеральный директор завода.



Испытания привода Bettis G4112-M11-11

В период с 15 по 29 мая 2012 года постоянно действующая комиссия ОАО «ГАЗПРОМ» провела приемочные испытания пневмогидравлического привода Bettis G4112-M11-11 производства Emerson Process Management в составе крана шарового DN 300 PN 10,0 МПа производства ЗАО «АК «Фобос». Испытания проводились на испытательном полигоне филиала «Саратоворгдиагностика» в соответствии с техническими условиями ТУ 3742-037-45030398-12, «Программой и методикой приемочных испытаний» и «Общими требованиями к трубопроводной арматуре, поставляемой на объекты ОАО «ГАЗПРОМ» СТО ГАЗПРОМ 2-4.1-212-2008.

Испытательная среда – неагрессивный природный газ. За период испытаний было наработано 2000 циклов «открыто-закрыто». Проверка работоспособности проводилась путем наработки цикличности при дифференциальном давлении на затворе крана 7,5 МПа (в соответствии с СТО ГАЗПРОМ 2-4.1-212-2008). Время перестановки затвора крана приводом при давлении управляющего газа 6,0 МПа составило 7 сек.

Перестановка привода осуществлялась плавно, без рывков и заеданий.

Привод пневмогидравлический Bettis G4112-M11-11 производства Emerson Process Management, предъявленный в составе крана шарового DN 300 PN 100 МПа производства ЗАО «АК «Фобос», выдержал приемочные испытания и рекомендован комиссией к применению на объектах ОАО «ГАЗПРОМ».



19-я международная выставка

НЕФТЬ ГАЗ



НЕФТЕХИМИЯ



ВЫСТАВОЧНЫЙ ЦЕНТР
№ 9001-2008



Организатор:
ОАО «Казанская ярмарка»

При поддержке:
Президента Республики Татарстан
Правительства Республики Татарстан
Мэрии города Казани

При содействии и участии ОАО
«ТАТНЕФТЬ»

5-7 сентября

Казань, 2012

Выставочный центр
"Казанская ярмарка"
Россия, 420059, Казань,
Оренбургский тракт, 8
т./ф.: (843) 570-51-14, 570-51-11
e-mail: d2@expokazan.ru



www.oilexpo.ru

ГЕНЕРАЛЬНЫЕ МЕДИА-ПАРТНЕРЫ

ТЕРРИТОРИЯ
НЕФТЕГАЗ

NGE.RU

СПОНСОР ДЕЛОВОЙ ПРОГРАММЫ

СФЕРА
НЕФТЕГАЗ